

Catálogo de Productos

Norma EE.UU. - Español
2026.10

Shenzhen ATESS Power Technology Co., Ltd
ATESS Industrial Park, No.23 Zhulongtian Road, Shuitian Community,
Shiyan Street, Bao'an District, Shenzhen

Tel: +86 755 2998 8492 Fax: +86 755 2998 5623
Email: info@atesspower.com Web: www.atesspower.com

*Los datos del catálogo están sujetos a actualizaciones, le rogamos que los reconfirme con el personal de ATESS antes de realizar el pedido.

Nosotros

Estamos comprometidos a potenciar el futuro con energía limpia

Shenzhen ATESS Power Technology Co., Ltd. tiene su sede en el Parque Industrial ATESS, Zona Industrial Shuitian 4, Distrito de Bao'an, Shenzhen. El parque ocupa una superficie de 31 600 m², y el centro de fabricación abarca 25 000 m². Es un parque industrial inteligente integral que integra I+D, fabricación y venta de productos de nuevas energías.

Proveedor de soluciones de sistemas de almacenamiento de energía y carga para vehículos eléctricos.

El parque industrial de 31.600 m²

Miles de toneladas de emisiones de CO_2 reducidas.

Más de 100.000 usuarios beneficiados con energía limpia.

12 años de experiencia liderando el almacenamiento de energía sostenible.

200.000+ cargadores instalados para vehículos eléctricos



Hitos

2013
Inicio de negocio de sistemas de almacenamiento de energía (BESS)

2015
Expansión al mercado de cargadores para vehículos eléctricos

2016
Inicio del negocio de repuestos para vehículos eléctricos

2018
Reconocido como uno de los 3 principales proveedores de sistemas BESS en Tailandia.

2019
Reconocido como uno de los 3 principales proveedores de cargador en Reino Unido.

2020
Reconocido como una empresa especializada y sofisticada en la producción de productos innovadores y únicos.

2022
Líder del sector C&I ESS en Sudáfrica.

Nuestra historia

Nuestro equipo de I+D

ATESS cuenta con un equipo de I+D formado por más de 100 ingenieros experimentados. Nuestro laboratorio está completamente equipado con instrumentos avanzados de prueba para garantizar un rendimiento y una calidad de primer nivel, además de cubrir las necesidades de los clientes. Dedicamos alrededor del 15 % de nuestros ingresos anuales a la investigación y desarrollo cada año para mantener nuestros productos relevantes y competitivos.

100+

Más del 100 ingenieros en I+D

12

12 años de experiencia

50%+

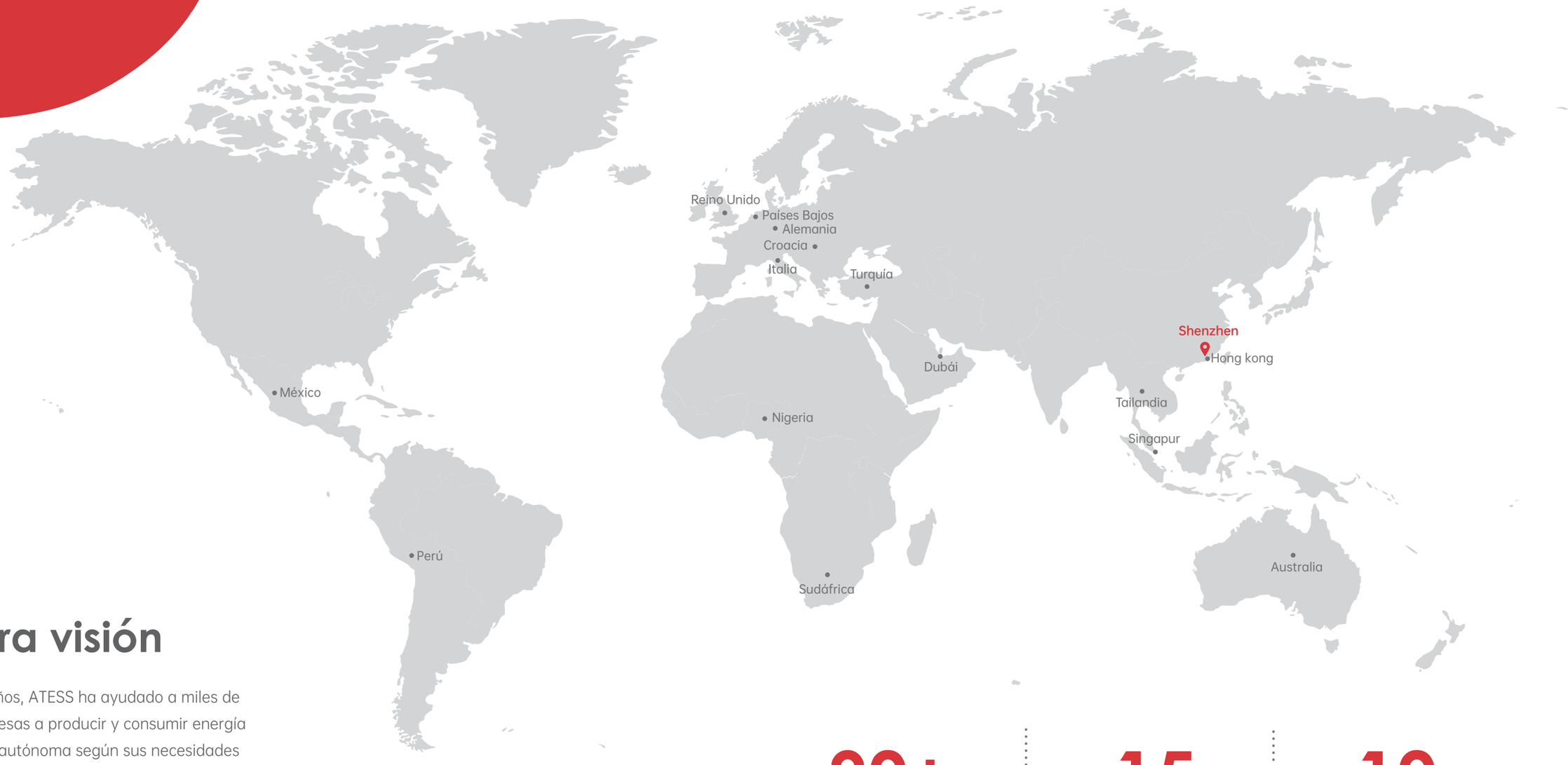
Más del 50 % de los ingenieros con títulos maestría

15%

El 15 % de los ingresos anuales se invierte en I+D



Sucursales



Nuestra visión

En los últimos años, ATESS ha ayudado a miles de usuarios y empresas a producir y consumir energía verde de forma autónoma según sus necesidades individuales, ahorrando millones de toneladas de emisiones de CO_2. Esto nos motiva a esforzarnos continuamente por crear e innovar, en pos del objetivo universal de neutralidad de carbono y también de un futuro más verde impulsado por la tecnología de energía renovable.

Sede

Oficina/Depósito

90+
Países
Entregamos energía limpia a más de 90 Países

15
Sucursales
15 oficinas y centros de almacenamiento a nivel global

10
Años
Sistemas operativos confiables durante más de 10 años

Índice

Inversores híbridos **Página 11**

ATS50/100/150-US-220
ATS100/150-US-480





HPS50/100/150-US-220Y(D) Ⓝ
HPS100/150-US-480
HPS100/150HV-US



HPS20000TLSPA-US
HPS36000TLSPA-US
HPS30000TL-US-208A
HPS50000TL-US-208A
HPS60000TL-US-480A



HPS20000TLSP-US
HPS30000TL-US-208

Inversor bidireccional de batería

Regulador de carga solar **Página 31**

PCS250/350S-US-480

PCS100/250/500-US-480 Ⓤ
PCS630/1000-US-480





Bypass100/250/500/630/1000-US-480



SMC200
SMC200HV



RTF600/600A
RTF1200AHV



PCS500HV/630HV
PCS1000HV/1200HV/1500HV

Accessories **Página 45**



PV-CB8M PV-CB16M-P

Soluciones de baterías **Página 47**

MatrixOne
IC418-US-480





EnerStack100
EnerStack314



MatrixOne
IC261-US-208S



Monitoreo **Página 55**

EnerClo

Enerview Pro

EnerLog



Soluciones de carga para vehículos eléctricos **Página 61**



NOVO EVA-07/09/12S-PU



Card writer

EneRace





EVD-40SU
EVD-40DU



Mounting pole

HPS50/100/150-US-220Y(D)

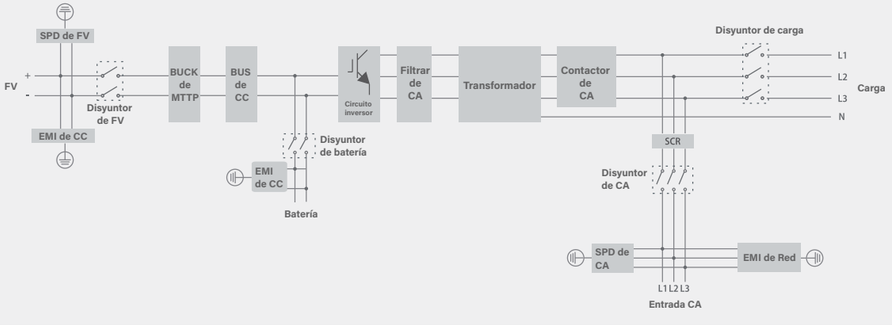
Inversor híbrido serie HPS todo en uno, de gran capacidad para aplicaciones comerciales, admiten una capacidad del sistema de hasta 1200kW, permiten trabaja con el tensión del estándar americano.



CARACTERÍSTICAS

- Inversor híbrido todo en un
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10ms
- Modos de trabaja programables
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Pantalla LCD táctil
- Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques



	HPS50-US	HPS100-US	HPS150-US
CA (Conectado a la red)			
Potencia aparente	50kVA	100kVA	150kVA
Potencia nominal	50kW	100kW	150kW
Voltaje nominal	220V Estrella	220V Estrella	220V Estrella
Corriente nominal	131.3A	262.7A	394.1A
Entrada CA	75kVA	150kVA	195kVA
Rango de voltaje	190-240V	190-240V	190-240V
Frecuencia nominal	50/60Hz		
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz		
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%		
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto		
Conexión de CA	3/N/PE Tipo Estrella/ Delta aterrizada pierna alta (opcional)		
CA (Fuera de red)			
Potencia aparente	50kVA	100kVA	150kVA
Potencia nominal	50kW	100kW	150kW
Tensión nominal	220V Estrella	220V Estrella	220V Estrella
Corriente nominal	131.3A	262.7A	394.1A
THDU(Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal		
Frecuencia nominal	50/60Hz		
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto		
CC (Batería y FV)			
Voltaje máximo en circuito abierto de FV	1000V CC	1000V CC	1000V CC
Potencia máxima fotovoltaica	75kWp	150kWp	225kWp
Rango de voltaje MPPT de FV	480V-800V CC	480V-800V CC	480V-800V CC
Corriente máxima de entrada PV	104.2A	208.3A	312.5A
Corriente de cortocircuito PV (Isc)	130.2A	260.4A	390.6A
Rango de voltaje de la batería	400V-600V	400V-600V	400V-600V
Rango de voltaje de la batería a plena carga	400V-600V	400V-600V	470V-600V
Potencia máxima de carga	50kW	100kW	150kW
Potencia máxima de descarga	50kW	100kW	150kW
Corriente máxima de carga	125A	250A	319A
Corriente máxima de descarga	125A	250A	319A
Información general			
Dimensiones (An/Al/Pr)	950/1860/750mm	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm
Peso	590kg	923kg	1200kg
Protection degree	Tipo 1		
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m		
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C		
Refrigeración	Aire forzado		
Humedad relativa	0-95% sin condensación		
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)		
Transformador integrado	Sí		
Protección contra rayos	Tipo II		
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms		
Consumo en modo de espera	<30W		
Comunicación			
Pantalla	Pantalla táctil		
Comunicación	RS485/CAN		
Certificate			
UL1741 , CSA-C22.2			

* El voltaje MPPT de las cadenas fotovoltaicas debe ser de 50 a 200 V superior al voltaje máximo de la batería.

* Tipos de voltaje compatibles: 190-240V Tipo estrella & 190-240V Tipo delta (Opcional: Delta aterrizada pierna alta)
Habrá una reducción de rendimiento en diferentes niveles de voltaje y estándares, como se muestra a continuación:

HPS50/100/150-US-220Y	Potencia nominal de entrada y salida de CA	HPS50/100/150-US-220D	Potencia nominal de entrada y salida de CA
190V de tipo estrella	86.50%	190V Delta aterrizada pierna alta	86.50%
208V de tipo estrella	94.50%	208V Delta aterrizada pierna alta	94.50%
220V de tipo estrella	100%	220V Delta aterrizada pierna alta	100%
240V de tipo estrella	100%	240V Delta aterrizada pierna alta	100%

HPS100/150HV-US

Inversor híbrido todo en uno de gran capacidad para aplicaciones comerciales e industriales, con soporte para una capacidad del sistema de hasta 1200kW.



CARACTERÍSTICAS

Múltiples MPPT
Integra dos MPPT para ampliar las opciones de instalación fotovoltaica y optimizar la producción de energía.

Rango de voltaje superior de batería
Funciona con batería de un rango de 600V a 900V, permite una configuración más flexible y mejora eficiencia del sistema.

Rango de voltaje superior FV
Compatible con tensión FV de hasta 1500V, reduce la cantidad de cableado y los costos de inversión del sistema.

Pantalla LCD táctil intuitiva y fácil de usar

Modos de trabajo programables

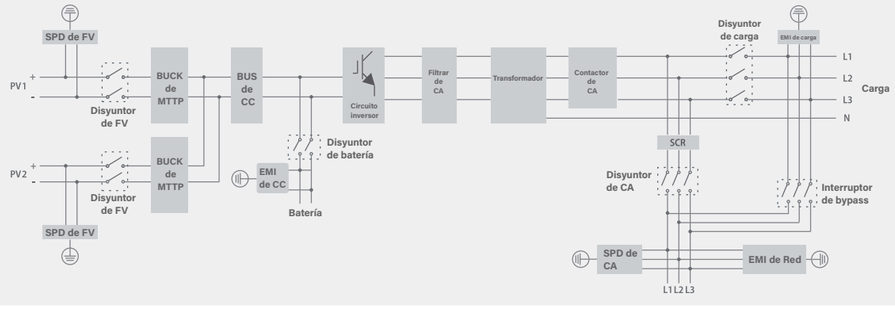
Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms

Permiten el control remoto del generador diésel

Inversor híbrido todo-en-uno

Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques



	HPS100HV-US	HPS150HV-US
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	110kVA	165kVA
Potencia nominal	100kW	150kW
Voltaje nominal	220V	220V
Corriente nominal	262A	393A
Entrada CA	150kVA	195kVA
Rango de voltaje	190V-240V	
Frecuencia nominal	50/60Hz	
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%	
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	
Conexión de CA	3/N/PE	
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	110kVA	165kVA
Potencia nominal	100kW	150kW
Tensión nominal	220V	220V
Corriente nominal	262A	393A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	
Frecuencia nominal	50/60Hz	
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto	
CC (Batería y FV)		
Voltaje máximo en circuito abierto de FV	1500V DC	1500V DC
Potencia máxima fotovoltaica	150kWp	225kWp
Rango de voltaje MPPT de FV	900V-1300V DC	900V-1300V DC
Número de MPPT	2	2
Corriente máxima de entrada FV	2*80A	2*100A
Rango de voltaje de la batería	600-900V	600-900V
Rango de voltaje de batería a la potencia máxima de carga	804V-900V	804V-900V
Potencia máxima de carga	150kW	225kW
Potencia máxima de descarga	110kW	165kW
Corriente máxima de carga	187A	280A
Corriente máxima de descarga	183A	275A
Información general		
Grado de protección IP	IP20	
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m	
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C	
Refrigeración	Aire forzado	
Humedad relativa	0-95% sin condensación	
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)	
Dimensiones (An/Al/Pr)	1200/1900/800mm	
Peso	948kg	
Transformador integrado	Sí	
Protección contra rayos	Tipo II	
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms	
Consumo en modo de espera	<30W	
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	
Comunicación	RS485/CAN	

*El voltaje MPPT de las cadenas fotovoltaicas debe estar entre 50 y 200V por encimadel voltaje máximo de la batería.

ATS50/100/150-US-220

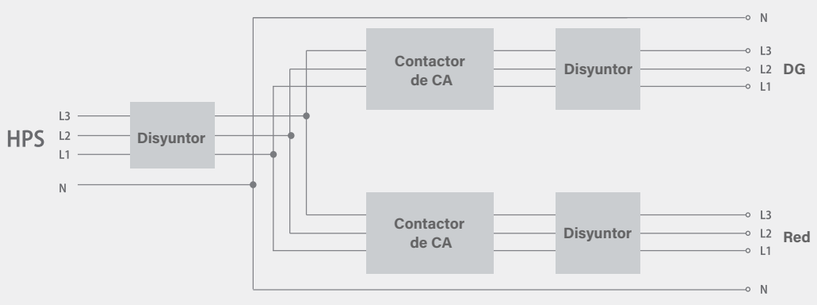
El ATS-US es un accesorio del HPS-US. Cuando el HPS funciona con ambos la Red y el DG, el ATS se utiliza para realizar la transferencia entre la red y DG automáticamente.



CARACTERÍSTICAS

- Compatible con HPS
- Gestión flexible
- Transferencia sin interrupciones entre la Red y el DG
- Permiten el control remoto del generador diésel

Diagrama de bloques



	ATS50-US-220	ATS100-US-220	ATS150-US-220
Voltaje nominal	220V	220V	220V
Corriente nominal	131.3A	262.7A	394.1A
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Potencia nominal	75kVA	150kVA	225kVA
Disyuntor de salida	250A	400A	630A
Interruptor de red	250A	400A	630A
Disyuntor de DG	250A	400A	630A
Protección contra rayos	Tipo II	Tipo II	Tipo II
Grado de protección	Tipo 1	Tipo 1	Tipo 1
Humedad relativa	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Dimensiones (An/Al/Pr)	600/1500/430mm	700/1650/500mm	850/1650/550mm
Peso	82kg	135kg	173kg
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN

HPS100/150-US-480

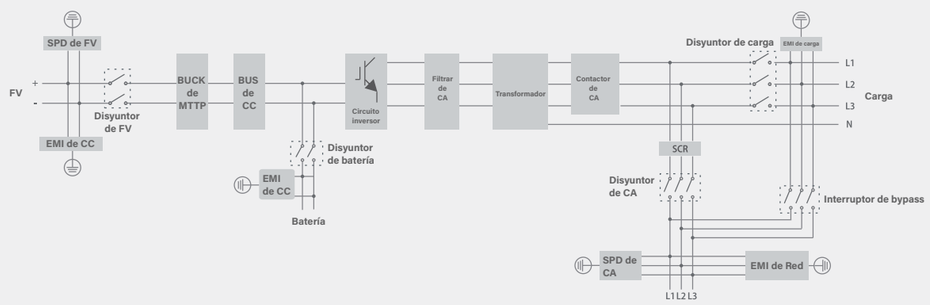
Inversor híbrido serie HPS todo en uno, de gran capacidad para aplicaciones comerciales, admiten una capacidad del sistema de hasta 1200kW, permiten trabaja con el tensión del estándar americano.



CARACTERÍSTICAS

- Inversor híbrido todo en un
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10ms
- Modos de trabaja programables
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Pantalla LCD táctil
- Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques

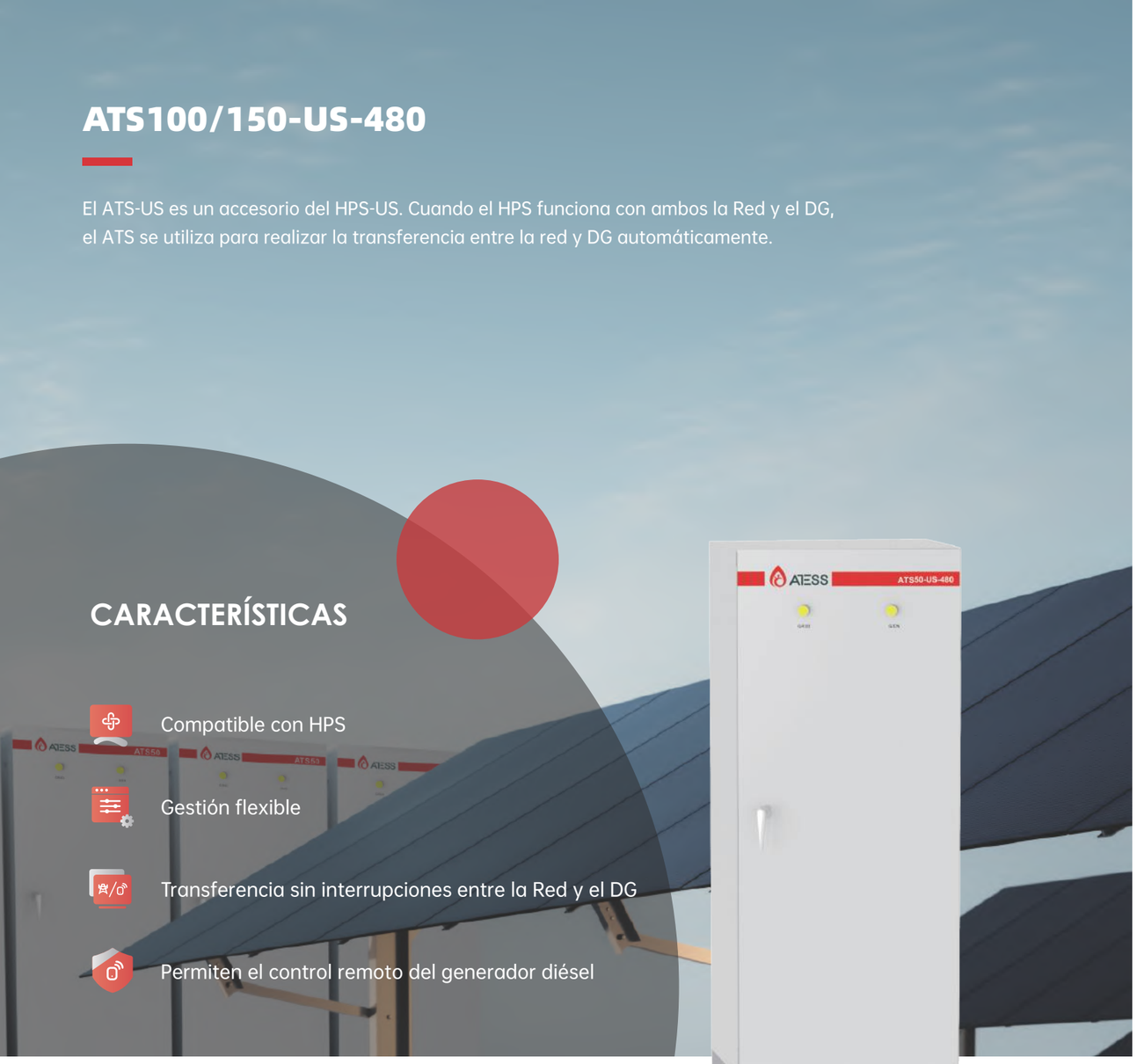


	HPS100-US-480	HPS150-US-480
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	100kVA	150kVA
Potencia nominal	100kW	150kW
Voltaje nominal	480V Estrella	480V Estrella
Corriente nominal	120A	180A
Entrada CA	200kVA	240kVA
Rango de voltaje	432-528V	
Frecuencia nominal	50/60Hz	
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%	
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	
Conexión de CA	3/N/PE Estrella	
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	100kVA	150kVA
Potencia nominal	100kW	150kW
Tensión nominal	480V Estrella	480V Estrella
Corriente nominal	120A	180A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	
Frecuencia nominal	50/60Hz	
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto	
CC (Batería y FV)		
Voltaje máximo en circuito abierto de FV	1000V DC	1000V DC
Potencia máxima fotovoltaica	150kWp	225kWp
Rango de voltaje MPPT de FV	480V-800V DC	480V-800V DC
Voltaje de batería	352V-600V	352V-600V
Potencia máxima de carga	150kW	225kW
Potencia máxima de descarga	110kW	165kW
Corriente máxima de carga	300A	450A
Corriente máxima de descarga	275A	413A
Información general		
Dimensiones (An/Al/Pr)	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm
Peso	923kg	1200kg
Protección contra rayos	Tipo 1	
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m	
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C	
Refrigeración	Aire forzado	
Relative humidity	0-95% sin condensación	
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)	
Transformador integrado	Sí	
Protección contra rayos	Tipo II	
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms	
Consumo en modo de espera	<30W	
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	
Comunicación	RS485/CAN	

* El voltaje MPPT de las cadenas fotovoltaicas debe ser de 50 a 200 V superior al voltaje máximo de la batería.

ATS100/150-US-480

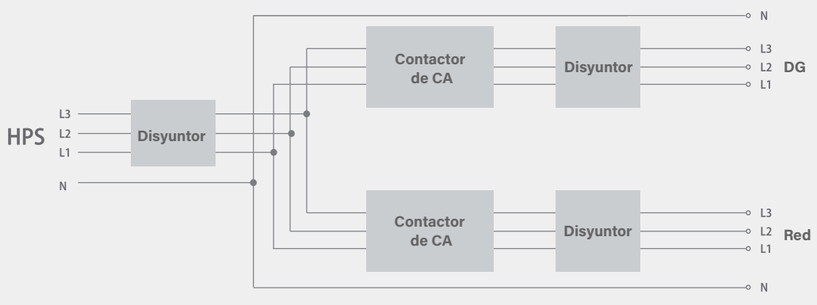
El ATS-US es un accesorio del HPS-US. Cuando el HPS funciona con ambos la Red y el DG, el ATS se utiliza para realizar la transferencia entre la red y DG automáticamente.



CARACTERÍSTICAS

- Compatible con HPS
- Gestión flexible
- Transferencia sin interrupciones entre la Red y el DG
- Permiten el control remoto del generador diésel

Diagrama de bloques



	ATS100-US-480	ATS150-US-480
Voltaje nominal	480V	480V
Corriente nominal	240A	288A
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Potencia nominal	200kVA	240kVA
Disyuntor de salida	400A	630A
Interruptor de red	400A	630A
Disyuntor de DG	400A	630A
Protección contra rayos	Tipo II	Tipo II
Grado de protección IP	Tipo 1 / IP20	Tipo 1 / IP20
Humedad relativa	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Dimensiones (An/Al/Pr)	700/1650/500mm	700/1650/500mm
Peso	125kg	125kg
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN

HPS20000TLSP-US

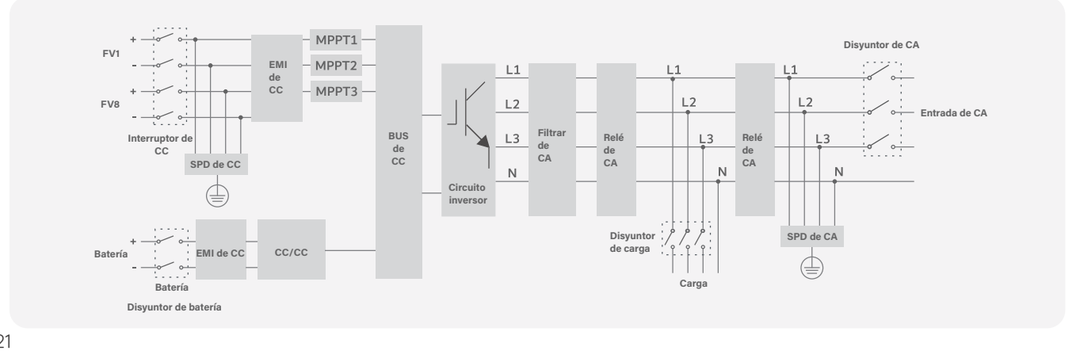
Inversor híbrido trifásico todo en uno de 20kW para uso comercial.



CARACTERÍSTICAS

- Inversor híbrido todo en uno
- Diseño compacto
- Pantalla táctil de LCD
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10ms
- Máx. 4 unidades funcionan en parallel para on&off grid sistema
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabaja programables
- Multi MPPTs incorporados

Diagrama de bloques



	HPS20000TLSP-US
CA (Conectado a la Red)	
Potencia aparente	20kVA
Potencia nominal	20kW
Voltaje nominal	LN:120V/LL:240V Fase partida
Corriente nominal	83A
Rango de voltaje	LN:100V-120V/LL:200V-240V
Frecuencia nominal	50/60Hz
Rango de Frecuencia	47~53/57~63Hz
THDI(Distorsión armónica total de corriente)	<3%
FP	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión de CA	2L/N/PE
Potencia de entrada máxima CA	26kW
CA(Fuera de la Red)	
Potencia aparente	20kVA
Potencia nominal	20kW
Voltaje nominal	LN:120V/LL:240V Fase partida
Corriente nominal	83A
Rango de voltaje	LN:100V-120V/LL:200V-240V
THDU(Distorsión armónica total de corriente)	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto
CC (Batería y FV)	
Tensión máxima de circuito abierto FV	800V
Potencia máxima FV	45kWp
Tensión de MPPTs de FV	125V-620V
Número de MPPTs de FV	3
Salida FV/MPPT	2/3/3
Corriente de entrada FV/MPPT	40/60/60A
Corriente máxima de entrada PV	160A
Corriente máxima de cortocircuito PV/MPPT (Isc máx.)	60/90/90A
Tensión de batería	260-620V
Rango de voltaje de la batería de carga completa	300-600V
Máx. potencia de carga/descarga	20kW
Máx. corriente de carga/descarga	100A
Información general	
Dispositivos de protección	Interruptor de FV y CC, fusible de FV, disyuntor y fusible de batería
Nivel de protección	Tipo 3R or IP54
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C
Refrigeración	Aire forzado
Humedad relativa	0-95% sin condensación
Máx. altitud	2000m (con reducción a partir de 2000m)
Dimensión (W/H/D)	600/1000/315mm
Peso	90kg
Topología	Sin transformador
Protección contra rayos	Tipo II
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms
Autoconsumo	<20W
Comunicación	
Pantalla	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN
Monitoreo	Módulo WiFi / 4G disponible

HPS30000TL-US-208

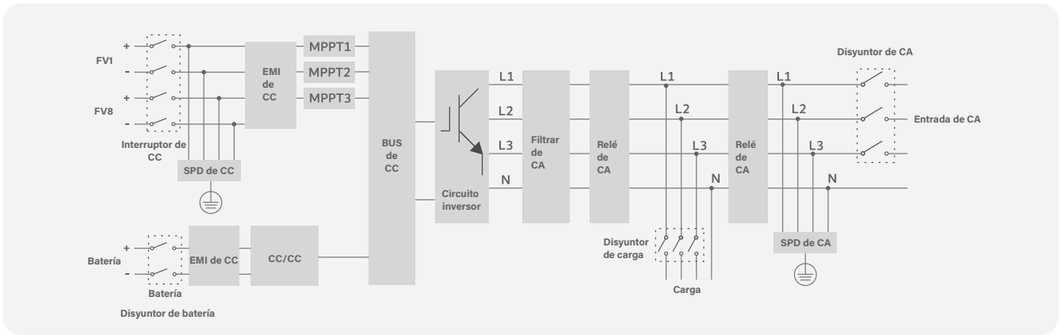
Inversor híbrido trifásico todo en uno de 30kW para uso comercial.



CARACTERÍSTICAS

- Inversor híbrido todo en uno
- Diseño compacto
- Pantalla táctil de LCD
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10ms
- Máx. 10 unidades funcionan en parallel para on&off grid sistema
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabaja programables
- Multi MPPTs incorporados

Diagrama de bloques



HPS30000TL-US-208	
CA (Conectado a la Red)	
Potencia aparente	30kVA
Potencia nominal	30kW
Tensión nominal	208V
Corriente nominal	83A
Rango de tensión	190-240V Tipo Estrella/Delta aterrizada pierna alta (opcional) (con reducción por debajo de 208V 3F)
Frecuencia nominal	50/60Hz
Rango de Frecuencia	47~53/57~63Hz
THDI(Distorsión armónica total de corriente)	<3%
FP	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión de CA	3L/N/PE
Potencia de entrada máxima CA	40kW
CA(Fuera de la Red)	
Potencia aparente	30kVA
Potencia nominal	30kW
Tensión nominal	208V
Corriente nominal	83A
Rango de tensión	190-240V Tipo Estrella/ Delta aterrizada pierna alta (opcional) (con reducción por debajo de 208V 3F)
THDU(Distorsión armónica total de corriente)	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto
CC (Batería y FV)	
Tensión máxima de circuito abierto FV	800V
Potencia máxima FV	45kWp
Tensión de MPPTs de FV	125V-620V
Número de MPPTs de FV	3
Salida FV/MPPT	2/3/3
Corriente de entrada FV/MPPT	40/60/60A
Corriente máxima de entrada PV	160A
Corriente máxima de cortocircuito PV/MPPT (Isc máx.)	60/90/90A
Tensión de batería	260-620V
Rango de voltaje de la batería de carga completa	300-600V
Máx. potencia de carga/descarga	30kW
Máx. corriente de carga/descarga	85A
Información general	
Dispositivos de protección	Interruptor de FV y CC, fusible de FV, disyuntor y fusible de batería
Nivel de protección	Tipo 3R or IP54
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C
Refrigeración	Aire forzado
Humedad relativa	0-95% sin condensación
Máx. altitud	2000m (con reducción a partir de 2000m)
Dimensión (W/H/D)	600/1000/315mm
Peso	90kg
Topología	Sin transformador
Protección contra rayos	Tipo II
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms
Autoconsumo	<20W
Comunicación	
Pantalla	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN
Monitoreo	Módulo WiFi / 4G disponible

HPS20000TLSPA-US
HPS36000TLSPA-US

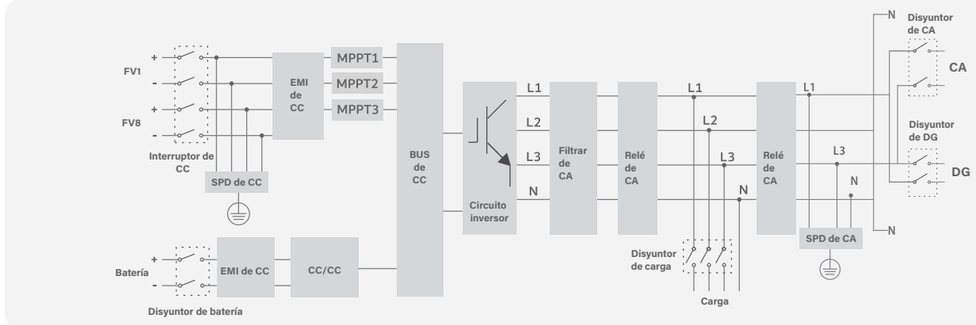
Inversor híbrido trifásico todo en uno de 20-36kW para uso comercial.



CARACTERÍSTICAS

- Inversor híbrido todo en uno
- Diseño compacto
- Pantalla táctil de LCD
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10ms
- Máx. 4 unidades funcionan en parallel para on&off grid sistema
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabaja programables
- Multi MPPTs incorporados

Diagrama de bloques



	HPS20000TLSPA-US	HPS36000TLSPA-US
CA (Conectado a la Red)		
Potencia aparente	20kVA	36kVA
Potencia nominal	20kW	36kW
Voltaje nominal	LN:120V/LL:240V Fase partida	LN:120V/LL:240V Fase partida
Corriente nominal	83A	138A
Rango de voltaje	LN:100V-120V/LL:200V-240V	LN:100V-120V/LL:200V-240V
Rango de Frecuencia	47~53/57~63Hz	48~52/58~62Hz
Potencia de entrada máxima CA	26kW	54kW
Frecuencia nominal	50/60Hz	
THDI(Distorsión armónica total de corriente)	<3%	
FP	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	
Conexión de CA	2L/N/PE	
Integrado	ATS	
CA(Fuera de la Red)		
Potencia aparente	20kVA	36kVA
Potencia nominal	20kW	36kW
Corriente nominal	83A	138A
Voltaje nominal	LN:120V/LL:240V Fase partida	
Rango de voltaje	LN:100V-120V/LL:200V-240V	
THDU(Distorsión armónica total de corriente)	≤2% lineal	
Frecuencia nominal	50/60Hz	
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto 130%-2S	
CC (Batería y FV)		
Tensión máxima de circuito abierto FV	800V	800V
Potencia máxima FV	45kWp	75kWp
Tensión de MPPTs de FV	125V-620V	125V-620V
Número de MPPTs de FV	3	3
Salida FV/MPPT	2/3/3	2/3/3
Corriente de entrada FV/MPPT	40/60/60A	40/60/60A
Corriente máxima de entrada PV	160A	160A
Corriente máxima de cortocircuito PV/MPPT (Isc máx.)	60/90/90A	60/90/90A
Tensión de batería	260-620V	260-620V
Rango de voltaje de la batería de carga completa	300-600V	500-620V
Máx. potencia de carga/descarga	20kW	36kW
Máx. corriente de carga/descarga	100A	100A
Información general		
Dispositivos de protección	Interruptor de FV y CC, fusible de FV, disyuntor y fusible de batería	Interruptor de FV y CC, disyuntor y fusible de batería
Dimensión (W/H/D)	600/1000/315mm	657/1155/316mm
Peso	90kg	124kg
Protección contra rayos	Tipo II	CC Tipo II / CA Tipo III
Nivel de protección	Tipo 3R or IP54	
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m	
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C	
Refrigeración	Aire forzado	
Humedad relativa	0-95% sin condensación	
Máx. altitud	2000m (con reducción a partir de 2000m)	
Topología	Sin transformador	
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms	
Autoconsumo	<20W	
Garantía	10 años	
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	
Comunicación	RS485/CAN	
Monitoreo	Módulo WiFi / 4G disponible	

HPS30000TL-US-208A
HPS50000TL-US-208A

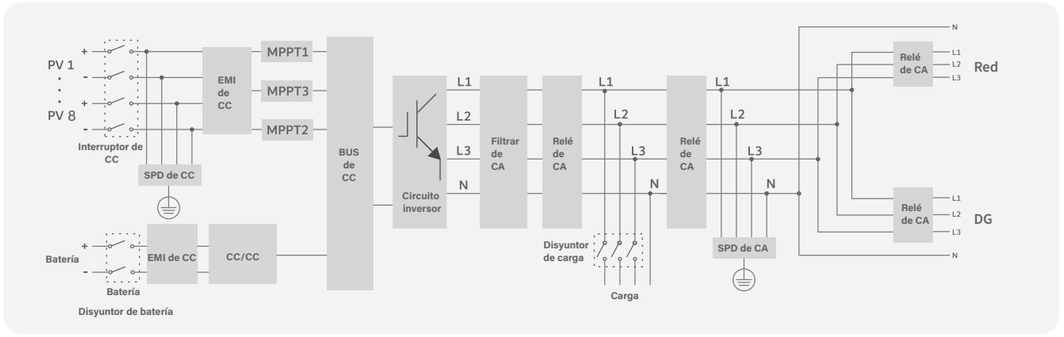
Inversor híbrido trifásico todo en uno de 30 kW para pequeño comercio.



CARACTERÍSTICAS

- Inversor híbrido todo en uno
- Pantalla táctil de LCD
- Diseño compacto
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10ms
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabaja programables
- Multi MPPTs incorporados
- Máx. 10 unidades funcionan en parallel para on&off grid sistema

Diagrama de bloques



	HPS30000TL-US-208A	HPS50000TL-US-208A
CA (Conectado a la Red)		
Potencia aparente	30kVA	50kVA
Potencia nominal	30kW	50kW
Tensión nominal	120/208V Estrella	120/208V Estrella
Corriente nominal	83A	138A
Rango de tensión	190-240V Estrella	190-240V Estrella
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Rango de Frecuencia	48~52/58~62Hz	48~52/58~62Hz
THDI(Distorsión armónica total de corriente)	<3%	<3%
FP	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión de CA	3L/N/PE Estrella / 3L/N/PE Delta(Opt)	3L/N/PE Estrella / 3L/N/PE Delta(Opt)
Potencia de entrada máxima CA	45kVA(ATS integrado)	75kVA(ATS integrado)
CA(Fuera de la Red)		
Potencia aparente	30kVA	50kVA
Potencia nominal	30kW	50kW
Tensión nominal	120/208V Estrella	120/208V Estrella
Corriente nominal	83A	138A
Rango de tensión	190-240V Estrella	190-240V Estrella
THDU(Distorsión armónica total de corriente)	≤2% lineal	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto	110%-10 minutos 120%-1 minuto
CC (Batería y FV)		
Tensión máxima de circuito abierto FV	650V	650VDC
Potencia máxima FV	45kWp	75kWp
Tensión de MPPTs de FV	125V-550V	125-550V
Número de MPPTs de FV	3	3
Salida FV/MPPT	2/3/3	2/3/3
Corriente de entrada FV/MPPT	40/60/60A	40/60/60A
Corriente máxima de entrada PV	160A	160A
Corriente máxima de cortocircuito PV/MPPT (Isc máx.)	60/90/90A	60/90/90A
Tensión de batería	260-620V	260-620V
Rango de voltaje de la batería de carga completa	300-600V	500-620V
Máx. potencia de carga/descarga	30kW	50kW
Máx. corriente de carga/descarga	100A	100A
Información general		
Dispositivos de protección	Incluye interruptor DC para PV, interruptor para batería y fusibles	Incluye interruptor DC para PV, interruptor para batería
Dimensión (W/H/D)	600/990/315mm	650/1155/300mm
Peso	100kg	110kg
Nivel de protección	Tipo 3R or IP65	
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m	
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C	
Refrigeración	Aire forzado	
Humedad relativa	0-95% sin condensación	
Máx. altitud	2000m (con reducción a partir de 2000m)	
Topología	Sin transformador	
Protección contra rayos	CC Tipo II / CA Tipo III	
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms	
Autoconsumo	<20W	
Garantía	10 años	
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	
Comunicación	RS485/CAN	
Monitoreo	Módulo WiFi / 4G disponible	
Certificados		
UL1741, CSA-C22.2 for HPS30000TL-US-208A		

HPS60000TL-US-480A

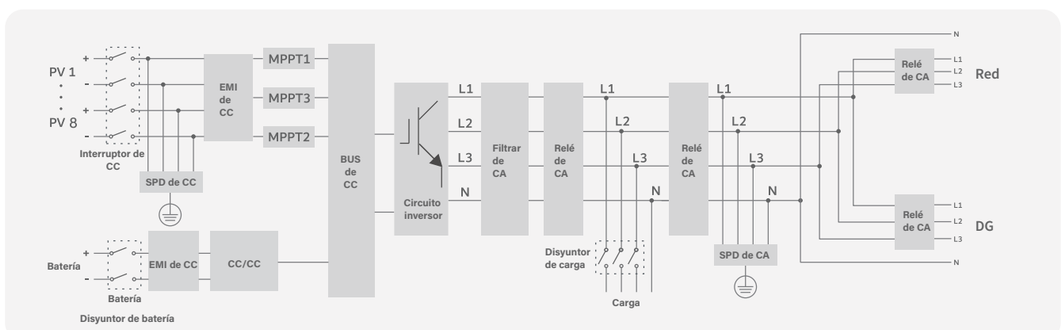
Inversor híbrido trifásico todo en uno de 60 kW para pequeño comercio.



CARACTERÍSTICAS

- Inversor híbrido todo en uno
- Pantalla táctil de LCD
- Diseño compacto
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10ms
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabaja programables
- Multi MPPTs incorporados
- Máx. 10 unidades funcionan en parallel para on&off grid sistema

Diagrama de bloques



HPS60000TL-US-480A	
CA (Conectado a la Red)	
Potencia aparente	60kVA
Potencia nominal	60kW
Tensión nominal	277/480V Estrella
Corriente nominal	72A
Rango de tensión	432V-528V 3P
Frecuencia nominal	50/60Hz
Rango de Frecuencia	48~52/58~62Hz
THDI(Distorsión armónica total de corriente)	<3%
FP	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión de CA	3L/N/PE
Potencia de entrada máxima CA	90kVA(ATS integrado)
CA(Fuera de la Red)	
Potencia aparente	60kVA
Potencia nominal	60kW
Tensión nominal	277/480V Estrella
Corriente nominal	72A
Rango de tensión	432V-528V 3P
THDU(Distorsión armónica total de corriente)	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto
CC (Batería y FV)	
Tensión máxima de circuito abierto FV	1000V
Potencia máxima FV	90kWp
Tensión de MPPTs de FV	125V-850V
Número de MPPTs de FV	3
Salida FV/MPPT	2/3/3
Corriente de entrada FV/MPPT	40/60/60A
Corriente máxima de entrada PV	160A
Corriente máxima de cortocircuito PV/MPPT (Isc máx.)	60/90/90A
Tensión de batería	260-700V
Rango de voltaje de la batería de carga completa	500-700V
Máx. potencia de carga/descarga	60kW
Máx. corriente de carga/descarga	100A
Información general	
Dispositivos de protección	Incluye interruptor DC para PV, interruptor para batería y fusibles
Nivel de protección	Tipo 3R or IP65
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~+55 °C
Refrigeración	Aire forzado
Humedad relativa	0-95% sin condensación
Máx. altitud	2000m (con reducción a partir de 2000m)
Dimensión (W/H/D)	600/1030/300mm
Peso	97kg
Topología	Sin transformador
Protección contra rayos	CC Tipo II / CA Tipo III
Transferencia entre on/off grid	Automático≤10ms
Autoconsumo	<20W
Garantía	10 años
Comunicación	
Pantalla	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN
Monitoreo	Módulo WiFi / 4G disponible
Certificados	
UL1741, CSA-C22.2	

SMC200
SMC200HV

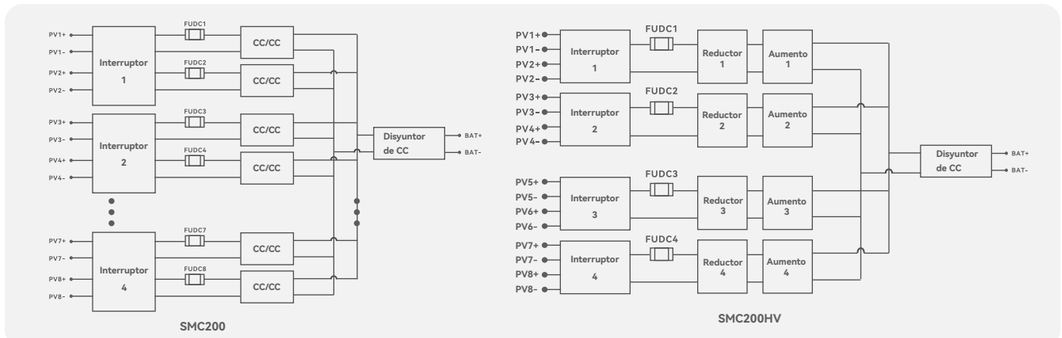
Controlador MPPT, utilizado junto con ATESS PCS para proyectos solares a gran escala.



Características

- Modular design
- Hasta 8 MPPTs
- Diseño sin transformador para mayor eficiencia
- Múltiples unidades paralelables

Diagrama de bloques



	SMC200	SMC200HV
Entrada (FV)		
Potencia fotovoltaica máxima	200kW	200kW
Potencia fotovoltaica nominal	180kW	180kW
Rango de voltaje MPPT	900V-1300V	900V-1500V
Corriente máxima de entrada	160A(20A*8)	160A(20A*8)
Número de MPPT	8	4
Salida (Batería y PCS)		
Voltaje de salida	600V–900V (700V–900V a plena carga)	900V–1500V (1250V–1500V a plena carga)
Potencia máxima de carga	180kW	200kW
Corriente máxima de carga	280A	160A
Eficiencia máxima de carga	99%	98%
Tipo de batería	Plomo-ácido o ion-litio	Plomo-ácido o ion-litio
Protección		
Protección contra sobretensión/subtensión en entrada y salida	Sí	Sí
Protección contra sobrecorriente en entrada y salida	Sí	Sí
Protección contra cortocircuitos	Sí	Sí
Protección contra sobretemperatura	Sí	Sí
Protección contra rayos	Tipo II	Tipo II
Interruptor de CC	Sí	Sí
Parada de emergencia	Sí	Sí
Información general		
Grado de protección IP	IP65	IP65
Noise emission	<65dB(A)@1m	<65dB(A)@1m
Operating temperature	-25 °C~+55 °C	-25 °C~+55 °C
Cooling method	Refrigeración por ventilador	Refrigeración por ventilador
Humedad relativa	0-95% sin condensación	0-95% sin condensación
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)	6000m (con reducción a partir de 3000m)
Dimensiones (An/Al/Pr)	780/770/215 mm	985/675/210 mm
Peso	65kg	68kg
Topología	Transformador	Transformador
Potencia de espera	<100W	<100W
Comunicación		
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN

Nota: La configuración final depende de los parámetros reales de los módulos fotovoltaicos o del plan del proyecto.

PCS100/250/500-US-480
PCS630/1000-US-480

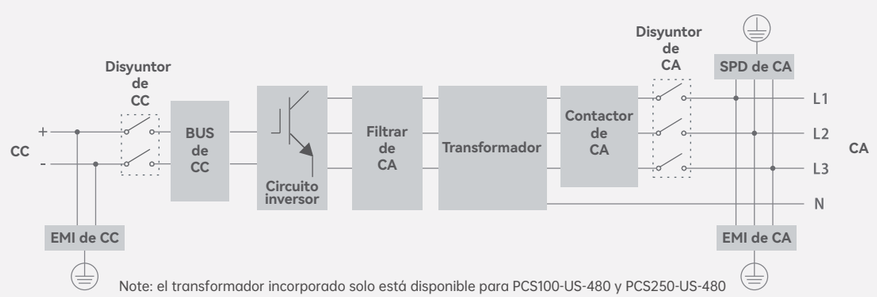
Inversores híbridos bidireccionales de 100kW a 1000kW. Pueden trabajar solo o trabajar con regulador de carga solar y otros accesorios para diferentes aplicación.



CARACTERÍSTICAS

- Pantalla táctil de LCD
- Modos de trabaja programables
- Múltiples configuraciones
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques



Note: el transformador incorporado solo está disponible para PCS100-US-480 y PCS250-US-480

	PCS100-US-480	PCS250-US-480	PCS500-US-480	PCS630-US-480	PCS1000-US-480
CA (Conectado a la Red)					
Potencia aparente	100kVA	250kVA	500kVA	630kVA	1000kVA
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Tensión nominal	480V	480V	480V	480V	480V
Corriente nominal	120A	301A	601A	758A	1203A
Rango de tensión	432V-528V	432V-528V	432V-528V	432V-528V	432V-528V
Conexión de CA	3/N/PE	3/N/PE	3/PE	3/PE	3/PE
Frecuencia nominal	50/60Hz				
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz				
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%				
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto				
CA(Fuera de la Red)					
Potencia aparente	100kVA	250kVA	500kVA	630kVA	1000kVA
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Tensión nominal	480V	480V	480V	480V	480V
Corriente nominal	120A	301A	601A	758A	1203A
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	≤2% lineal				
Frecuencia nominal	50/60Hz				
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto				
CC (Batería)					
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Regulación de corriente	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Regulación de tensión	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Rizado de tensión	<3%	<3%	<3%	<3%	<3%
Rizado de corriente	<2%	<2%	<2%	<2%	<2%
Rango de tensión	500V-820V	500V-820V	600V-900V	650V-900V	700V-900V
Máx. corriente de carga y descarga	220A	550A	917A	1155A	1430A
Información general					
Eficiencia máxima	97.10%	97.30%	98.50%	98.50%	99.0%
Dimensiones (An/Al/Pr)mm	1100/1890/850	1600/2080/850	1200/1900/800	1200/1900/800	1510/1900/850
Peso	820kg	1465kg	870kg	900kg	1500kg
Transformador integrado	Sí	Sí	No	No	No
Grado de protección	Tipo 1				
Emisión de ruido	<75dB(A)@lm				
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C				
Refrigeración	Aire forzado				
Humedad relativa	0-95% sin condensación				
Altitud máxima	6000m(con reducción a partir de 3000m)				
Protección contra rayos	Tipo II				
Transferencia entre on/off grid	Manual (predeterminado), ,Automático (opcional) ≤10ms				
Comunicación					
Pantalla	Pantalla LCD táctil				
Comunicación	RS485/CAN				
Certificados					
UL1741 , CSA-C22.2 for PCS500/630-US-480					

PCS500HV/630HV

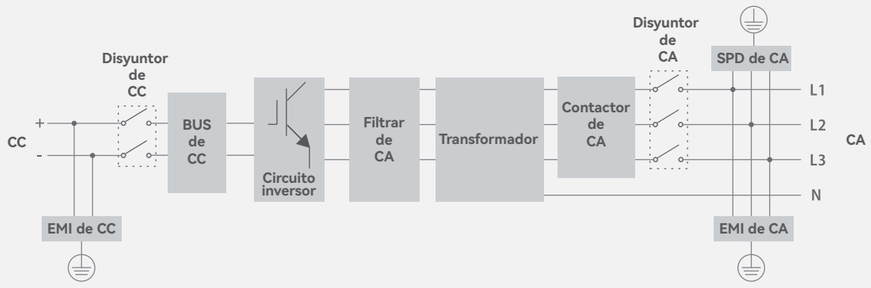
Inversor bidireccional para baterías de 500 a 630 kW, puede usarse solo o con controladores de carga solar y otros accesorios para diferentes escenarios de aplicación.



Características

- Alto rendimiento
- Aplcación flexible
- Soporte a la red(grid support)

Diagrama de bloques



	PCS500HV	PCS630HV
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	500kVA	630kVA
Potencia nominal	500kW	630kW
Máx. entrada AC	500kW	630kW
Corriente nominal	400Vac	400Vac
Rango de voltaje	722A	910A
Potencia máxima rectificada	340V-440V	340V-440V
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Rango de frecuencia	46-54/56-64Hz	46-54/56-64Hz
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%(@Pac,r)	<3%(@Pac,r)
Factor de potencia	De 0,9 en retraso a 0,9 en adelanto	De 0,9 en retraso a 0,9 en adelanto
Conexión de CA	3/PE	3/PE
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	500kVA	630kVA
Potencia nominal	500kW	630kW
Tensión nominal	400/550Vac*	400/690Vac*
Corriente nominal	722A	910A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto	110%-10 minutos 120%-1 minuto
CC (Batería y FV)		
Rango de voltaje	800-1500V	1000-1500V
Máx. potencia de carga/descarga	500kW	630kW
Corriente máxima de carga/ descarga	625A	630A
Regulación de corriente	±1%	±1%
Regulación de voltaje	±1%	±1%
Ondulación de voltaje	<3%	<3%
Ondulación de corriente	<2%	<2%
Información general		
Eficiencia máxima	97%	97%
Grado de protección IP	IP20	IP20
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m	<75dB(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Refrigeración	Aire forzado	Aire forzado
Humedad relativa	0-95% sin condensación	0-95% sin condensación
Altitud máxima	6000m(con reducción a partir de 3000m)	6000m(con reducción a partir de 3000m)
Dimensiones (An/Al/Pr)	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm
Peso	905kg	905kg
Consumo en espera	<100W	<100W
Transformador integrado	No	No
Protección contra rayos	Type II	Tipo II
Transferencia entre on/off grid	Manual (predeterminado), Automático (opcional) ≤10ms	Manual (predeterminado), Automático (opcional) ≤10ms
Comunicación		
Pantalla	Pantalla LCD táctil	Pantalla LCD táctil
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN

*La tensión de salida directa del PCS500HV es de 550 V, y se requiere un transformador para salir 400 V u otras tensiones.
*La tensión de salida directa del PCS630HV es de 690 V, y se requiere un transformador para salir 400 V u otras tensiones.

PCS1000HV/1200HV/1500HV

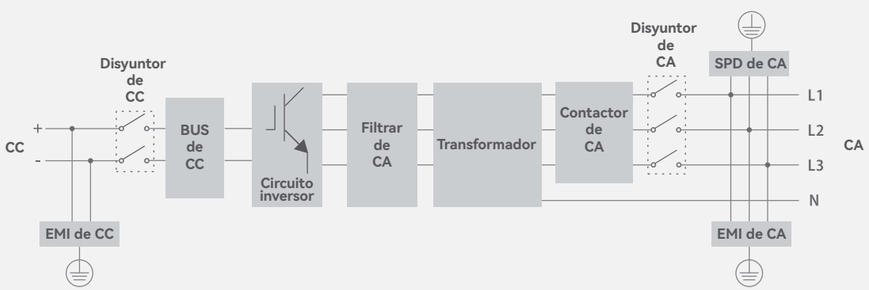
Inversor de batería bidireccional de 1000 a 1500 kW, puede utilizarse de forma independiente o junto con controladores de carga solar y otros accesorios para diferentes escenarios de aplicación.



Características

- Alto rendimiento
- Aplcación flexible
- Soporte a la red(grid support)

Diagrama de bloques



	PCS1000HV	PCS1200HV	PCS1500HV
CA (Conectado a la red)			
Potencia aparente	1000kVA	1200kVA	1500kVA
Potencia nominal	1000kW	1200kW	1500kW
Voltaje nominal	540V	550V	690V
Corriente nominal	1443A	1260A	1260A
Rango de voltaje	360V-440V	495V-605V	621V-759V
Potencia máxima rectificada	1000kW	1200kW	1500kW
Frecuencia nominal	50/60Hz		
Rango de frecuencia	46-54/56-64Hz		
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%		
Factor de potencia	De 0,9 en retraso a 0,9 en adelanto		
Conexión de CA	3/PE		
CA (Fuera de red)			
Potencia aparente	1000kVA	1200kVA	1500kVA
Potencia nominal	1000kW	1200kW	1500kW
Tensión nominal	400/540V*	550V	690V
Corriente nominal	1443A	1260A	1260A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal		
Frecuencia nominal	50/60Hz		
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto		
CC (Batería y FV)			
Potencia nominal	1000kW	1200kW	1500kW
Regulación de corriente	±1%	±1%	±1%
Regulación de voltaje	±1%	±1%	±1%
Ondulación de voltaje	<3%	<3%	<3%
Ondulación de corriente	<2%	<2%	<2%
Rango de voltaje	900V-1500V	900V-1500V	1000V-1500V
Corriente máxima de carga/ descarga	1111A	1111A/1334A	1300A/1500A
Información general			
Eficiencia máxima	98.5%		
Grado de protección IP	IP20		
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m		
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C		
Refrigeración	Aire forzado		
Humedad relativa	0-95% sin condensación		
Altitud máxima	5000m (con reducción a partir de 2000m)		
Dimensiones (An/Al/Pr)mm	1510/2135/890mm		
Peso	1524kg		
Transformador integrado	No		
Protección contra rayos	Tipo II		
Transferencia entre on/off grid	Manual (predeterminado), Automático (opcional)		
El soporte de red	Mantenimiento ante bajadas/subidas de tensión (L/HVRT), Mantenimiento ante fallas (FRT), Control de potencia activa y reactiva, Control de la tasa de rampa de potencia, Voltio-vario (Volt-var) , Voltio-vatio (Volt-watt), Frecuencia-vatio(Frequency-watt).		
Comunicación			
Pantalla	Pantalla táctil		
Comunicación	RS485/CAN		
Certificados			
CE, IEC 62109-1:2010, IEC 62109-2:2011, IEC 61000-6-2:2019, IEC 61000-6-4:2019, IEC 61000-4			

*La tensión de salida directa del PCS1000HV es de 540 V, y se requiere un transformador para obtener una salida de 400 V u otras tensiones.

Bypass100/250/500-US-480
Bypass630/1000-US-480

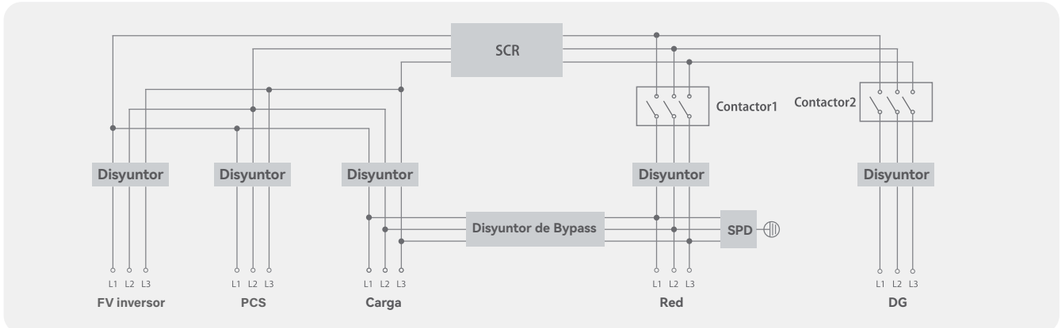
El gabinete de bypass de ATESS diseñado para utilizarse junto con PCS, el inversor bidireccional de batería, permitiendo una transferencia automática y sin interrupciones entre diversas fuentes de energía.



Características

- Control de importación/ exportación
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms
- Gestión flexible
- Compatibilidad con conexión a generador diésel (DG)

Diagrama de bloques



	Bypass100 -US-480	Bypass250 -US-480	Bypass500 -US-480	Bypass630 -US-480	Bypass1000- US-480
Voltaje nominal	480V	480V	480V	480V	480V
Corriente nominal	120A	301A	601A	758A	1202A
Frecuencia nominal	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz
Potencia nominal	100KVA	250KVA	500KVA	630KVA	1000KVA
Corriente máxima	175A	435A	866A	1091A	1443A
Transferencia entre on/off grid			Automático≤10ms		
Función de exportación cero	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Limitación de potencia (de red)	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Interruptor del inversor fotovoltaico	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disyuntor de PCS	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disyuntor de derivación	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disyuntor de carga	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disyuntor de bypass	250A	630A	1250A	1250A	1600A/3P
Disyuntor del generador diésel			Opcional		
Protección contra rayos			Tipo II		
Grado de protección			Tipo 1		
Humedad relativa			0-95% sin condensación		
Temperatura de funcionamiento			-25 °C~+55 °C		
Dimensiones (An/Al/Pr)mm	700/1630/500	700/1800/500	1600/1900/800	1600/1900/800	2850/2100/800
Peso	135kg	205kg	900kg	1040kg	1500kg
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN

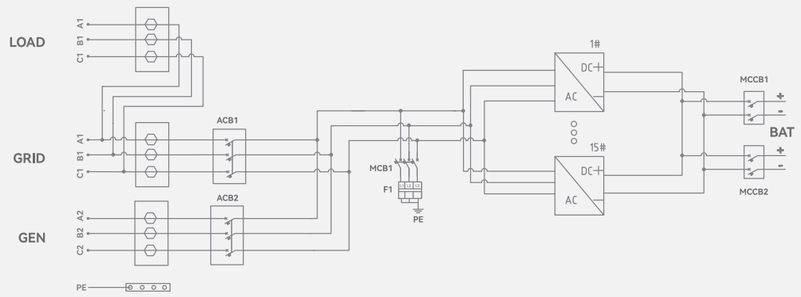
RTF600/600A
RTF1200AHV

Gabinete rectificador modular, opcional de 300 kW y1200 kW, combinable con ATESS PCS para formar una solución de acoplamiento de CC, adecuado para escenarios industriales a gran escala.

Características

- Convertidor exclusivo de CA a CC para soluciones específicas
- Configuración flexible
- Pantalla LCD táctil
- Conexión en paralelo de varias unidades

Diagrama de bloques



	RTF600	RTF600	RTF1200AHV
CA (Conectado a la red)			
Potencia nominal	600kW	600kW	1200kW
Voltaje nominal	400V	400V	400V
Corriente nominal	866A	866A	1732A
Rango de voltaje	360V-440V	360V-440V	360V-440V
Frecuencia nominal	50±10%	50±10%	50±10%
Factor de potencia	≥0.98	≥0.98	≥0.98
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	≤5%	≤5%	≤5%
Eficiencia	≥95%	≥95%	≥95%
Puerto de entrada CA	1 (red o generador)	2 (red o generador)	2 (red o generador)
CC (salida)			
Rango de voltaje	200Vdc-950Vdc (potencia completa por encima de 500V, reducción de potencia por debajo de 500V)	500Vdc-1000Vdc	900Vdc-1500Vdc
Corriente máxima de salida	1200A	1000A	1333A
Ondulación de corriente de salida	≤1%	≤1%	≤1%
Precisión de voltaje	≤0.5%	≤0.5%	≤0.5%
Precisión de corriente	≤1%	≤1%	≤1%
Información general			
Emisión de ruido	≤68Db(A)@1m	≤68Db(A)@1m	≤80Db(A)@1m
Temperatura de funcionamiento	-40 °C~+45 °C, Plena carga; 45 °C~55 °C, Media carga	-25 °C~+55 °C (Reducción de potencia por encima de 45 °C)	25 °C~+55 °C (Reducción de potencia por encima de 45 °C)
Temperatura de almacenamiento	-40 °C~85 °C	-40 °C~85 °C	-40 °C~85 °C
Humedad relativa	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación	0~95% sin condensación
Altitud máxima	< 2000m	< 2000m	< 2000m
Refrigeración	Aire forzado	Aire forzado	Aire forzado
Dimensiones (An/Al/Pr)	1204/1958/853mm	1204/1957/798mm	1902/1902.4/903mm
Peso	350kg	623kg	1299kg
Comunicación			
Pantalla	Pantalla táctil	Pantalla táctil	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN
Certificados			
CE			

PCS250S/350S-US-480

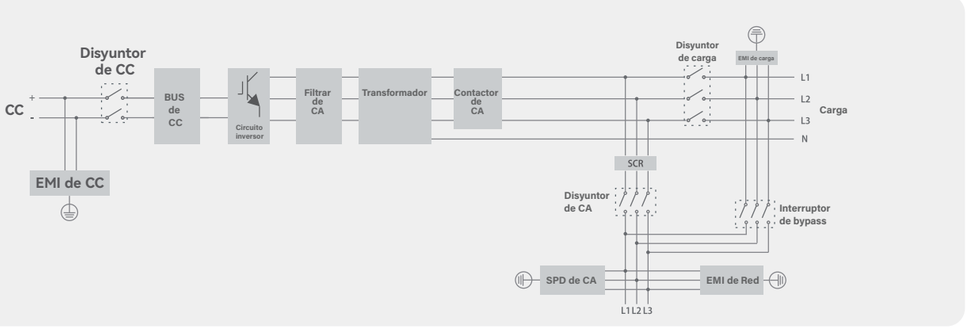
Inversor híbrido de 250 kW a 350 kW con función STS integrada.
Puede utilizarse de forma independiente o en combinación con controladores de carga solar y otros accesorios para distintos escenarios de aplicación.
No requiere un Bypass adicional para la conmutación entre la red eléctrica y el modo aislado.



Características

- STS integrado
- Transferencia sin interrupciones entre on/off grid en 10 ms
- Configuración flexible
- Pantalla LCD táctil
- Permiten el control remoto del generador diésel
- Modos de trabaja programables
- Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red

Diagrama de bloques



	PCS250S-US-480	PCS350S-US-480
CA (Conectado a la red)		
Potencia aparente	250KVA	350KVA
Potencia nominal	250KW	350KW
Entrada máxima de CA	375KW	525KW
Voltaje nominal	480V	480V
Corriente nominal	301A	421A
Rango de voltaje	432V-528V	432V-528V
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%(@Pac,r)	<3%(@Pac,r)
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión de CA	3/N/PE	3/N/PE
Potencia máxima rectificada	250KW	350KW
CA (Fuera de red)		
Potencia aparente	250KVA	350KVA
Potencia nominal	250KW	350KW
Tensión nominal	480V	480V
Corriente nominal	301A	421A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal	≤2% lineal
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto	110%-10 minutos 120%-1 minuto
Potencia máxima rectificada	250KW	350KW
CC (Batería)		
Potencia nominal	250KW	350KW
Regulación de corriente	±1%	±1%
Regulación de voltaje	±1%	±1%
Ondulación de voltaje	<3%	<3%
Ondulación de corriente	<2%	<2%
Rango de voltaje	600V-900V	600V-900V
Potencia máxima de carga/descarga	275KW	358KW
Corriente máxima de carga/ descarga	458A	641A
Información general		
Dimensiones (An/Al/Pr)	1400/1900/850mm	1400/1900/850mm
Peso	1460kg	1524kg
Eficiencia máxima	97.30%	97.50%
Grado de protección IP	IP20	
Emisión de ruido	<75dB(A)@1m	
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C	
Refrigeración	Aire forzado	
Consumo en modo de espera	<100W	
Humedad relativa	0-95% sin condensación	
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)	
Transformador integrado	Sí	
STS integrado	Sí	
Protección contra rayos	Tipo II	
Transferencia entre on/off grid	Manual (predeterminado), Automático (opcional)≤10ms	
Comunicación		
Pantalla	Pantalla táctil	
Comunicación	RS485/CAN	

PV-CB8M
PV-CB16M-P

La caja combinadora fotovoltaica es un accesorio diseñado para la conexión de múltiples cadenas fotovoltaicas. Integra un controlador inteligente para el monitoreo, junto con protecciones completas como fusibles y dispositivos de protección contra sobretensiones (SPD).



Características

- Protección contra rayos
- Compatibilidad ambiental IP65
- Interfaz de comunicación RS485
- Función de monitoreo
- Diseño flexible con 8 o 16 entradas opcionales
- Fusible de entrada para protección contra sobrecorriente

	PV-CB8M	PV-CB16M-P
Entrada CC		
Voltaje máximo de entrada	1000V	1000V
Isc máximo por cadena	20A	20A
Número de cadenas de entrada	8	16
Fusible de entrada	1 en el polo negativo y positivo de cada cadena, 25A, 10*38mm	1 en el polo negativo y positivo de cada cadena, 30A, 10*38mm
Prensaestopas de cable de entrada	Diámetro de cable de 4mm-8mm	
Terminal de cable de entrada	4mm²–6mm²	
Salida CC		
Número de salidas	1	1
Corriente máxima de salida	144A	320A
Interruptor de salida	200A	400A
Terminal de cable de salida	50mm²	120mm²
Prensaestopas de cable de salida	Diámetro de cable de 13mm-18mm	Diámetro de cable de 18mm-25mm
Información general		
Dimensiones (An/Al/Pr)	600/500/172mm	600/500/202mm
Peso	22.5kg	29kg
Material de la carcasa	Acero galvanizado	
Grado de protección IP	IP65	
Temperatura de funcionamiento	-25°C~55°C	
Humedad	0~99%	
Altitud	2000m sin reducción de capacidad	
Protección contra rayos	Tipo II	
Refrigeración	Convección natural	
Montura	Montaje en pared	
Monitoreo	Corriente de cadena, voltaje del bus, estado del interruptor, Estado del protector contra sobretensiones, temperatura interna	
Fuente de alimentación	DC300V~1000V	
Consumo en modo de espera	14W	
Comunicación	RS485	

MatrixOne IC261-US-208S

Armario BESS todo-en-uno para exterior de 125 kW y 261 kWh, con grado de protección IP66/IP55, PCS integrado y baterla de iones de litio de refrigeración liquida. Adecuado para fabricas, parques industriales, oficinas, centros comerciales, et., para realizal recorte de picos y desplazamiento de cargas. Cuenta con STS integrado, capaz de realizar el conmutador entre modo conectado a red y modo isla en menos de 10 ms.



Características

- Diseño compacto todo en uno
- Protección integral
- STS integrado
- Protección IP66/IP55
- Paralelización de hasta 6 unidades
- Carga desequilibrada trifásica al 100 %
- Optimización de ingresos mediante IA
- Solución de integración fotovoltaica distribuida
- Batería con refrigeración líquida para una larga vida útil

MatrixOne IC261-US-208S	
Especificaciones batería	
Tipo de celda	LFP/314
Configuración del PACK	52.2kWh/1P52S
Configuración del sistema	261kWh/1P260S
Capacidad nominal	314Ah
Tensión nominal	832V
Rango de tensión	728~936V
Carga / descarga nominal	157A(0.5C)
Especificaciones del PCS (modo conectado a red)	
Potencia aparente	125kVA
Potencia nominal	125kW
Tensión nominal	120/208Vac, 127/220Vac
Corriente nominal	347A
Rango de tensión	102-148Vac/190-242Vac
Frecuencia nominal	50/60Hz
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz
THDI	<3%
Factor de potencia (PF)	0,8 en retraso a 0,8 en adelanto
Conexión CA	3L/N/PE
Potencia máxima de entrada CA	187.5kW
Especificaciones del PCS (modo isla)	
Potencia aparente	125kVA
Potencia nominal	125kW
Tensión nominal	208V
Corriente nominal	347A
THDU	≤2% linear
Frecuencia nominal	50/60Hz
Capacidad de sobrecarga	1,1 veces (largo plazo) 1,2 veces (10 min)
Información general	
Dimensiones (An x Pr x Al)	1050*1350*2400 mm
Peso	2700kg
M¡x.eficiencia ciclo carga-descarga	92%
Vida útil en ciclos	≥8000 ciclos
Comunicación	MODBUS TCP/IP or RTU
HMI	Optional
Sistema de supresión de incendios	Aerosol
Grado de protección IP	IP66(Compartimento de batería)/ IP55
Refrigeración	Refrigeración liquida para batería + Refrigeración por aire forzado para PCS
Temperatura de funcionamiento	-25 °C~55 °C(con reducción de potencia a partir de 45 °C)
Categoria de corrosividad	C4(C5 opcional)
Humedad	0~95 % HR(sin condensación)
Ruido	≤75 dB
Altitud	3000m(con reducción de potencia por encima de 2000m)

MatrixOne IC418-US-480

Armario BESS todo en uno para exteriores de 150 kW y 418 kWh, con nivel de protección IP66/IP55, PCS integrado y batería de ion-litio con refrigeración líquida. Adecuado para fábricas, parques industriales, oficinas, centros comerciales, etc., para realizar operaciones de recorte de pico y desplazamiento de carga. Incorpora función de arranque en negro (black start).



Características

- Protección IP66/IP55
- Protección integral
- Diseño compacto todo en uno
- Función de arranque en negro (black start)
- Paralelización de hasta 6 unidades
- Carga desequilibrada trifásica al 100 %
- Optimización de ingresos mediante IA
- Solución de integración fotovoltaica distribuida
- Batería con refrigeración líquida para una larga vida útil

MatrixOne IC418-US-480	
Especificaciones batería	
Tipo de celda	LFP/314
Configuración del PACK	52.2kWh/1P52S
Configuración del sistema	418kWh/1P416S
Capacidad nominal	314Ah
Tensión nominal	1331.2V
Rango de tensión	1164.8~1497.6V
Carga / descarga nominal	157A(0.5C)
Especificaciones del PCS	
Potencia de salida nominal	150kW
Tensión CA nominal	480V
Rango de tensión CA	432V-528V
Tipo de red	3W+PE
Frecuencia nominal	50/60Hz
Factor de potencia (PF)	0.99/ -1 ~ +1
THDI	≤3%
Información general	
Dimensiones (An × Pr × Al)	1400*1450*2400 mm
Peso	3900kg
Máx. eficiencia ciclo carga-descarga	92%
Vida útil en ciclos	≥8000 ciclos
Comunicación	MODBUS TCP/IP
HMI	Opcional
Sistema de supresión de incendios	Aerosol
Grado de protección IP	IP66 (Compartimento de batería) / IP55
Refrigeración	Refrigeración líquida para batería + Refrigeración por aire forzado para PCS
Temperatura de funcionamiento	-25 °C ~ 55 °C (con reducción de potencia a partir de 45 °C)
Categoría de corrosividad	C4 (C5 opcional)
Humedad	0 ~ 95 % HR (sin condensación)
Ruido	≤75 dB
Altitud	3000m (con reducción de potencia por encima de 2000m)

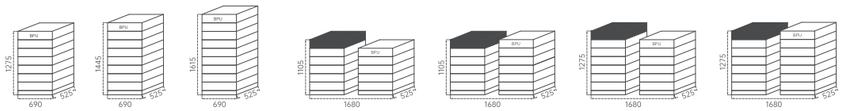
EnerStack100

Las baterías apilables para exteriores EnerStack100 no requieren cableado complejo y se pueden apilar fácilmente para su uso inmediato. Con un grado de protección IP65, pueden instalarse en exteriores, evitando ocupar espacio interior.
Un sistema inteligente de operación y mantenimiento en línea hace que la gestión energética del hogar sea más fiable y sin preocupaciones.

Características

- Instalación infalible
- Despliegue eficiente
- Preparado para el futuro
- Operación y mantenimiento inteligentes
- Prevención y control específicos
- Diseño impermeable IP65

	EnerStack100
ATESS ESS-BM-51.2-100CPB-S	
Configuración	16S1P
Capacidad nominal	100Ah
Energía nominal	5.12KWh
Voltaje nominal	51.2V
Rango de voltaje	44.8~57.6V
Carga/descarga nominal	0.5C
Carga/descarga máxima	0.65C
Resistencia interna de CA	≤8mΩ
Dimensiones (An/Al/Pr)	690mm*170mm*525mm
Peso	55Kg
Química de celda	LiFePO4
Método de enfriamiento	Enfriamiento por aire con ventilador

Especificaciones del rack de baterías							
Código de energía	BS30	BS35	BS40	BS46	BS51	BS56	BS61
Configuración	6	7	8	9	10	11	12
Peso	308kg	356kg	404kg	464kg	512kg	560kg	608kg
Dimensiones (An/Al/Pr)mm							
Capacidad nominal	100Ah						
Energía nominal/KWh	5.12n (n=Número de módulo)						
Voltaje nominal/V	51.2n (n=Número de módulo)						
Rango de voltaje/V	44.8n~57.6n (n=Número de módulo)						
Corriente de carga y descarga recomendada	50A(0.5C)						
Corriente máxima de carga y descarga	65A(0.65C)						
Profundidad de descarga	90%						
Vida útil en ciclos	≥6000 ciclos						
Rango de temperatura de carga	0°C~55°C						
Rango de temperatura de descarga	-20°C~55°C						
Comunicación	CAN/RS485						
Grado de protección IP	IP65						
Sistema de extinción de incendios	Aerosol						
Método de instalación	Instalación apilable						
Método de refrigeración	Refrigeración por aire inteligente						
Altitud máxima	3000m						

Certificados
CE,CB,UL.UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS

EnerStack314

Las baterías apilables de interior EnerStack314 no requieren cableado complejo y se pueden apilar fácilmente para su uso inmediato.
Su sistema inteligente de control de temperatura mantiene un funcionamiento eficiente de la batería las 24 horas, mientras que su sistema inteligente de operación y mantenimiento en línea ayuda a las empresas a gestionar la energía de forma más sencilla y fiable.



Características

- Instalación infalible
- Despliegue eficiente
- Preparado para el futuro
- Operación y mantenimiento inteligentes
- Control inteligente de temperatura
- Prevención y control específicos



	EnerStack314
ATESS ESS-BM-51.2-314RPB-S	
Configuración	16S1P
Capacidad nominal	314Ah
Energía nominal	16.076KWh
Voltaje nominal	51.2V
Rango de voltaje	44.8~57.6V
Carga/descarga nominal	0.5C
Carga/descarga máxima	0.65C
Resistencia interna de CA	≤8mΩ
Dimensiones (An/Al/Pr)	490mm*282mm*815mm
Peso	118Kg
Química de celda	LiFePO4
Método de enfriamiento	Enfriamiento por aire con ventilador

Battery cluster specification

Código de energía	BS96	BS112	BS128	BS144	BS160	BS176	BS192	BS208	BS225	BS241
Configuración	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Peso	733	851	969	1102	1220	1338	1456	1574	1692	1810
Dimensiones (An/Al/Pr)mm										

Capacidad nominal	314Ah
Energía nominal/KWh	16.076n (n=Número de módulo)
Voltaje nominal/V	51.2n (n=Número de módulo)
Rango de voltaje/V	44.8n~57.6n (n=Número de módulo)
Corriente de carga y descarga recomendada	157A(0.5C)
Corriente máxima de carga y descarga	204A(0.65C)
Profundidad de descarga	90%
Vida útil en ciclos	≥6000 ciclos
Rango de temperatura de carga	0°C~55°C
Rango de temperatura de descarga	-20°C~55°C
Comunicación	CAN/RS485
Grado de protección IP	IP20
Sistema de extinción de incendios	Aerosol
Método de instalación	Instalación apilable
Método de refrigeración	Refrigeración por aire inteligente
Altitud máxima	3000m

Certificados

CE,CB,UL.UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS

EnerLog

Registrador de datos para la supervisión del sistema general, que recopila datos de operación de diferentes unidades a través de Modbus RS485 y se comunica con el servidor de ATESS mediante Ethernet.

Características

- Conexión de hasta 32 dispositivos
- Compatibilidad con sensores externos para realizar la función de cero exportación
- Multifunción y alto rendimiento
- Servidor web local para una configuración sencilla y rápida



EnerLog

Parámetros de hardware	
Adaptador de corriente	Entrada: CA 100-240V, 50/60Hz Salida: CC 12V (+/-15%), 1A
Consumo de energía	2.5W

Parámetros de aplicación	
Distancia máxima de comunicación	500m
Comunicación con inversores	RS485
Comunicación con el servidor	TCP (protocolo Modbus TCP)
Red compatible	Ethernet
Intervalo de transferencia de datos	5 minutos
URL predeterminada del servidor	ess-server.atesspower.com

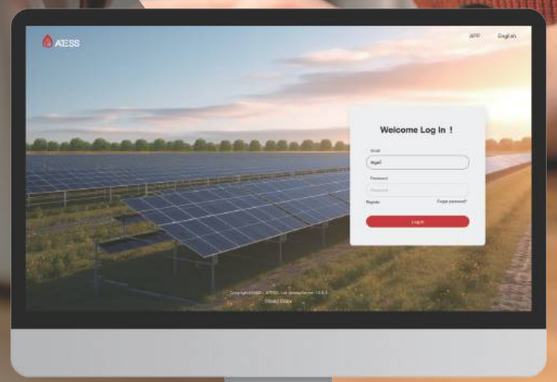
Información general	
Dimensiones (An/Al/Pr)	175/105/31mm
Peso	320g
Idioma	Chino, Inglés
Montaje	Montaje en pared
Temperatura de funcionamiento	-30°C~+60°C
Grado de protección IP	IP30
Garantía	1 año
Certificados	CE

EnerClo

Plataforma en la nube de monitoreo de ATESS para diferentes aplicaciones, incluyendo sistemas de almacenamiento solar en red y fuera de red para uso residencial, comercial y industrial.

Características

- Panorama general rápido y sencillo
- Análisis profesional
- Accesible desde PC y teléfono móvil
- Monitoreo en tiempo real
- Informe detallado descargable
- Configuración y mantenimiento en línea



EnerClo

Idiomas	
Idiomas disponibles	Chino, Inglés, Alemán, Francés, Español, Árabe, Ucraniano

Requisitos del sistema	
Sistemas operativos compatibles	Todos
Navegadores recomendados	Internet explore 8, Firefox 5, Google chrome 14, Safari 5, Opera 11
Registrador de datos compatible	EnerLog

Acceso	
Página web	www.enerclo-atesspower.com

Información de la planta de energía	
Vista general de la planta	Visión general rápida del rendimiento de todas sus plantas fotovoltaicas
Planta especificada	Todos los datos importantes de un vistazo, incluyendo la producción energética, ganancias de rendimiento y estado ambiental
Datos de instalación de la planta	Resumen de toda la información de la planta que incluye datos de instalación, ubicación y otros dispositivos clave
Vista general de dispositivos	Visualización de todos los datos importantes sobre el registrador de datos, el monitor ambiental y otros dispositivos clave
Período de tiempo	5 minutos

Gestión de la planta	
Cuenta	El usuario puede gestionar todas las plantas fotovoltaicas con una misma cuenta

Monitoreo	
Estado del inversor	El estado de funcionamiento de todos los inversores se registra automáticamente y las advertencias de fallas se destacan de inmediato

Informes de estado	
Reporte de incidencias	Informes oportunos por correo electrónico sobre fallas del sistema y errores de la planta

Operación en segundo plano	
Gestión de la planta	Agregar nueva planta, editar y eliminar plantas existentes
Gestión de dispositivos	Operación intuitiva para gestionar todos los dispositivos
Configuración del inversor	Configuración sencilla de parámetros para inversores, incluyendo gestión de energía

Enerview Pro

Aplicación móvil para iOS y Android que permite monitorear y gestionar sistemas energéticos en tiempo real.

Características

- Panorama general rápido y sencillo
- Análisis profesional
- Accesible desde PC y teléfono móvil
- Monitoreo en tiempo real
- Informe detallado descargable
- Configuración y mantenimiento en línea



Enerview Pro

Información general	
Idiomas disponibles	Chino, Inglés, Alemán, Francés, Español, Árabe, Ucraniano
Sistemas operativos compatibles	Android/ iOS
Navegadores recomendados	Todos
Fuente de datos	ess-server.atesspower.com
Registrador de datos compatible	EnerLog

Información de la planta de energía	
Vista general de la planta	Visión general rápida del rendimiento de todas sus plantas fotovoltaicas
Planta específica	Todos los datos importantes de un vistazo, incluyendo la producción energética, ganancias de rendimiento y estado ambiental
Vista general del dispositivo	Visualización de todos los datos importantes sobre el registrador de datos, el monitor ambiental y otros dispositivos clave
Registro de eventos de la planta	Visualización de todos los eventos de advertencia de la planta

Información del dispositivo	
Estado del inversor	El estado de funcionamiento de todos los inversores se registra automáticamente y las advertencias de fallas se destacan de inmediato
Reporte de incidencias	Informes oportunos por correo electrónico sobre fallas del sistema y errores de la planta
Gestión de la planta	Agregar una nueva planta, editar y eliminar la planta existente
Gestión de dispositivos	operación intuitiva para administrar todos los equipos
Configuración del inversor	Configuración de parámetros para inversores, incluyendo gestión de energía

NOVO EVA-07/09/12S-PU

Estación de carga para VE domésticos de CA monofásica, conector de tipo 1, salida única, estándar de EE. UU.



CARACTERÍSTICAS

- Modos de carga programables
- Pantalla táctil de 7"
- Protección integral
- EE.UU. estándar
- Múltiples modos de comunicación
- Fácil de instalar

Model	NOVO EVA-07S-PU	NOVO EVA-09S-PU	NOVO EVA-12S-PU
Input & Output			
Tensión de entrada	240V CA	240V CA	240V CA
Frecuencia de entrada		60Hz	
Tensión de salida	240V CA	240V CA	240V CA
Potencia máxima de salida	7.6kW	9.6kW	12kW
Corriente maxima de salida	32A	40A	50A
Tipo de interfaz de carga		Tipo1	
Conexión		Plug	
Longitud del cable		25ft(7.6m)	
Número de conexiones		1	
Protección			
Proteccion al sobrevoltaje		SÍ	
Protección bajo voltaje		SÍ	
Protección de sobrecarga		SÍ	
Protección diferencial		20mA CCID	
Protección contra sobrecalentamiento		SÍ	
Protección contra rayos		SÍ	
Función y accesorios			
Ethernet/WIFI/4G		SÍ/SÍ/Opcional	
LCD		Opcional	
Modos de carga		APP/RFID(Opcional)/Conectar y cargar	
Indicador de LED		SÍ	
Ajuste inteligente de potencia		SÍ	
ligamento con FV		SÍ	
Instalación		Montaje en suelo/ pared	
Colores de apariencia		Negro/ Plata	
OCPP		1.6JSON	
Ambiente de trabajo			
Protección de ingreso		NEMA 3R	
Temperatura de funcionamiento		-22°F ~+122°F	
Humedad relativa		5-95% sin condensación	
Altitud máxima		6500ft(2000m)	
Enfriamiento		Enfriamiento natural	
Potencia de autoconsumo		<8W	
Mecánica			
Dimensión (W/H/D)		246/382/162mm	
Peso	<5kg	<6kg	<7kg
Certificados y estándares			
Certificados		UL, CSA	
Estándares		UL2594, CSA-C22.2, UL2231-1, UL2231-2, UL1998, FCC part15	

EVD-40SU
EVD-40DU

Estación de carga rápida de CC para vehículos eléctricos de gran capacidad para uso público, Conector de CCS tipo 1, estándar EE.UU.



CARACTERÍSTICAS

- Modos de carga programables
- Pantalla táctil de 7"
- Protección integral
- EE.UU estándar
- Múltiples modos de comunicación
- Fácil de instalar

Model	EVD-40SU	EVD-40DU
Input & Output		
Tensión nominal de entrada	208/240/480 VAC	
Corriente nominal de entrada	110/102/51A	
Conexión de CA de entrada	L1/L2/L3/PE(Trifásico, sin neutral)	
Frecuencia nominal	60Hz	
Tipo de conector de CC	SAE J1772 CCS1	
Tensión de salida	150-1000V	
Potencia máxima de salida	37.6-40KW	
Corriente maxima de salida	100A	Salida única: 100A Doble salida: 100A
Precisión de voltaje	≤±0.5%	
Precisión de corriente	≤±1% (at 20%-100% de potencia nominal)	
Precisión de regulación de voltaje	≤±0.5%	
Precisión de regulación de corriente	≤±1%	
Factor de rizado	Pico≤±1%	
Precisión de medición	Clase 0.5	
Eficiencia	>95%	
Factor de potencia	98%	
Longitud del cable	16ft(5m)	
Protección		
Proteccion al sobrevoltaje	Sí	
Protección bajo voltaje	Sí	
Protección de sobrecarga	Sí	
Protección contra sobrecalentamiento	Sí	
Protección contra rayos	Sí	
Protección de emergencia	Sí	
Función y accesorios		
Pantalla	pantalla táctil de 7"	
Ethernet/WIFI/4G	Sí/Sí/Opcional	
Modos de carga	APP/ RFID/ Conectar y cargar	
Instalación	Montaje en suelo o pared	
Indicador	Sí	
OCPP	1.6JSON	
Ambiente de trabajo		
Protección de ingreso	NEMA 3R	
Temperatura de funcionamiento	-22°F ~+122°F	
Humedad relativa	5-95% sin condensación	
Altitud máxima	6500ft(2000m)	
Enfriamiento	Aire forzado	
Potencia de autoconsumo	<40W	
Emisión de ruido	≤65db	
Mecánica		
Dimensión(W/H/D)	632/858/300mm	
Peso	80kg	92kg
Certificados		
	UL, CSA	

EneRace

El sistema de carga de ATESS incluye una plataforma operativa y una aplicación. A través de la aplicación, la plataforma operativa y la conexión con el equipo de carga, proporciona la mejor experiencia de uso para usuarios con diferentes roles.



Características

- Vista rápida y sencilla
- Monitoreo en tiempo real
- Datos analizables
- Informe detallado descargable
- Co-gestión de múltiples roles
- Control y mantenimiento en línea

	EneRace
Sistema de carga	El sistema de carga incluye una plataforma operativa y una aplicación. A través de la aplicación, la plataforma operativa y la conexión con el equipo de carga, proporciona la mejor experiencia de uso para usuarios con diferentes roles.
Plataforma operativa	Plataforma operativa diseñada principalmente para operadores, que ofrece funciones como gestión de usuarios, monitoreo, advertencia temprana de fallos y gestión de cargadores con tarjeta RFID.
APP móvil	APP móvil para usuarios finales que ofrece servicios como monitoreo remoto, carga anticipada y función de carga en horarios de tarifa valle. Download on the App Store GET IT ON Google Play



Accesorios



Modelo	NOVO EVA-07/09/12S-PU
Poste de montaje	
Dimensiones (An/Al/Pr)	255/1500/154mm
Peso	11kg



Modelo	EVD-40SU EVD-40DU
Poste de montaje	
Dimensiones (An/Al/Pr)	500/1652/300mm
Peso	31kg



Modelo	Escritor de tarjeta
Tarjeta IC sin contacto	Soporta tarjetas Mifare 1, tarjetas CPU TipoA y tarjetas CPU TipoB que cumplen con el Normas ISO14443 ampliamente aplicado en el mercado.
Normas	Interfaz RF que cumple con el Normas ISO/IEC14443 TipoA y TipoB
Frecuencia de trabajo	13.56 MHz
Temperatura de operación	-20°C ~ 65°C;
Temperatura de almacenamiento	-20°C ~ 70°C;
Humedad relativa	20-90%
Protección	Tarjetas CPU TipoA y TipoB (con chips CPU integrados) para mejor encriptación y seguridad

Mini red en Caymanas Park

Ubicación: Jamaica
Capacidad: 1,7MW / 5MWh
Productos: PCS100, PCS500, HPS100, BR100/145T



América



Tres Plantas de Autogeneración en Jujuy

Ubicación: Argentina
Capacidad: ESS 540kW/ 1945.2kWh
Productos: HPS120*2, HPS100*2, HPS50*2



Planta fotovoltaica para el ejército brasileño

Ubicación: Brasil América
Capacidad: 100kW / 253kWh
Productos: HPS50*2



Sistema de Microrred para Autoconsumo

Ubicación: Perú
Capacidad: 400kW/ 2500kWh
Productos: HPS100, HPS150, BR1157R/BR143R



Solución DC coupling en Monterrey

Ubicación: México
Capacidad: 500kW/ 1.2MWH
Productos: PCS500-US-480, Transformer500-US-480, RTF600A-US-480, BR215RPB

Proyecto BESS para Fábrica de Alimentos

Ubicación: Greece
Capacidad: 1MW / 2MWh
Productos: PCS500



Europe



Sistema de Microrred para Zona Remota

Ubicación: Ukraine
Capacidad: 300kW / 387kWh
Productos: HPS150*2, BR129R*3



Planta de energía híbrida

Ubicación: Polonia
Capacidad: 250kW / 500kWh
Productos: HPS50, BR100T



Sistema para una fábrica de procesamiento de espárragos

Ubicación: Alemania
Capacidad: 450kW / 464kWh
Productos: HPS150



Suministro de Energía con Contenedores BESS para Empresa de Comerciol

Ubicación: Spain
Capacidad: 2.5MW
Productos: PCS630,Bypass630, SMC200

Estación de carga para distrito comercial

Ubicación: Reino Unido
Producto: EVD-40D



Casos



Estación de carga lateral

Ubicación: Italia
Producto: EVD-40S



Estación de carga pública

Ubicación: Francia
Producto: REVO EVD-180D



Estación de Carga para Distrito Comercial

Ubicación: UK
Producto: EVA-22D-SE



Estación de carga rápida para concesionario de auto

Ubicación: Hungría
Producto: EVC-AC22D/DC150D