

Folleto de Sistemas de Almacenamiento de Energía (ESS)

Energía Limpia para un Futuro Sostenible
2026.10

Shenzhen ATESS Power Technology Co., Ltd

Parque Industrial ATESS, No.23 Zhulongtian Road, Comunidad de Shuitian,
Calle Shiyan, Distrito de Bao'an, Shenzhen

Tel: +86 755 2998 8492 Fax: +86 755 2998 5623
Email: info@atesspower.com Web: www.atesspower.com

*Los datos del catálogo están sujetos a actualizaciones, le rogamos que los reconfirme con el personal de ATESS antes de realizar el pedido.

Energizando el futuro

Nosotros

Estamos comprometidos a potenciar el futuro con energía limpia

Shenzhen ATESS Power Technology Co., Ltd. tiene su sede en el Parque Industrial ATESS, Zona Industrial Shuitian 4, Distrito de Bao'an, Shenzhen. El parque ocupa una superficie de 31 600 m², y el centro de fabricación abarca 25 000 m². Es un parque industrial inteligente integral que integra I+D, fabricación y venta de productos de nuevas energías.

Proveedor de soluciones de sistemas de almacenamiento de energía y carga para vehículos eléctricos.

El parque industrial de 31.600 m²

Miles de toneladas de emisiones de CO_2 reducidas.

Más de 100.000 usuarios beneficiados con energía limpia.

12 años de experiencia liderando el almacenamiento de energía sostenible.

200.000+ cargadores instalados para vehículos eléctricos



Hitos

2022
Líder del sector C&I ESS en Sudáfrica.

2019
Reconocido como uno de los 3 principales proveedores de cargador en Reino Unido.

2020
Reconocido como una empresa especializada y sofisticada en la producción de productos innovadores y únicos.

2018
Reconocido como uno de los 3 principales proveedores de sistemas BESS en Tailandia.

2016
Inicio del negocio de repuestos para vehículos eléctricos

2015
Expansión al mercado de cargadores para vehículos eléctricos

2013
Inicio de negocio de sistemas de almacenamiento de energía (BESS)

Nuestra historia

Nuestro equipo de I+D

ATESS cuenta con un equipo de I+D formado por más de 100 ingenieros experimentados. Nuestro laboratorio está completamente equipado con instrumentos avanzados de prueba para garantizar un rendimiento y una calidad de primer nivel, además de cubrir las necesidades de los clientes. Dedicamos alrededor del 15 % de nuestros ingresos anuales a la investigación y desarrollo cada año para mantener nuestros productos relevantes y competitivos.

100+

Más del 100 ingenieros en I+D

12

12 años de experiencia

50%+

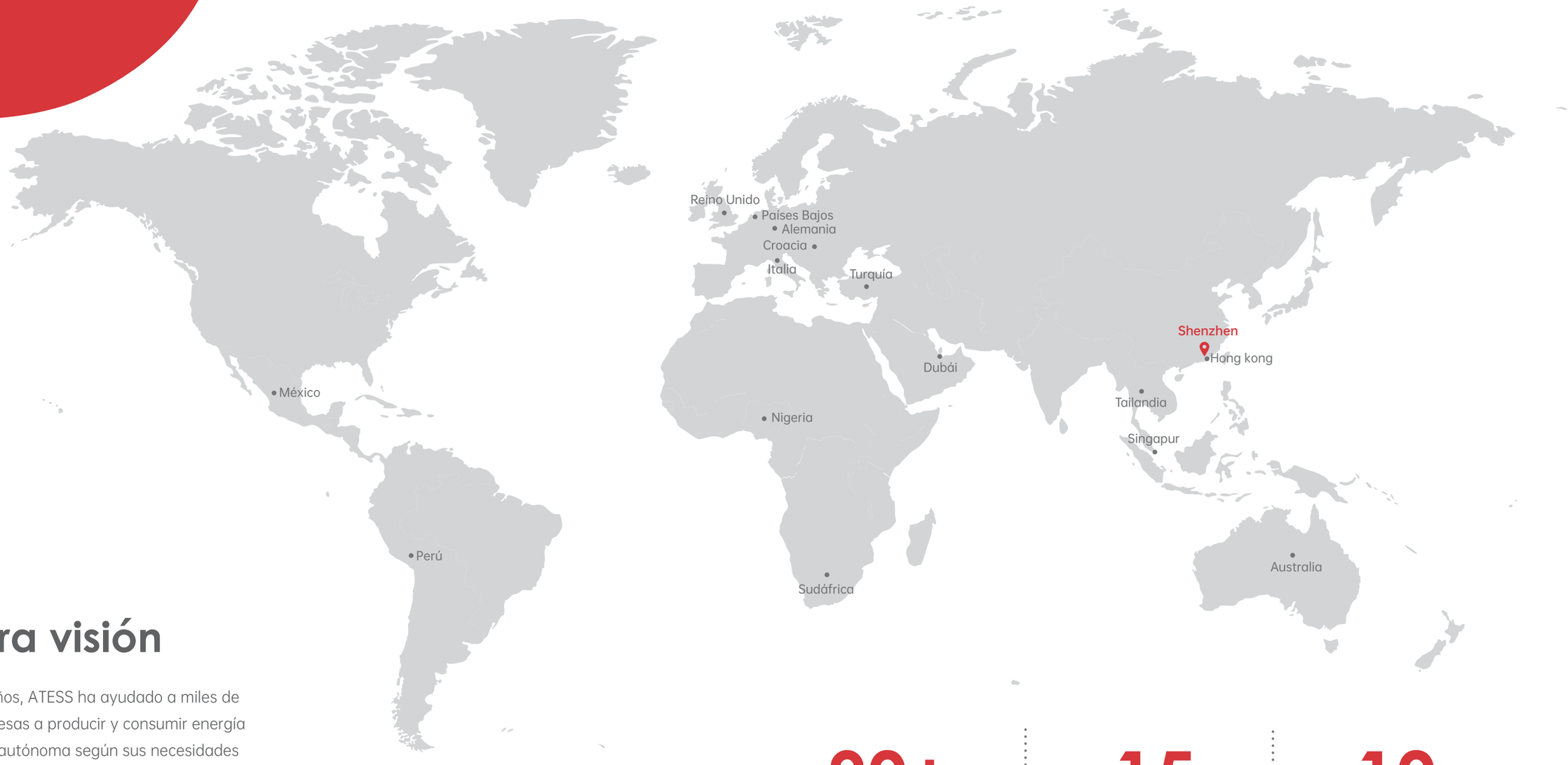
Más del 50 % de los ingenieros con títulos maestría

15%

El 15 % de los ingresos anuales se invierte en I+D



Sucursales



Sede

Oficina/Depósito

Nuestra visión

En los últimos años, ATESS ha ayudado a miles de usuarios y empresas a producir y consumir energía verde de forma autónoma según sus necesidades individuales, ahorrando millones de toneladas de emisiones de CO_2. Esto nos motiva a esforzarnos continuamente por crear e innovar, en pos del objetivo universal de neutralidad de carbono y también de un futuro más verde impulsado por la tecnología de energía renovable.

90+

Países

Entregamos energía limpia a más de 90 Países

15

Sucursales

15 oficinas y centros de almacenamiento a nivel global

10

Años

Sistemas operativos confiables durante más de 10 años

Índice

Inversores híbridos **Página 11**

HPS30/50
HPS100/120/150
HPS100HV/150HV



HPS100KTL/
HPS125KTL



HPS40000TL/HPS50000TL



HPS15000TL/HPS20000TL/
HPS30000TL



Inversor bidireccional de batería

Regulador de carga solar **Página 21**

SMC200
SMC200HV



PCS100/250/500/630/1000
PCS500HV/630HV
PCS250S/350S



RTF600/600A
RTF1200AHV



PCS1000HV
PCS1200HV
PCS1500HV



Accessories **Página 33**



Bypass100/250/500/630/1000





PV-CB8M/PV-CB16M-P

ATS30/50/100/150

Soluciones de baterías **Page 39**

MatrixOne
IC418-690 IC418-800





EnerStack100
EnerStack314



MatrixOne IC261-400S

Monitoreo **Página 47**



EnerClo



Enerview Pro

EnerLog



HPS15000TL/HPS20000TL
HPS30000TL

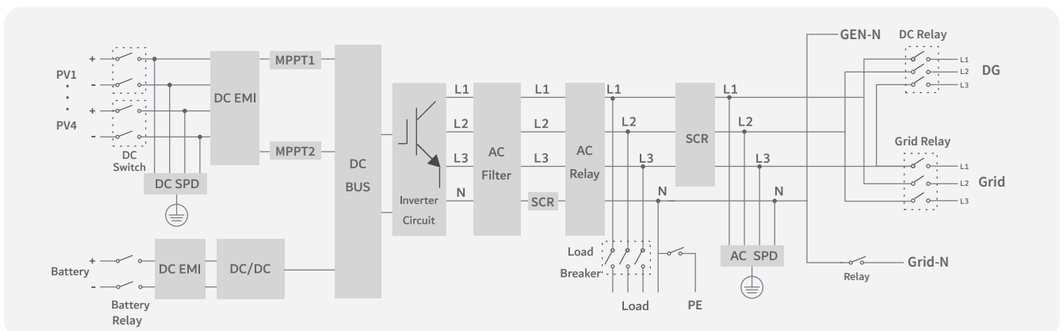
Inversor híbrido todo-en-uno trifásico de 15-30kW para uso comercial pequeño.



Características

- Inversor híbrido todo-en-uno
- Diseño compacto y eficiente
- Pantalla LCD táctil fácil de usar
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms
- Máximo de 10 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabajo programables
- Entradas múltiples MPPT

Diagrama de bloques



	HPS15000TL	HPS20000TL	HPS30000TL
CA (Conectado a la red)			
Potencia aparente	16kVA	22kVA	33kVA
Potencia nominal	15kW	20kW	30kW
Voltaje nominal	400V	400V	400V
Corriente nominal	21A	28A	43A
Rango de voltaje	360V-440V		
Frecuencia nominal	50/60Hz		
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz		
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%		
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto		
Conexión de CA	3L/N/PE		
Potencia de entrada máxima CA	22.5kW	30kW	45kW
CA (Fuera de red)			
Potencia aparente	16kVA	22kVA	33kVA
Voltaje nominal	15kW	20kW	30kW
Tensión nominal	400V	400V	400V
Corriente nominal	21A	28A	43A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal		
Frecuencia nominal	50/60Hz		
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto, 150%-10s		
CC (Batería y FV)			
Voltaje máximo en circuito abierto de FV	1000V	1000V	1000V
Potencia máxima fotovoltaica	30kWp	40kWp	60kWp
Potencia máxima de entrada fotovoltaica FV	23kWp	30kWp	45kWp
Rango de voltaje MPPT de FV	125V-850V	125V-850V	125V-850V
Número de MPPT	2	2	2
Entrada FV/MPPT	2/2	2/2	2/2
Corriente de entrada FV	40/40A	40/40A	40/40A
Corriente máxima de cortocircuito FV (Isc)	60/60A	60/60A	60/60A
Corriente máxima de cortocircuito PV por canal (Isc/Canal)	20A	20A	20A
Voltaje de batería	150-700V	150-700V	150-700V
Voltaje de batería a carga completa	300-700V	300-700V	420-700V
Potencia máxima de carga/descarga	15kW	20kW	30kW
Corriente máxima de carga/descarga	50A	66A	75A

Información general	
Dispositivos de protección	Interruptor de CC para fotovoltaica, disyuntor y fusible de batería, Fusible fotovoltaico
Grado de protección IP	IP65
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-40 °C~+60 °C
Refrigeración	Refrigeración inteligente por aire
Humedad relativa	0-100% sin condensación
Altitud máxima	5000m (con reducción a partir de 3000m)
Dimensiones (An/Al/Pr)	450/635/225mm
Peso	45kg
Topología	Sin transformador
Protección contra rayos	Tipo II
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms
Consumo en modo de espera	<20W

Comunicación	
Pantalla	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN

Certificados

CE , EN IEC 61000-6-4:2019 , EN 61000-3-12:2011 , EN IEC 61000-3-11:2019 , EN IEC 61000-6-2:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011 , NRS097-2-1:2017, AS4777.2

HPS40000TL/HPS50000TL

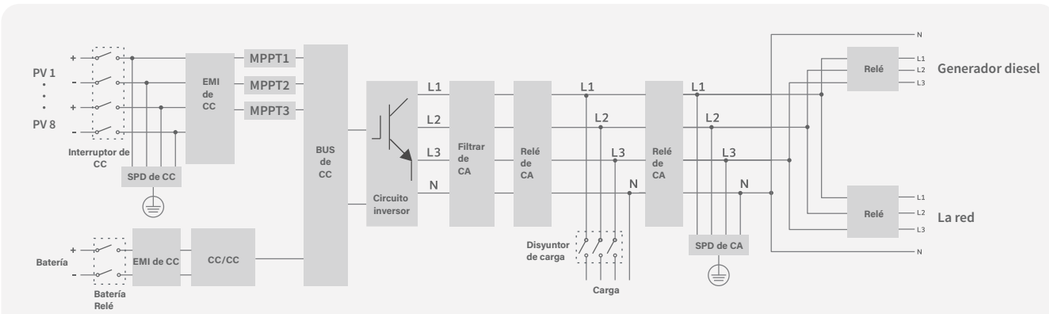
Inversor híbrido todo-en-uno trifásico de 40-50kW para uso comercial pequeño.



Características

- ATS incorporada
- Inversor híbrido todo-en-uno
- Protección IP65
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms
- Máximo de 10 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabajo programables
- Entradas múltiples MPPT

Diagrama de bloques



	HPS40000TL	HPS50000TL
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	44kVA	55kVA
Potencia nominal	40kW	50kW
Voltaje nominal	400V	400V
Corriente nominal	57A	72A
Potencia de entrada máxima CA	60kW	70kW
Rango de voltaje	360V-440V	
Frecuencia nominal	50/60Hz	
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%	
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	
Conexión de CA	3L/N/PE	
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	44kVA	55kVA
Potencia nominal	40kW	50kW
Tensión nominal	400V	400V
Corriente nominal	57A	72A
THDU(Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	
Frecuencia nominal	50/60Hz	
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto, 150%-10s	
CC (Batería y FV)		
Voltaje máximo en circuito abierto de FV	1000V	1000V
Potencia máxima fotovoltaica	80kWp	100kWp
Potencia máxima de entrada FV	60kWp	75kWp
Rango de voltaje MPPT de FV	125V-850V	125V-850V
Número de MPPT	3	3
Entrada FV/MPPT	2/3/3	2/3/3
Corriente de entrada FV	40/60/60A	40/60/60A
Corriente máxima de cortocircuito FV (Isc)	60/90/90A	60/90/90A
Corriente máxima de cortocircuito PV por canal (Isc/Canal)	20A	20A
Voltaje de batería	150-800V	150-800V
Voltaje de batería a carga completa	430-800V	500-800V
Potencia máxima de carga/descarga	40kW	50kW
Corriente máxima de carga/descarga	100A	100A
Información general		
Dispositivos de protección	Interruptor de CC para fotovoltaica, fusible fotovoltaico, disyuntor y fusible de batería	
Grado de protección IP	IP65	
Función AFCI	Optional	
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m	
Temperatura de funcionamiento	-40 °C~+60 °C	
Refrigeración	Refrigeración inteligente por aire	
Humedad relativa	0-100% sin condensación	
Altitud máxima	5000m (con reducción a partir de 3000m)	
Dimensiones (An/Al/Pr)	600/990/280mm	
Peso	90kg	
Topología	Sin transformador	
Protección contra rayos	Tipo II	
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms	
Consumo en modo de espera	<20W	
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	
Comunicación	RS485/CAN	
Certificados		
CE , EN IEC 61000-6-4:2019 , EN 61000-3-12:2011 , EN IEC 61000-3-11:2019 , EN IEC 61000-6-2:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011 , NRS097-2-1:2017, AS4777.2		

HPS100KTL/HPS125KTL

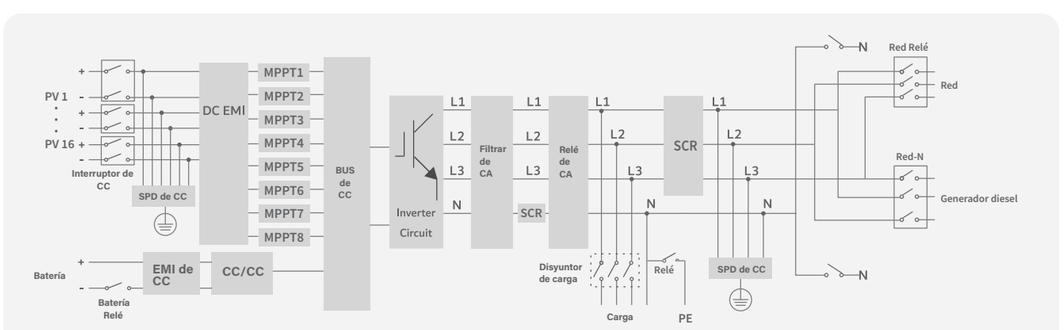
100-125kW three phase all-in-one hybrid inverter for small commercial use.



Características

- Protección IP65
- Mayor potencia de salida por unidad
- Inversor híbrido todo-en-uno, ATS incorporada
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms
- Máximo de 10 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabajo programables
- Entradas múltiples MPPT

Diagrama de bloques



	HPS100KTL	HPS125KTL
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	100kVA	125kVA
Potencia nominal	100kW	125kW
Voltaje nominal	220/380Vac, 230/400Vac	220/380Vac, 230/400Vac
Corriente nominal	144A	181A
Rango de voltaje	196-253Vac/340-440Vac	196-253Vac/340-440Vac
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%	<3%
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión de CA	3L/N/PE	3L/N/PE
Potencia de entrada máxima CA	150kW	187.5kW
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	100kVA	125kVA
Potencia nominal	100kW	125kW
Tensión nominal	400V	400V
Corriente nominal	144A	181A
THDU(Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	120%-10 mins 130%-1 min 150%-10s	120%-10 mins 130%-1 min 150%-10s
Información general		
Voltaje máximo en circuito abierto de FV	1000V	1000V
Potencia máxima fotovoltaica	200kWp	250kWp
Potencia máxima de entrada FV	150kWp	187.5kWp
Rango de voltaje MPPT de FV	125V-850V	125V-850V
Número de MPPT	6	8
Entrada FV/MPPT	2/2/2/2/2/2	2/2/2/2/2/2/2/2
Corriente de entrada FV	40/40/40/40/40/40A	40/40/40/40/40/40/40/40A
Corriente máxima de cortocircuito FV (Isc)	60/60/60/60/60/60A	60/60/60/60/60/60/60/60A
Corriente máxima de cortocircuito PV por canal (Isc/Canal)	20A	20A
Voltaje de batería	150-950V	150-950V
Voltaje de batería a carga completa	500-950V	500-950V
Potencia máxima de carga/descarga	100kW	125kW
Corriente máxima de carga/descarga	200A	200A
Información general		
Dispositivos de protección	97.6%	
Grado de protección IP	IP65	
Función AFCI	Opcional	
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m	
Temperatura de funcionamiento	-40 °C~+60 °C	
Refrigeración	Refrigeración inteligente por aire	
Humedad relativa	0-100% sin condensación	
Altitud máxima	5000m (con reducción a partir de 3000m)	
Dimensiones (An/Al/Pr)	960/680/300mm	
Peso	138kg	
Topología	Sin transformador	
Protección contra rayos	Tipo II	
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms	
Consumo en modo de espera	<50W	
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	
Comunicación	RS485/CAN	

HPS30/50
HPS100/120/150

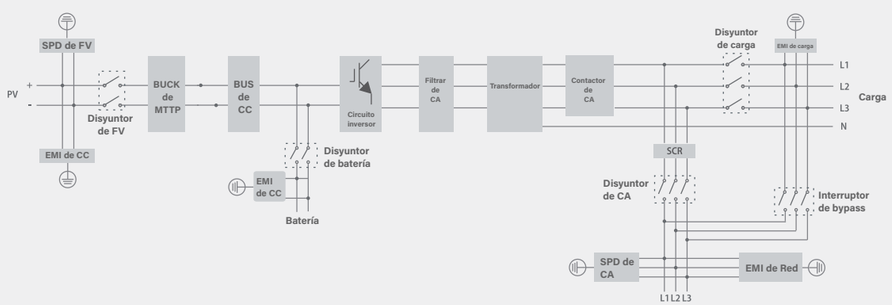
Inversor híbrido todo en uno de gran capacidad para aplicaciones comerciales e industriales, con soporte para una capacidad del sistema de hasta 1200 kW.



Características

- Inversor híbrido todo-en-uno
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms
- Modos de trabajo programables
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Pantalla LCD táctil intuitiva y fácil de usar
- Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques



	HPS30	HPS50	HPS100	HPS120	HPS150
CA (Conectado a la red)					
Potencia aparente	33kVA	55kVA	110kVA	132kVA	165kVA
Potencia nominal	30kW	50kW	100kW	120kW	150kW
Entrada CA	60kVA	100kVA	200kVA	240kVA	240kVA
Voltaje nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	43A	72A	144A	173A	217A
Rango de voltaje	360V-440V				
Frecuencia nominal	50/60Hz				
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz				
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%				
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto				
Conexión de CA	3/N/PE				
CA (Fuera de red)					
Potencia aparente	33kVA	55kVA	110kVA	132kVA	165kVA
Potencia nominal	30kW	50kW	100kW	120kW	150kW
Tensión nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	43A	72A	144A	173A	217A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal				
Frecuencia nominal	50/60Hz				
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto				
CC (Batería y FV)					
Voltaje máximo en circuito abierto de FV	1000V CC	1000V CC	1000V CC	1000V CC	1000V CC
Potencia máxima fotovoltaica	45kWp	75kWp	150kWp	180kWp	225kWp
Rango de voltaje MPPT de FV	480V-800V CC	480V-800V CC	480V-800V CC	480V-800V CC	480V-800V CC
Voltaje de batería a la potencia máxima de carga	450V-600V	500V-600V	500V-600V	517V-600V	500V-600V
Voltaje de batería	352V-600V	352V-600V	352V-600V	352V-600V	352V-600V
Potencia máxima de carga	45kW	75kW	150kW	180kW	225kW
Potencia máxima de descarga	33kW	55kW	110kW	132kW	165kW
Corriente máxima de carga	100A	150A	300A	350A	450A
Corriente máxima de descarga	93A	156A	313A	374A	467A
Información general					
Dimensiones (An/Al/Pr)	700/1660/600mm	950/1860/750mm	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm
Peso	355kg	610kg	948kg	1025kg	1230kg
Grado de protección IP	IP20				
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m				
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C				
Refrigeración	Aire forzado				
Humedad relativa	0-95% sin condensación				
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)				
Transformador integrado	Sí				
Protección contra rayos	Tipo II				
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms				
Consumo en modo de espera	<30W				
Comunicación					
Pantalla	Pantalla táctil				
Comunicación	RS485/CAN				
Certificados					
CE , MEA , PEA , UKCA, AS 4777.2, EN 61000-6-2:2019 , EN 61000-6-4:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011 , EN 50549-1:2019 , IEC62109.1 , IEC62109.2, NRS 097-2-1:2017, G99, VDE-AR-N 4105:2018,DIN VDE V 0124-100:2020-06, PSE:2018-12, DEWA					

* El voltaje MPPT de las cadenas fotovoltaicas debe ser de 50 a 200 V superior al voltaje máximo de la batería.

HPS100HV/150HV

Inversor híbrido todo en uno de gran capacidad para aplicaciones comerciales e industriales, con soporte para una capacidad del sistema de hasta 1200 kW.



CARACTERÍSTICAS

Múltiples MPPT
Integra dos MPPT para ampliar las opciones de instalación fotovoltaica y optimizar la producción de energía.

Rango de voltaje superior de batería
Funciona con batería de un rango de 600V a 900V, permite una configuración más flexible y mejora eficiencia del sistema.

Rango de voltaje superior FV
Compatible con tensión FV de hasta 1500V, reduce la cantidad de cableado y los costos de inversión del sistema.

Pantalla LCD táctil intuitiva y fácil de usar

Modos de trabajo programables

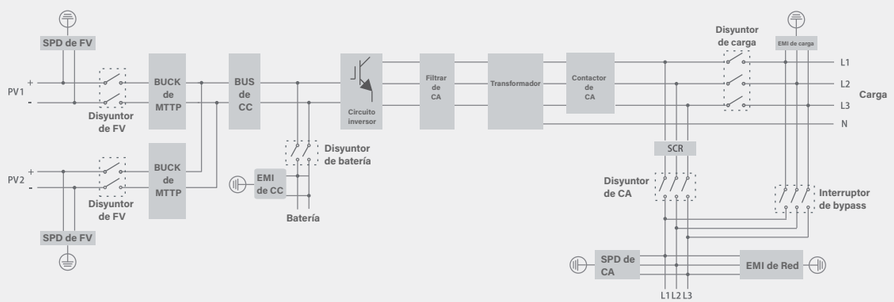
Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms

Permiten el control remoto del generador diésel

Inversor híbrido todo-en-uno

Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques



	HPS100HV	HPS150HV
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	110kVA	165kVA
Potencia nominal	100kW	150kW
Voltaje nominal	400V	400V
Corriente nominal	144A	217A
Rango de voltaje	360V-440V	360V-440V
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%	<3%
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión de CA	3/N/PE	3/N/PE
Entrada CA	200kVA	240kVA
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	110kVA	165kVA
Potencia nominal	100kW	150kW
Tensión nominal	400V	400V
Corriente nominal	144A	217A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto	110%-10 minutos 120%-1 minuto
CC (Batería y FV)		
Voltaje máximo en circuito abierto de FV	1500V DC	1500V DC
Potencia máxima fotovoltaica	150kWp	225kWp
Rango de voltaje MPPT de FV	900V-1300V DC	900V-1300V DC
Número de MPPT	2	2
Corriente máxima de entrada FV	2*80A	2*100A
Rango de voltaje de la batería	600-900V	600-900V
Rango de voltaje de batería a la potencia máxima de carga	804V-900V	804V-900V
Potencia máxima de carga	150kW	225kW
Potencia máxima de descarga	110kW	165kW
Corriente máxima de carga	187A	280A
Corriente máxima de descarga	183A	275A
Información general		
Grado de protección IP	IP20	IP20
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m	<75dB(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C	-25 °C~+55 °C
Refrigeración	Aire forzado	Aire forzado
Humedad relativa	0-95% sin condensación	0-95% sin condensación
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)	6000m (con reducción a partir de 3000m)
Dimensiones (An/Al/Pr)	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm
Peso	948kg	1230kg
Transformador integrado	Sí	Sí
Protección contra rayos	Tipo II	Tipo II
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms	Automático≤10ms
Consumo en modo de espera	<30W	<30W
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN

PCS100/250/500/630/1000

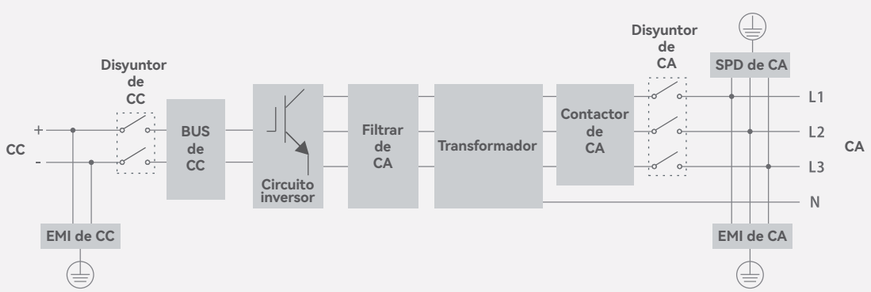
Inversor bidireccional de batería de 100 kW a 1000 kW, puede utilizarse de forma independiente o junto con controladores de carga solar y otros accesorios para diferentes escenarios de aplicación.



Características

- Modos de trabajo programables
- Configuración flexible
- Pantalla LCD táctil
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques



	PCS100	PCS250	PCS500	PCS630	PCS1000
CA (Conectado a la red)					
Potencia aparente	110kVA	275kVA	550kVA	693kVA	1000kVA
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Voltaje nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	144A	361A	722A	909A	1443A
Rango de voltaje	360V-440V	360V-440V	360V-440V	360V-440V	360V-440V
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	47~51.5/57~61.5Hz
Conexión de CA	3/N/PE	3/N/PE	3/PE	3/PE	3/PE
Potencia máxima rectificada	100kW	250kW	500kW	630kW	750kW
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%				
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto				
CA (Fuera de red)					
Potencia aparente	110kVA	275kVA	550kVA	693kVA	1000kVA
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Tensión nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	144A	361A	722A	909A	1443A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal				
Frecuencia nominal	50/60Hz				
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto				
CC (Batería)					
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Regulación de corriente	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Regulación de voltaje	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Ondulación de voltaje	<3%	<3%	<3%	<3%	<3%
Ondulación de corriente	<2%	<2%	<2%	<2%	<2%
Rango de voltaje	500V-820V	500V-820V	600V-900V	600V-900V	650V-900V
Corriente máxima de carga/ descarga	220A	550A	917A	1155A	1154A/1600A
Información general					
Eficiencia máxima	97.10%	97.30%	98.50%	98.50%	99.0%
Dimensiones (An/Al/Pr)mm	1100/1890/850	1600/2080/850	1200/1900/800	1200/1900/800	1510/1900/850
Peso	820kg	1465kg	870kg	900kg	1500kg
Transformador integrado	Sí	Sí	No	No	No
Grado de protección IP	IP20				
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m				
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C				
Refrigeración	Aire forzado				
Humedad relativa	0-95% sin condensación				
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)				
	Tipo II				
Protección contra rayos	Manual (predeterminado), Automático (opcional)≤10ms				
Transferencia entre on/off grid	Mantenimiento ante bajadas/subidas de tensión (L/HVRT), Mantenimiento ante fallas (FRT),				
El soporte de red	Control de potencia activa y reactiva, Control de la tasa de rampa de potencia, Voltio-vario (Volt-var) , Voltio-vatio (Volt-watt), Frecuencia-vatio(Frequency-watt).				
Comunicación					
Pantalla	Pantalla táctil				
Comunicación	RS485/CAN				
Certificados					
PCS100/250/500/630	CE , MEA , PEA , EN 61000-6-2:2019 , EN 61000-6-4:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011, NRS 097-2-1:2017, VDE 0126, UTE C-15-712, EN 50549-1:2019, AS/NZS 4777.2:2020, AS IEC 62477-1:2016, NC RfG, G99, DEWA Annex D.3:2016, CEI 0-16:2022, EN 62920:2017+A1:2021				
PCS1000	EN 61000-6-4:2019, EN 55011:2016+A2:2021, EN 61000-6-2:2019, IEC 61000, EN 62920:2017/A1:2021, CISPR 11:2015/A1:2016				

PCS500HV/630HV

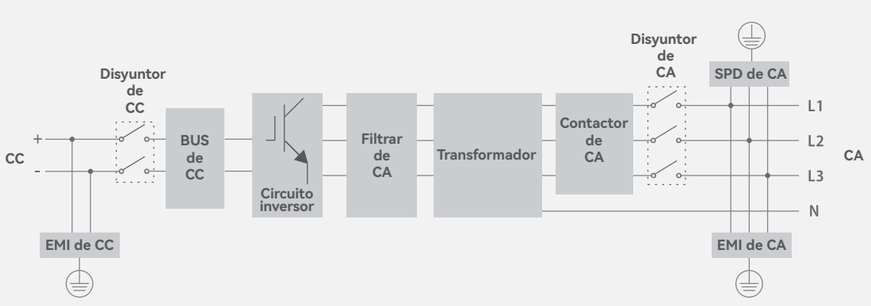
Inversor bidireccional para baterías de 500 a 630 kW, puede usarse solo o con controladores de carga solar y otros accesorios para diferentes escenarios de aplicación.



Características

- Alto rendimiento
- Aplcación flexible
- Soporte a la red(grid support)

Diagrama de bloques



	PCS500HV	PCS630HV
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	500kVA	630kVA
Potencia nominal	500kW	630kW
Máx. entrada AC	500kW	630kW
Corriente nominal	400Vac	400Vac
Rango de voltaje	722A	910A
Potencia máxima rectificada	340V-440V	340V-440V
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Rango de frecuencia	46-54/56-64Hz	46-54/56-64Hz
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%(@Pac,r)	<3%(@Pac,r)
Factor de potencia	De 0,9 en retraso a 0,9 en adelanto	De 0,9 en retraso a 0,9 en adelanto
Conexión de CA	3/PE	3/PE
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	500kVA	630kVA
Potencia nominal	500kW	630kW
Tensión nominal	400/550Vac*	400/690Vac*
Corriente nominal	722A	910A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto	110%-10 minutos 120%-1 minuto
CC (Batería y FV)		
Rango de voltaje	800-1500V	1000-1500V
Máx. potencia de carga/descarga	500kW	630kW
Corriente máxima de carga/ descarga	625A	630A
Regulación de corriente	±1%	±1%
Regulación de voltaje	±1%	±1%
Ondulación de voltaje	<3%	<3%
Ondulación de corriente	<2%	<2%
Información general		
Eficiencia máxima	97%	97%
Grado de protección IP	IP20	IP20
Emisión de ruido	<75dB(A)@lm	<75dB(A)@lm
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Refrigeración	Aire forzado	Aire forzado
Humedad relativa	0-95% sin condensación	0-95% sin condensación
Altitud máxima	6000m(con reducción a partir de 3000m)	6000m(con reducción a partir de 3000m)
Dimensiones (An/Al/Pr)	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm
Peso	905kg	905kg
Consumo en espera	<100W	<100W
Transformador integrado	No	No
Protección contra rayos	Type II	Tipo II
Transferencia entre on/off grid	Manual (predeterminado), Automático (opcional) ≤10ms	Manual (predeterminado), Automático (opcional) ≤10ms
Comunicación		
Pantalla	Pantalla LCD táctil	Pantalla LCD táctil
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN

*La tensión de salida directa del PCS500HV es de 550 V, y se requiere un transformador para salir 400 V u otras tensiones.
*La tensión de salida directa del PCS630HV es de 690 V, y se requiere un transformador para salir 400 V u otras tensiones.

PCS1000HV/1200HV/1500HV

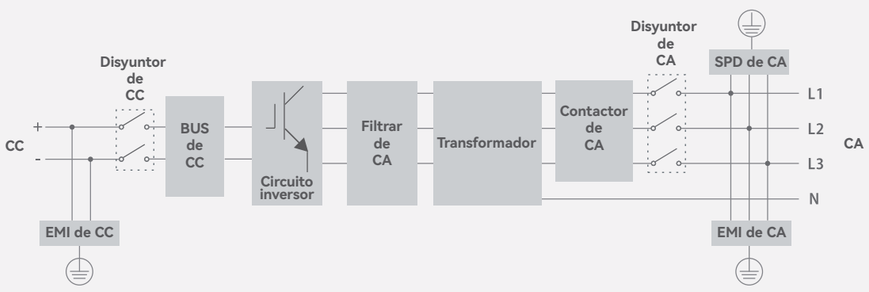
Inversor de batería bidireccional de 1000 a 1500 kW, puede utilizarse de forma independiente o junto con controladores de carga solar y otros accesorios para diferentes escenarios de aplicación.



Características

- Alto rendimiento
- Aplcación flexible
- Soporte a la red(grid support)

Diagrama de bloques



	PCS1000HV	PCS1200HV	PCS1500HV
CA (Conectado a la red)			
Potencia aparente	1000kVA	1200kVA	1500kVA
Potencia nominal	1000kW	1200kW	1500kW
Voltaje nominal	540V	550V	690V
Corriente nominal	1443A	1260A	1260A
Rango de voltaje	360V-440V	495V-605V	621V-759V
Potencia máxima rectificada	1000kW	1200kW	1500kW
Frecuencia nominal	50/60Hz		
Rango de frecuencia	46-54/56-64Hz		
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%		
Factor de potencia	De 0,9 en retraso a 0,9 en adelanto		
Conexión de CA	3/PE		
CA (Fuera de red)			
Potencia aparente	1000kVA	1200kVA	1500kVA
Potencia nominal	1000kW	1200kW	1500kW
Tensión nominal	400/540V*	550V	690V
Corriente nominal	1443A	1260A	1260A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal		
Frecuencia nominal	50/60Hz		
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto		
CC (Batería y FV)			
Potencia nominal	1000kW	1200kW	1500kW
Regulación de corriente	±1%	±1%	±1%
Regulación de voltaje	±1%	±1%	±1%
Ondulación de voltaje	<3%	<3%	<3%
Ondulación de corriente	<2%	<2%	<2%
Rango de voltaje	900V-1500V	900V-1500V	1000V-1500V
Corriente máxima de carga/ descarga	1111A	1111A/1334A	1300A/1500A
Información general			
Eficiencia máxima	98.5%		
Grado de protección IP	IP20		
Emisión de ruido	<75dB(A)@lm		
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C		
Refrigeración	Aire forzado		
Humedad relativa	0-95% sin condensación		
Altitud máxima	5000m (con reducción a partir de 2000m)		
Dimensiones (An/Al/Pr)mm	1510/2135/890mm		
Peso	1524kg		
Transformador integrado	No		
Protección contra rayos	Tipo II		
Transferencia entre on/off grid	Manual (predeterminado), Automático (opcional)		
El soporte de red	Mantenimiento ante bajadas/subidas de tensión (L/HVRT), Mantenimiento ante fallas (FRT), Control de potencia activa y reactiva, Control de la tasa de rampa de potencia, Voltio-vario (Volt-var) , Voltio-vatio (Volt-watt), Frecuencia-vatio(Frequency-watt).		
Comunicación			
Pantalla	Pantalla táctil		
Comunicación	RS485/CAN		
Certificados			
CE, IEC 62109-1:2010, IEC 62109-2:2011, IEC 61000-6-2:2019, IEC 61000-6-4:2019, IEC 61000-4			

*La tensión de salida directa del PCS1000HV es de 540 V, y se requiere un transformador para obtener una salida de 400 V u otras tensiones.

PCS250S/350S

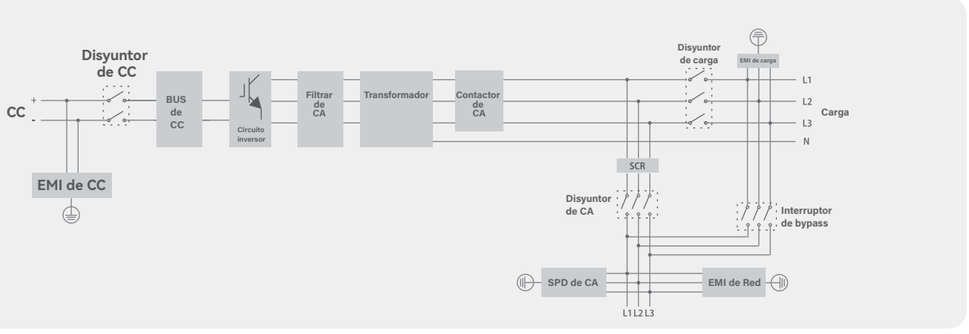
Inversor híbrido de 250 kW a 350 kW con función STS integrada.
Puede utilizarse de forma independiente o en combinación con controladores de carga solar y otros accesorios para distintos escenarios de aplicación.
No requiere un Bypass adicional para la conmutación entre la red eléctrica y el modo aislado.



Características

- STS integrado
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms
- Configuración flexible
- Pantalla LCD táctil
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabaja programables
- Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques



	PCS250S	PCS350S
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	250KVA	350KVA
Potencia nominal	250KW	350KW
Entrada máxima de CA	375KW	525KW
Voltaje nominal	400V	400V
Corriente nominal	361A	505A
Rango de voltaje	360V-440V	360V-440V
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%(@Pac,r)	<3%(@Pac,r)
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión de CA	3/N/PE	3/N/PE
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	250KVA	350KVA
Potencia nominal	250KW	350KW
Tensión nominal	400V	400V
Corriente nominal	361A	505A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto	110%-10 minutos 120%-1 minuto
CC (Batería)		
Potencia nominal	250KW	350KW
Regulación de corriente	±1%	±1%
Regulación de voltaje	±1%	±1%
Ondulación de voltaje	<3%	<3%
Ondulación de corriente	<2%	<2%
Rango de voltaje	600V-900V	600V-900V
Potencia máxima de carga/descarga	275KW	360KW
Corriente máxima de carga/ descarga	458A	600A
Información general		
Dimensiones (An/Al/Pr)	1400/1900/850mm	1400/1900/850mm
Peso	1460kg	1524kg
Eficiencia máxima	97.30%	97.50%
Grado de protección IP	IP20	IP20
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m	<75dB(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Refrigeración	Aire forzado	Aire forzado
Consumo en modo de espera	<100W	<100W
Humedad relativa	0-95% sin condensación	0-95% sin condensación
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)	6000m (con reducción a partir de 3000m)
Transformador integrado	Sí	Sí
STS integrado	Sí	Sí
Protección contra rayos	Tipo II	Tipo II
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms	Automático≤10ms
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN
Certificados		
	CE	CE

SMC200
SMC200HV

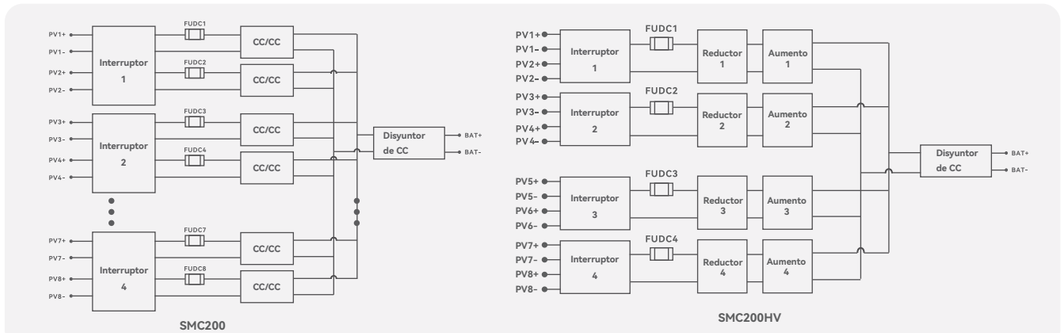
Controlador MPPT, utilizado junto con ATESS PCS para proyectos solares a gran escala.



Características

- Modular design
- Hasta 8 MPPTs
- Diseño sin transformador para mayor eficiencia
- Múltiples unidades paralelables

Diagrama de bloques



	SMC200	SMC200HV
Entrada (FV)		
Potencia fotovoltaica máxima	200kW	200kW
Potencia fotovoltaica nominal	180kW	180kW
Rango de voltaje MPPT	900V-1300V	900V-1300V
Corriente máxima de entrada	160A(20A*8)	160A(20A*8)
Número de MPPT	8	4
Salida (Batería y PCS)		
Voltaje de salida	600V–900V (700V–900V a plena carga)	900V–1500V (1250V–1500V a plena carga)
Potencia máxima de carga	180kW	180kW
Corriente máxima de carga	280A	160A
Eficiencia máxima de carga	99%	98%
Tipo de batería	Plomo-ácido o ion-litio	Plomo-ácido o ion-litio
Protección		
Protección contra sobretensión/subtensión en entrada y salida	Sí	Sí
Protección contra sobrecorriente en entrada y salida	Sí	Sí
Protección contra cortocircuitos	Sí	Sí
Protección contra sobretemperatura	Sí	Sí
Protección contra rayos	Tipo II	Tipo II
Interruptor de CC	Sí	Sí
Parada de emergencia	Sí	Sí
Información general		
Grado de protección IP	IP65	IP65
Noise emission	<65dB(A)@1m	<65dB(A)@1m
Operating temperature	-25 °C~+55 °C	-25 °C~+55 °C
Cooling method	Refrigeración por ventilador	Refrigeración por ventilador
Humedad relativa	0-95% sin condensación	0-95% sin condensación
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)	6000m (con reducción a partir de 3000m)
Dimensiones (An/Al/Pr)	780/770/210 mm	890/660/210 mm
Peso	65kg	68kg
Topología	Transformador	Transformador
Potencia de espera	<100W	<100W
Comunicación		
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN

Nota: La configuración final depende de los parámetros reales de los módulos fotovoltaicos o del plan del proyecto.

RTF600/600A
RTF1200AHV

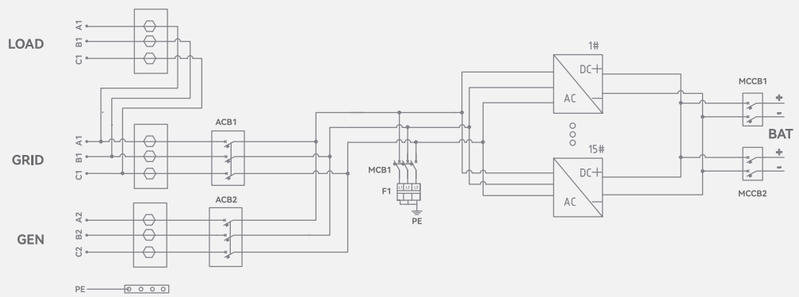
Gabinete rectificador modular, opcional de 300 kW y1200 kW, combinable con ATESS PCS para formar una solución de acoplamiento de CC, adecuado para escenarios industriales a gran escala.

Características

- Convertidor exclusivo de CA a CC para soluciones específicas
- Configuración flexible
- Pantalla LCD táctil
- Conexión en paralelo de varias unidades



Diagrama de bloques



	RTF600	RTF600	RTF1200AHV
CA (Conectado a la red)			
Potencia nominal	600kW	600kW	1200kW
Voltaje nominal	400V	400V	400V
Corriente nominal	866A	866A	1732A
Rango de voltaje	360V-440V	360V-440V	360V-440V
Frecuencia nominal	50±10%	50±10%	50±10%
Factor de potencia	≥0.98	≥0.98	≥0.98
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	≤5%	≤5%	≤5%
Eficiencia	≥95%	≥95%	≥95%
Puerto de entrada CA	1 (red o generador)	2 (red o generador)	2 (red o generador)
CC (salida)			
Rango de voltaje	200Vdc-950Vdc (potencia completa por encima de 500V, reducción de potencia por debajo de 500V)	500Vdc-1000Vdc	900Vdc-1500Vdc
Corriente máxima de salida	1200A	1000A	1333A
Ondulación de corriente de salida	≤1%	≤1%	≤1%
Precisión de voltaje	≤0.5%	≤0.5%	≤0.5%
Precisión de corriente	≤1%	≤1%	≤1%
Información general			
Emisión de ruido	≤68Db(A)@1m	≤68Db(A)@1m	≤80Db(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-40 °C~+45 °C, Plena carga; 45 °C~55 °C, Media carga	-25 °C~+55 °C (Reducción de potencia por encima de 45 °C)	25 °C~+55 °C (Reducción de potencia por encima de 45 °C)
Temperatura de almacenamiento	-40 °C~85 °C	-40 °C~85 °C	-40 °C~85 °C
Humedad relativa	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación
Altitud máxima	< 2000m	< 2000m	< 2000m
Refrigeración	Aire forzado	Aire forzado	Aire forzado
Dimensiones (An/Al/Pr)	1204/1958/853mm	1204/1957/798mm	1902/1902.4/903mm
Peso	350kg	623kg	1299kg
Comunicación			
Pantalla	Pantalla táctil	Pantalla táctil	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN
Certificados			
CE			

Bypass100/250/500/630/1000

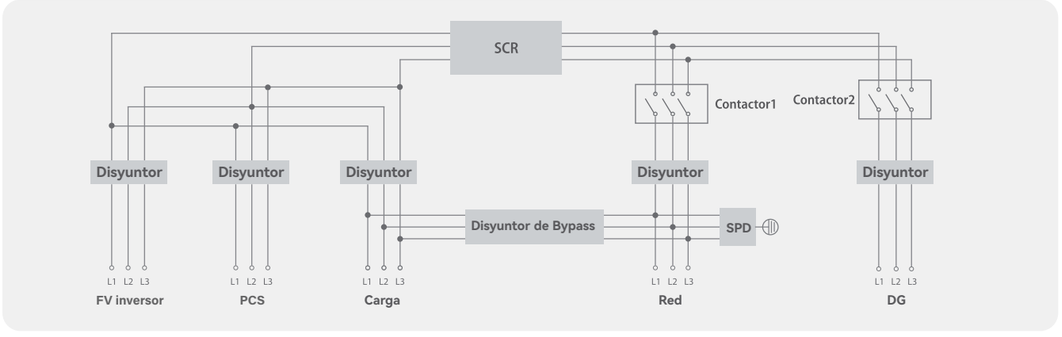
El gabinete de bypass de ATESS diseñado para utilizarse junto con PCS, el inversor bidireccional de batería, permitiendo una transferencia automática y sin interrupciones entre diversas fuentes de energía.



Características

- Control de importación/ exportación
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms
- Gestión flexible
- Compatibilidad con conexión a generador diésel (DG)

Diagrama de bloques



	Bypass100	Bypass250	Bypass500	Bypass630	Bypass1000
Voltaje nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	144A	360A	722A	910A	1444A
Frecuencia nominal	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz
Potencia nominal	100KVA	250KVA	500KVA	630KVA	1000KVA
Corriente máxima	175A	435A	866A	1091A	1732A
Interruptor del inversor fotovoltaico	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disyuntor PCS	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Interruptor de red Interruptor de carga	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disyuntor de derivación	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disyuntor de carga	250A	630A	1250A	1250A	1600A/3P
Disyuntor del generador diésel	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Dimensiones (An/Al/Pr)mm	700/1630/500	700/1800/500	1600/1900/800	1600/1900/800	2850/2100/800
Peso	135kg	205kg	900kg	1040kg	1500kg
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms				
Límite de potencia (red)	Sí				
Protección contra rayos	Tipo II				
Grado de protección IP	IP20				
Humedad relativa	0-95% sin condensación				
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C				
Comunicación	RS485/CAN				

ATS30/50/100/150

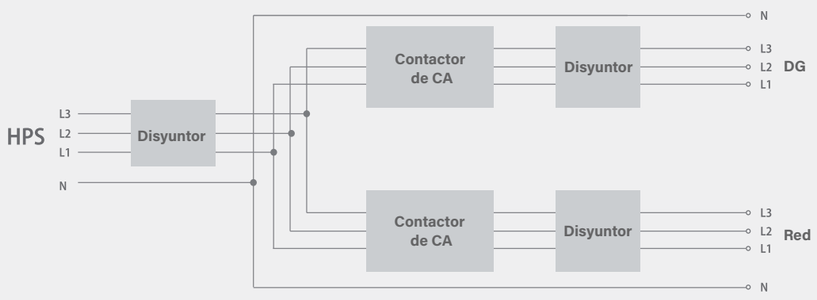
El ATS es un accesorio del HPS que permite realizar la transferencia automáticamente entre la red eléctrica y el generador diésel (DG) cuando ambos necesitan conectarse al HPS.



CARACTERÍSTICAS

- Compatible con HPS
- Gestión flexible
- Transferencia sin interrupciones entre la Red y el DG
- Permiten el control remoto del generador diésel

Diagrama de bloques



	ATS30	ATS50	ATS100	ATS150
Voltaje nominal	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	86A	144A	288A	346A
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Potencia nominal	60kVA	100kVA	200kVA	240kVA
Disyuntor de salida	100A	250A	400A	630A
Interruptor de red	100A	250A	400A	630A
Disyuntor de DG	100A	250A	400A	630A
Protección contra rayos	Tipo II	Tipo II	Tipo II	Tipo II
Grado de protección IP	IP20	IP20	IP20	IP20
Humedad relativa	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Dimensiones (An/Al/Pr)	600/1500/450mm	600/1500/450mm	700/1650/500mm	700/1650/500mm
Peso	75kg	77kg	125kg	125kg
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN

PV-CB8M
PV-CB16M-P

La caja combinadora fotovoltaica es un accesorio diseñado para la conexión de múltiples cadenas fotovoltaicas. Integra un controlador inteligente para el monitoreo, junto con protecciones completas como fusibles y dispositivos de protección contra sobretensiones (SPD).



Características

- Protección contra rayos
- Compatibilidad ambiental IP65
- Interfaz de comunicación RS485
- Función de monitoreo
- Diseño flexible con 8 o 16 entradas opcionales
- Fusible de entrada para protección contra sobrecorriente

	PV-CB8M	PV-CB16M-P
Entrada CC		
Voltaje máximo de entrada	1000V	1000V
Isc máximo por cadena	20A	20A
Número de cadenas de entrada	8	16
Fusible de entrada	1 en el polo negativo y positivo de cada cadena, 25A, 10*38mm	1 en el polo negativo y positivo de cada cadena, 30A, 10*38mm
Prensaestopas de cable de entrada	Diámetro de cable de 4mm-8mm	
Terminal de cable de entrada	4mm²–6mm²	
Salida CC		
Número de salidas	1	1
Corriente máxima de salida	144A	320A
Interruptor de salida	200A	400A
Terminal de cable de salida	50mm²	120mm²
Prensaestopas de cable de salida	Diámetro de cable de 13mm-18mm	Diámetro de cable de 18mm-25mm
Información general		
Dimensiones (An/Al/Pr)	600/500/172mm	600/500/202mm
Peso	22.5kg	29kg
Material de la carcasa	Acero galvanizado	
Grado de protección IP	IP65	
Temperatura de funcionamiento	-25°C~55°C	
Humedad	0~99%	
Altitud	2000m sin reducción de capacidad	
Protección contra rayos	Tipo II	
Refrigeración	Convección natural	
Montura	Montaje en pared	
Monitoreo	Corriente de cadena, voltaje del bus, estado del interruptor, Estado del protector contra sobretensiones, temperatura interna	
Fuente de alimentación	DC300V~1000V	
Consumo en modo de espera	14W	
Comunicación	RS485	

MatrixOne IC261-400S

Armario BESS todo-en-uno para exterior de 125 kW y 261 kWh, con grado de protección IP66/IP55, PCS integrado y baterla de iones de litio de refrigeración liquida. Adecuado para fabricas, parques industriales, oficinas, centros comerciales, et., para realizal recorte de picos y desplazamiento de cargas. Cuenta con STS integrado, capaz de realizar el conmutador entre modo conectado a red y modo isla en menos de 10 ms.



Características

- Diseño compacto todo en uno
- Protección integral
- STS integrado
- Protección IP66/IP55
- Paralelización de hasta 6 unidades
- Carga desequilibrada trifásica al 100 %
- Optimización de ingresos mediante IA
- Solución de integración fotovoltaica distribuida
- Batería con refrigeración líquida para una larga vida útil

MatrixOne IC261-400S

Especificaciones batería	
Tipo de celda	LFP/314
Configuración del PACK	52.2kWh/1P52S
Configuración del sistema	261kWh/1P260S
Capacidad nominal	314Ah
Tensión nominal	832V
Rango de tensión	728~936V
Carga / descarga nominal	157A(0.5C)

Especificaciones del PCS (modo conectado a red)	
Potencia aparente	125kVA
Potencia nominal	125kW
Tensión nominal	220/380Vac, 230/400Vac
Corriente nominal	181A
Rango de tensión	196-253Vac/340-440Vac
Frecuencia nominal	50/60Hz
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz
THDI	<3%
Factor de potencia (PF)	0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión CA	3L/N/PE
Potencia máxima de entrada CA	187.5kW

Especificaciones del PCS (modo isla)	
Potencia aparente	125kVA
Potencia nominal	125kW
Tensión nominal	400V
Corriente nominal	181A
THDU	≤2% linear
Frecuencia nominal	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	1,1 veces (largo plazo) 1,2 veces (10 min)

Información general	
Dimensiones (An x Pr x Al)	1050*1350*2400 mm
Peso	2700kg
M¡x.eficiencia ciclo carga-descarga	92%
Vida útil en ciclos	≥8000 ciclos
Comunicación	MODBUS TCP/IP or RTU
HMI	Optional
Sistema de supresión de incendios	Aerosol
Grado de protección IP	IP66(Compartimento de batería)/ IP55
Refrigeración	Refrigeración liquida para batería + Refrigeración por aire forzado para PCS
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~55 °C(con reducción de potencia a partir de 45 °C)
Categoria de corrosividad	C4(C5 opcional)
Humedad	0~95 % HR(sin condensación)
Ruido	≤75 dB
Altitud	3000m(con reducción de potencia por encima de 2000m)

Certificaciones	
Seguridad / EMC	IEC/EN 61000-6-2/4, IEC/EN 62109-1, IEC/EN 62109-2, IEC62933, IEC 62619, IEC 63056, UN 38.3
Código de red	EN50549-1/-10, EN50549-2/-10, VDE-AR-N 4105/4110, NRS 097-2-1, C10/11, PSE:2018-12, IEC62116

MatrixOne IC418-690
MatrixOne IC418-800

Armario BESS todo en uno para exteriores de 215 kW y 418 kWh, con nivel de protección IP66/IP55, PCS integrado y batería de ion-litio con refrigeración líquida. Adecuado para fábricas, parques industriales, oficinas, centros comerciales, etc., para realizar operaciones de recorte de pico y desplazamiento de carga. Incorpora función de arranque en negro (black start).



Características

- Protección IP66/IP55
- Protección integral
- Diseño compacto todo en uno
- Función de arranque en negro (black start)
- Paralelización de hasta 6 unidades
- Carga desequilibrada trifásica al 100 %
- Optimización de ingresos mediante IA
- Solución de integración fotovoltaica distribuida
- Batería con refrigeración líquida para una larga vida útil

	MatrixOne IC418-690	MatrixOne IC418-800
Especificaciones batería		
Tipo de celda	LFP/314	LFP/314
Configuración del PACK	52.2kWh/1P52S	52.2kWh/1P52S
Configuración del sistema	418kWh/1P416S	418kWh/1P416S
Capacidad nominal	314Ah	314Ah
Tensión nominal	1331.2V	1331.2V
Rango de tensión	1164.8~1497.6V	1164.8~1497.6V
Carga / descarga nominal	157A(0.5C)	157A(0.5C)
Especificaciones del PCS		
Potencia de salida nominal	215kW	215kW
Tensión CA nominal	690V	800V
Rango de tensión CA	586.5V-759V	586.5V-759V
Tipo de red	3W+PE	3W+PE
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Factor de potencia (PF)	0.99/ -1 ~ +1	0.99/ -1 ~ +1
THDI	≤3%	≤3%
Información general		
Dimensiones (An × Pr × Al)	1400*1450*2400 mm	
Peso	3900kg	
Máx. eficiencia ciclo carga-descarga	92%	
Vida útil en ciclos	≥8000 ciclos	
Comunicación	MODBUS TCP/IP	
HMI	Opcional	
Sistema de supresión de incendios	Aerosol	
Grado de protección IP	IP66 (Compartimento de batería) / IP55	
Refrigeración	Refrigeración líquida para batería + Refrigeración por aire forzado para PCS	
Temperatura de funcionamiento	-25 °C ~ 55 °C (con reducción de potencia a partir de 45 °C)	
Categoría de corrosividad	C4 (C5 opcional)	
Humedad	0 ~ 95 % HR (sin condensación)	
Ruido	≤75 dB	
Altitud	3000m (con reducción de potencia por encima de 2000m)	

Certificaciones	
Seguridad / EMC	IEC/EN 61000-6-2/4, IEC/EN 62109-1, IEC/EN 62109-2, IEC62933, IEC 62619, IEC 63056, UN 38.3
Código de red	EN50549-1/-10, EN50549-2/-10, VDE-AR-N 4105/4110, NRS 097-2-1, C10/11, PSE:2018-12, IEC62116

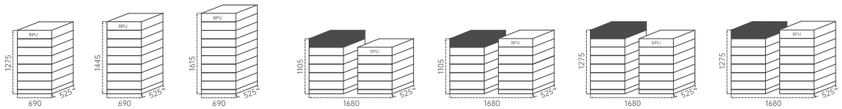
EnerStack100

Las baterías apilables para exteriores EnerStack100 no requieren cableado complejo y se pueden apilar fácilmente para su uso inmediato. Con un grado de protección IP65, pueden instalarse en exteriores, evitando ocupar espacio interior.
Un sistema inteligente de operación y mantenimiento en línea hace que la gestión energética del hogar sea más fiable y sin preocupaciones.

Características

- Instalación infalible
- Despliegue eficiente
- Preparado para el futuro
- Operación y mantenimiento inteligentes
- Prevención y control específicos
- Diseño impermeable IP65

	EnerStack100
ATESS ESS-BM-51.2-100CPB-S	
Configuración	16S1P
Capacidad nominal	100Ah
Energía nominal	5.12KWh
Voltaje nominal	51.2V
Rango de voltaje	44.8~57.6V
Carga/descarga nominal	0.5C
Carga/descarga máxima	0.65C
Resistencia interna de CA	≤8mΩ
Dimensiones (An/Al/Pr)	690mm*170mm*525mm
Peso	55Kg
Química de celda	LiFePO4
Método de enfriamiento	Enfriamiento por aire con ventilador

Especificaciones del rack de baterías							
Código de energía	BS30	BS35	BS40	BS46	BS51	BS56	BS61
Configuración	6	7	8	9	10	11	12
Peso	308kg	356kg	404kg	464kg	512kg	560kg	608kg
Dimensiones (An/Al/Pr)mm							
Capacidad nominal	100Ah						
Energía nominal/KWh	5.12n (n=Número de módulo)						
Voltaje nominal/V	51.2n (n=Número de módulo)						
Rango de voltaje/V	44.8n~57.6n (n=Número de módulo)						
Corriente de carga y descarga recomendada	50A(0.5C)						
Corriente máxima de carga y descarga	65A(0.65C)						
Profundidad de descarga	90%						
Vida útil en ciclos	≥6000 ciclos						
Rango de temperatura de carga	0°C~55°C						
Rango de temperatura de descarga	-20°C~55°C						
Comunicación	CAN/RS485						
Grado de protección IP	IP65						
Sistema de extinción de incendios	Aerosol						
Método de instalación	Instalación apilable						
Método de refrigeración	Refrigeración por aire inteligente						
Altitud máxima	3000m						

Certificados
CE,CB,UL.UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS

EnerStack314

Las baterías apilables de interior EnerStack314 no requieren cableado complejo y se pueden apilar fácilmente para su uso inmediato.
Su sistema inteligente de control de temperatura mantiene un funcionamiento eficiente de la batería las 24 horas, mientras que su sistema inteligente de operación y mantenimiento en línea ayuda a las empresas a gestionar la energía de forma más sencilla y fiable.

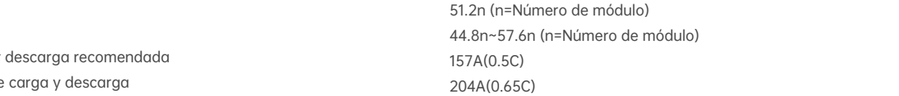


Características

- Instalación infalible
- Despliegue eficiente
- Preparado para el futuro
- Operación y mantenimiento inteligentes
- Control inteligente de temperatura
- Prevención y control específicos

	EnerStack314
ATESS ESS-BM-51.2-314RPB-S	
Configuración	16S1P
Capacidad nominal	314Ah
Energía nominal	16.076KWh
Voltaje nominal	51.2V
Rango de voltaje	44.8~57.6V
Carga/descarga nominal	0.5C
Carga/descarga máxima	0.65C
Resistencia interna de CA	≤8mΩ
Dimensiones (An/Al/Pr)	490mm*282mm*815mm
Peso	118Kg
Química de celda	LiFePO4
Método de enfriamiento	Enfriamiento por aire con ventilador

Especificaciones del rack de baterías

Código de energía	BS96	BS112	BS128	BS144	BS160	BS176	BS192	BS208	BS225	BS241
Configuración	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Peso	733	851	969	1102	1220	1338	1456	1574	1692	1810
Dimensiones (An/Al/Pr)mm										

Capacidad nominal	314Ah
Energía nominal/KWh	16.076n (n=Número de módulo)
Voltaje nominal/V	51.2n (n=Número de módulo)
Rango de voltaje/V	44.8n~57.6n (n=Número de módulo)
Corriente de carga y descarga recomendada	157A(0.5C)
Corriente máxima de carga y descarga	204A(0.65C)
Profundidad de descarga	90%
Vida útil en ciclos	≥6000 ciclos
Rango de temperatura de carga	0°C~55°C
Rango de temperatura de descarga	-20°C~55°C
Comunicación	CAN/RS485
Grado de protección IP	IP20
Sistema de extinción de incendios	Aerosol
Método de instalación	Instalación apilable
Método de refrigeración	Refrigeración por aire inteligente
Altitud máxima	3000m

Certificados

CE,CB,UL.UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS

EnerLog

Registrador de datos para la supervisión del sistema general, que recopila datos de operación de diferentes unidades a través de Modbus RS485 y se comunica con el servidor de ATESS mediante Ethernet.

Características

- Conexión de hasta 60 dispositivos
- Compatibilidad con sensores externos para realizar la función de cero exportación
- Multifunción y alto rendimiento
- Servidor web local para una configuración sencilla y rápida



EnerLog

Parámetros de hardware	
Adaptador de corriente	Entrada: CA 100-240V, 50/60Hz Salida: CC 12V (+/-15%), 1A
Consumo de energía	2.5W

Parámetros de aplicación	
Distancia máxima de comunicación	500m
Comunicación con inversores	RS485
Comunicación con el servidor	TCP (protocolo Modbus TCP)
Red compatible	Ethernet
Intervalo de transferencia de datos	5 minutos
URL predeterminada del servidor	ess-server.atesspower.com

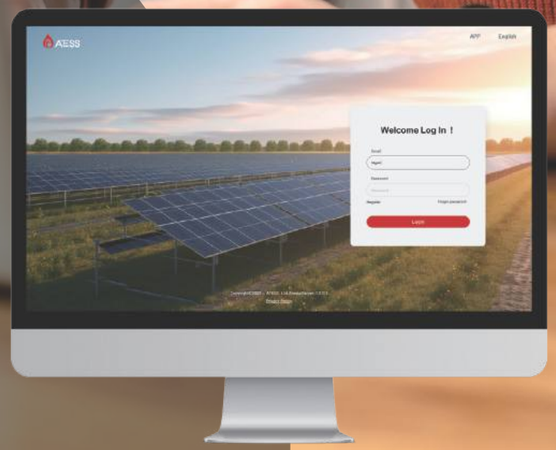
Información general	
Dimensiones (An/Al/Pr)	175/105/31mm
Peso	320g
Idioma	Chino, Inglés
Montaje	Montaje en pared
Temperatura de funcionamiento	-30°C~+60°C
Grado de protección IP	IP30
Garantía	1 año
Certificados	CE

EnerClo

Plataforma en la nube de monitoreo de ATESS para diferentes aplicaciones, incluyendo sistemas de almacenamiento solar en red y fuera de red para uso residencial, comercial y industrial.

Características

- Panorama general rápido y sencillo
- Análisis profesional
- Accesible desde PC y teléfono móvil
- Monitoreo en tiempo real
- Informe detallado descargable
- Configuración y mantenimiento en línea



EnerClo

Idiomas	
Idiomas disponibles	Chino, Inglés, Alemán, Francés, Español, Árabe, Ucraniano

Requisitos del sistema	
Sistemas operativos compatibles	Todos
Navegadores recomendados	Internet explore 8, Firefox 5, Google chrome 14, Safari 5, Opera 11
Registrador de datos compatible	EnerLog

Acceso	
Página web	www.enerclo-atesspower.com

Información de la planta de energía	
Vista general de la planta	Visión general rápida del rendimiento de todas sus plantas fotovoltaicas
Planta especificada	Todos los datos importantes de un vistazo, incluyendo la producción energética, ganancias de rendimiento y estado ambiental
Datos de instalación de la planta	Resumen de toda la información de la planta que incluye datos de instalación, ubicación y otros dispositivos clave
Vista general de dispositivos	Visualización de todos los datos importantes sobre el registrador de datos, el monitor ambiental y otros dispositivos clave
Período de tiempo	5 minutos

Gestión de la planta	
Cuenta	El usuario puede gestionar todas las plantas fotovoltaicas con una misma cuenta

Monitoreo	
Estado del inversor	El estado de funcionamiento de todos los inversores se registra automáticamente y las advertencias de fallas se destacan de inmediato

Informes de estado	
Reporte de incidencias	Informes oportunos por correo electrónico sobre fallas del sistema y errores de la planta

Operación en segundo plano	
Gestión de la planta	Agregar nueva planta, editar y eliminar plantas existentes
Gestión de dispositivos	Operación intuitiva para gestionar todos los dispositivos
Configuración del inversor	Configuración sencilla de parámetros para inversores, incluyendo gestión de energía

Enerview Pro

Aplicación móvil para iOS y Android que permite monitorear y gestionar sistemas energéticos en tiempo real.

Características

- Panorama general rápido y sencillo
- Análisis profesional
- Accesible desde PC y teléfono móvil
- Monitoreo en tiempo real
- Informe detallado descargable
- Configuración y mantenimiento en línea



Enerview Pro

Información general	
Idiomas disponibles	Chino, Inglés, Alemán, Francés, Español, Árabe, Ucraniano
Sistemas operativos compatibles	Android/ iOS
Navegadores recomendados	Todos
Fuente de datos	ess-server.atesspower.com
Registrador de datos compatible	EnerLog

Información de la planta de energía	
Vista general de la planta	Visión general rápida del rendimiento de todas sus plantas fotovoltaicas
Planta específica	Todos los datos importantes de un vistazo, incluyendo la producción energética, ganancias de rendimiento y estado ambiental
Vista general del dispositivo	Visualización de todos los datos importantes sobre el registrador de datos, el monitor ambiental y otros dispositivos clave
Registro de eventos de la planta	Visualización de todos los eventos de advertencia de la planta

Información del dispositivo	
Estado del inversor	El estado de funcionamiento de todos los inversores se registra automáticamente y las advertencias de fallas se destacan de inmediato
Reporte de incidencias	Informes oportunos por correo electrónico sobre fallas del sistema y errores de la planta
Gestión de la planta	Agregar una nueva planta, editar y eliminar la planta existente
Gestión de dispositivos	operación intuitiva para administrar todos los equipos
Configuración del inversor	Configuración de parámetros para inversores, incluyendo gestión de energía

Planta de energía híbrida para fábrica

Ubicación: Tailandia
Capacidad: 2,5MW / 2,5MWh
Productos: PCS500



Asia



Proyecto de villas totalmente aislado de la red

Ubicación: Líbano
Capacidad:500kW / 1MWh
Productos: PCS500, Transformer500, Bypass500



Suministro energético para plantaciones de coco en la isla de Halmahera

Ubicación: Indonesia
Capacidad: 100kW / 1200kWh
Productos: PCS100



Fábrica de plásticos en la isla de Cebú

Ubicación: Filipinas
Capacidad: 2MW / 6.88MWh
Productos: PCS500-US*4, SMC200*24, BR215R*32



Planta de energía contenerizada

Ubicación: Arabia Saudita
Capacidad: 1MW / 3.66MWh
Productos: PCS500, BR215

Mini red en Caymanas Park

Ubicación: Jamaica
Capacidad: 1,7MW / 5MWh
Productos: PCS100, PCS500, HPS100, BR100/145T



América



Tres Plantas de autogeneración en Jujuy

Ubicación: Argentina
Capacidad: ESS 540kW/ 1945.2kWh
Productos: HPS120*2, HPS100*2, HPS50*2



Planta fotovoltaica para el ejército brasileño

Ubicación: Brasil América
Capacidad: 100kW / 253kWh
Productos: HPS50*2



Sistema de microrred para autoconsumo

Ubicación: Perú
Capacidad: 400kW/ 2500kWh
Productos: HPS100, HPS150, BR1157R/BR143R



Solución DC coupling en monterrey

Ubicación: México
Capacidad: 500kW/ 1.2MWH
Productos: PCS500-US-480，Transformer500-US-480，
RTF600A-US-480，BR215RPB

Proyecto gubernamental

Ubicación: Chad
Capacidad: 4MW / 7.2MWh
Productos: PCS1000*4+SMC200*36+Baterías



Africa



Fábrica de panificación, proyecto goosebumps

Ubicación: South Africa
Capacidad: 630kW / 1MWh
Productos: PCS630



Estación de microrred contenerizada para comunidad de 200 viviendas

Ubicación: Nigeria
Capacidad: 630kW / 1.5WWh
Productos: PCS630



Sistema BESS para fábrica de reciclaje de metales

Ubicación: South Africa
Capacidad: 5.1MW / 5.2MWh
Productos: PCS500*5



Solución personalizada para propiedades residenciales de gama alta

Ubicación: Sierra Leone
Capacidad: 1MW / 2MWh
Productos: PCS1000

Proyecto BESS para Fábrica de Alimentos

Ubicación: Greece
Capacidad: 1MW / 2MWh
Productos: PCS500



Europe



Sistema de Microrred para Zona Remota

Ubicación: Ukraine
Capacidad: 300kW / 387kWh
Productos: HPS150*2, BR129R*3



Planta de energía híbrida

Ubicación: Polonia
Capacidad: 250kW / 500kWh
Productos: HPS50, BR100T



Sistema para una fábrica de procesamiento de espárragos

Ubicación: Alemania
Capacidad: 450kW / 464kWh
Productos: HPS150



Suministro de energía con contenedores BESS para empresa de comerciol

Ubicación: Spain
Capacidad: 1.26MW / 5MWh
Productos: PCS630,Bypass630, SMC200