



Shenzhen ATESS Power Technology Co., Ltd
ATESS Industrial Park, No.23 Zhulongtian Road, Shuitian Community,
Shiyan Street, Bao'an District, Shenzhen

Tel: +86 755 2998 8492 Fax: +86 755 2998 5623
Email: info@atesspower.com Web: www.atesspower.com

*Les données du catalogue sont susceptibles d'être mises à jour occasionnellement. Veuillez les reconfirmer auprès du personnel d'ATESS avant de passer votre commande.



Brochure produit

Norme américaine
2026.04

À propos de nous

Nous nous engageons à dynamiser l'avenir grâce à l'énergie propre

Shenzhen ATESS Power Technology Co., Ltd. est une filiale du groupe Growatt, dont le siège social est situé dans le parc industriel GROWATT-ATESS, zone industrielle n° 4 de Shuitian, district de Bao'an, Shenzhen. Le parc couvre une superficie de 31 600 m² et le centre de fabrication couvre une superficie de 25 000 m². Il s'agit d'un parc industriel intelligent complet qui intègre la R&D, la fabrication et la vente de produits liés aux nouvelles énergies.



Fournisseur de solutions ESS et de recharge de véhicules électriques



Plus de 200 000 bornes de recharge pour véhicules électriques installées



Réduction de milliers de tonnes d'émissions de CO₂



Énergie propre fournie à plus de 100 000 utilisateurs



12 ans d'expérience dans le domaine ESS



Parc industriel de 31 600 m²



Milestone

2013
Lancement de
l'activité ESS

2015
Lancement de l'activité
de recharge pour VE

2016
Lancement de l'activité
dans le domaine des
pièces pour VE

2018
Top 3 des fournisseurs
sur le marché
thaïlandais des systèmes d'alimentation
électrique (ESS)

2019
Top 3 des fournisseurs de
chargeurs pour
VE sur le marché
britannique

2020
Reconnue comme une entreprise
spécialisée et sophistiquée
produisant des produits
nouveaux et uniques.

2022
N° 1 dans le
secteur C&I ESS
en Afrique du Sud

Our History

Notre équipe de R&D

ATESS dispose d'une équipe de recherche et développement composée de plus de 100 ingénieurs hautement expérimentés. Notre laboratoire est entièrement équipé d'instruments de test de pointe afin de garantir des performances et une qualité de produit optimales, ainsi que la satisfaction des besoins de nos clients. Nous consacrons environ 15 % de notre chiffre d'affaires annuel à la recherche et au développement afin de maintenir la compétitivité de nos produits.

100+

Plus de 100 ingénieurs en R&D

12

12 ans d'expérience

50%+

Plus de 50 % des ingénieurs sont titulaires d'un master

15%

15% du chiffre d'affaires annuel en investissement R&D



Branches



Notre vision

Au cours des dernières années, ATESS a aidé des milliers d'utilisateurs et d'entreprises à produire et à consommer de l'énergie verte de manière indépendante, en fonction de leurs besoins individuels, permettant ainsi d'économiser des millions de tonnes d'émissions de CO₂. Cela nous motive à continuer à créer et à innover, dans le but d'atteindre l'objectif universel de neutralité carbone, mais aussi de construire un avenir plus vert, alimenté par les technologies d'énergie renouvelable.

- Siègne social
- Bureau/entrepôt

90+
Pays
Fourniture d'énergie
propre à plus de 90 pays

15
Branches
15 bureaux et entrepôts dans
le monde entier

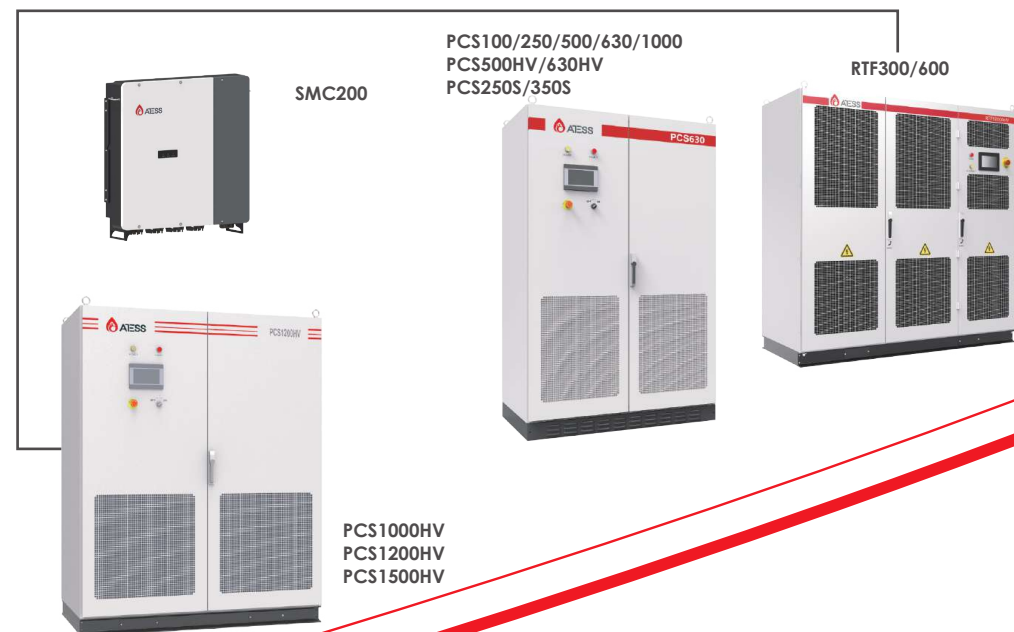
10
Ans
Systèmes fonctionnant
depuis plus de 10 ans

Index

Onduleur hybride Page 11



Onduleur à batterie Régulateur de charge solaire Page 23



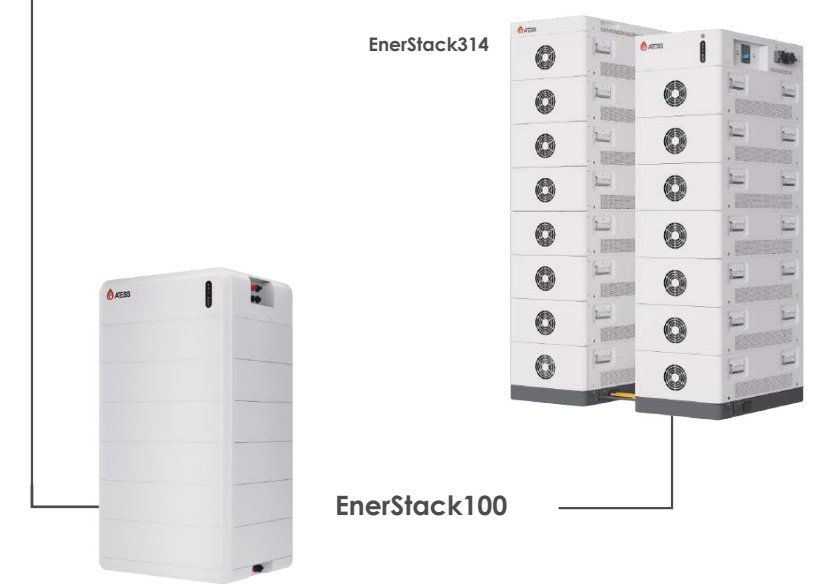
Accessoires

Page 33



Battery Solutions

Page 47



Surveillance Page 43



HPS15000TL/HPS20000TL HPS30000TL

Onduleur hybride triphasé tout-en-un de 15 à 30 kW pour petite utilisation commerciale.

Caractéristiques

-  Onduleur hybride tout-en-un
-  Fonction ATS intégrée
-  Conception étanche IP65
-  Commutation réseau/lotage en ≤10 ms
-  Max. 10 unités en parallèle pour un fonctionnement en réseau et hors réseau
-  Contrôle à distance du groupe électrogène (DG)
-  Modes de fonctionnement programmables
-  Entrées MPPT multiples



	HPS15KTL	HPS20KTL	HPS30KTL
CA (raccordé au réseau)			
Puissance apparente	16kVA	22kVA	33kVA
Puissance nominale	15kW	20kW	30kW
Tension nominale	400V	400V	400V
Courant nominal	21A	28A	43A
Plage de tension	360V-440V	360V-440V	360V-440V
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Plage de fréquence	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI	<3%	<3%	<3%
PF	0.8 retardé ~ 0.8 avancé	0.8 retardé ~ 0.8 avancé	0.8 retardé ~ 0.8 avancé
Connexion CA	3L/N/PE	3L/N/PE	3L/N/PE
Puissance d'entrée CA max.	22.5kW	30kW	45kW

CA (hors réseau)			
Puissance apparente	16kVA	22kVA	33kVA
Puissance nominale	15kW	20kW	30kW
Tension nominale	400V	400V	400V
Courant nominal	21A	28A	43A
THDU	≤2% linéaire		
Fréquence nominale	50/60Hz		
Capacité de surcharge	110%-10 min 120%-1 min, 150%-10s		

CC(batterie et photovoltaïque)			
Tension maximale en circuit ouvert PV	1000V	1000V	1000V
Puissance maximale d'accès PV	30kWp	40kWp	60kWp
Puissance maximale PV	23kWp	30kWp	45kWp
Plage de tension MPPT PV	125V-850V	125V-850V	125V-850V
Nombre de MPPT	2	2	2
Entrée PV/MPPT	2/2	2/2	2/2
Courant d'entrée PV	40/40A	40/40A	40/40A
Isc PV maximal	60/60A	60/60A	60/60A
Isc PV maximal/canal	20A	20A	20A
Plage de tension de la batterie	150-700V	150-700V	150-700V
Plage de tension de la batterie à pleine charge	300-700V	300-700V	350-700V
Puissance de charge/décharge maximale	15kW	20kW	30kW
Courant de charge/décharge maximal	50A	66A	75A

Informations Générales	
Dispositifs de protection	Commutateur CC PV, fusible PV, disjoncteur de batterie et fusible
Degré de protection	IP65
Émission sonore	<65dB(A)@1m
Température de fonctionnement	-40 °C~+60 °C
Méthode de refroidissement	Air forcé
Humidité relative	0-100% sans condensation
Altitude maximale	5000m(dégrader au-delà de 3000m)
Dimensions (L/H/P)	450/635/225mm
Poids	45kg
Topologie	Sans transformateur
Protection contre la foudre	Type II
Transfert entre réseau et hors réseau	Automatique≤10 millisecondes
Consommation en veille	<20W

Communication	
Affichage	Écran tactile
Communication	RS485/CAN

Certificate	
CE , EN IEC 61000-6-4:2019 , EN 61000-3-12:2011 , EN IEC 61000-3-11:2019 , EN IEC 61000-6-2:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011 , NRS097-2-1:2017	

HPS7500TL/10000TL

Onduleur hybride triphasé tout-en-un jusqu'à 10 kW pour villa, école ou petite usine.

Caractéristiques

-  Onduleur hybride tout-en-un
-  Fonction ATS intégrée
-  Conception étanche IP65
-  Commutation réseau/lotage en ≤10 ms
-  Max. 10 unités en parallèle pour un fonctionnement en réseau et hors réseau
-  Contrôle à distance du groupe électrogène (DG)
-  Modes de fonctionnement programmables
-  Entrées MPPT multiples



	HPS40KTL	HPS50KTL
CA (raccordé au réseau)		
Puissance apparente	44kVA	55kVA
Puissance nominale	40kW	50kW
Tension nominale	400V	400V
Courant nominal	57A	72A
Plage de tension	360V-440V	360V-440V
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Plage de fréquence	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI	<3%	<3%
PF	0.8 retardé ~ 0.8 avancé	0.8 retardé ~ 0.8 avancé
Connexion CA	3L/N/PE	3L/N/PE
Puissance d'entrée CA max.	60kW	70kW
CA (hors réseau)		
Puissance apparente	44kVA	55kVA
Puissance nominale	40kW	50kW
Tension nominale	400V	400V
Courant nominal	57A	72A
THDU	≤2% linéaire	≤2% linéaire
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Capacité de surcharge	110%-10 min 120%-1 min, 150%-10s	110%-10 min 120%-1 min, 150%-10s
CC(batterie et photovoltaïque)		
Tension maximale en circuit ouvert PV	1000V	1000V
Puissance maximale d'accès PV	80kWp	100kWp
Puissance maximale PV	60kWp	75kWp
Plage de tension MPPT PV	125V-850V	125V-850V
Nombre de MPPT	3	3
Entrée PV/MPPT	2/3/3	2/3/3
Courant d'entrée PV	40/60/60A	40/60/60A
Isc PV maximal	60/90/90A	60/90/90A
Isc PV maximal/canal	20A	20A
Plage de tension de la batterie	150-800V	150-800V
Plage de tension de la batterie à pleine charge	430-700V	500-700V
Puissance de charge/décharge maximale	40kW	50kW
Courant de charge/décharge maximal	100A	100A
Informations Générales		
Dispositifs de protection	Commutateur CC PV, fusible PV, disjoncteur de batterie et fusible	
Degré de protection	IP65	
Fonction AFCI	Facultatif	
Émission sonore	<65dB(A)@1m	
Température de fonctionnement	-40 °C~+60 °C	
Méthode de refroidissement	Air forcé	
Humidité relative	0-100% sans condensation	
Altitude maximale	5000m(dégrader au-delà de 3000m)	
Dimensions (L/H/P)	600/990/280mm	
Poids	90kg	
Topologie	Sans transformateur	
Protection contre la foudre	Type II	
Transfert entre réseau et hors réseau	Automatique≤10 millisecondes	
Consommation en veille	<20W	
Communication		
Affichage	Écran tactile	
Communication	RS485/CAN	
Certificate		
CE , EN IEC 61000-6-4:2019 , EN 61000-3-12:2011 , EN IEC 61000-3-11:2019 , EN IEC 61000-6-2:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011 , NRS097-2-1:2017		

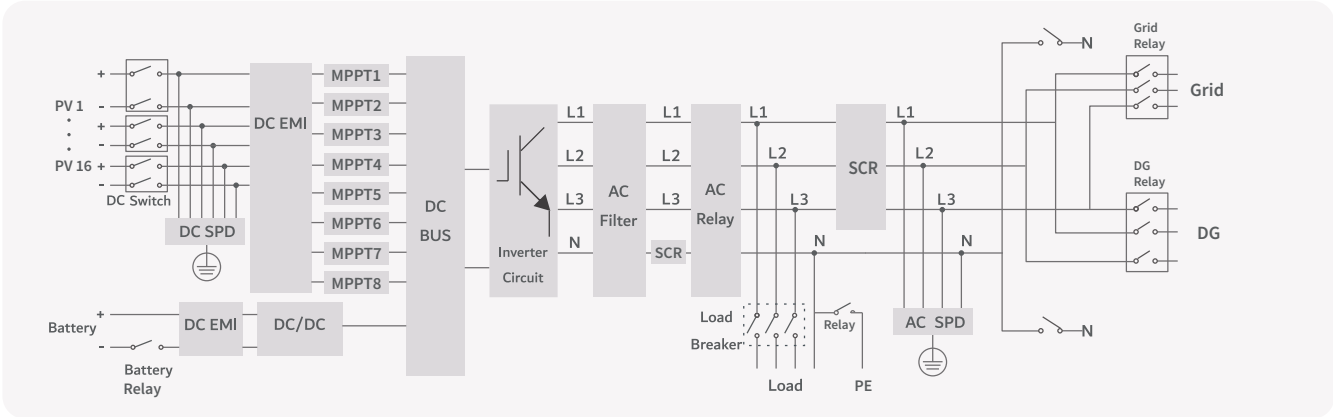
HPS100KTL/HPS125KTL

Onduleur hybride tout-en-un triphasé de 100 à 125 kW destiné aux petites entreprises.

Caractéristiques

- Conception étanche IP65
- Puissance de sortie unitaire plus élevée
- Onduleur hybride tout-en-un, fonction ATS intégrée
- Entrées MPPT multiples
- Mode de fonctionnement programmable
- Prise en charge de la commande à distance du DG
- 10 unités maximum en parallèle pour un fonctionnement en réseau et hors réseau
- Transition transparente entre le réseau et le mode hors réseau en moins de 10 ms

Schéma fonctionnel



	HPS100KTL	HPS125KTL
AC (raccordé au réseau)		
Puissance apparente	100kVA	125kVA
Puissance nominale	100kW	125kW
Tension nominale	220/380Vac, 230/400Vac	220/380Vac, 230/400Vac
Courant nominal	144A	181A
Plage de tension	196-253Vac/340-440Vac	196-253Vac/340-440Vac
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Plage de fréquence	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI	<3%	<3%
PF	0.8 retardé ~ 0.8 avancé	0.8 retardé ~ 0.8 avancé
Raccordement CA	3L/N/PE	3L/N/PE
Puissance d'entrée CA Max	150kW	187.5kW

AC (hors réseau)		
Puissance apparente	100kVA	125kVA
Puissance nominale	100kW	125kW
Tension nominale	400V	400V
Courant nominal	144A	181A
THDU	≤2 % linéaire	≤2 % linéaire
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Capacité de surcharge	120%-10 mins 130%-1 min 150%-10s	120%-10 mins 130%-1 min 150%-10s

CC (batterie et photovoltaïque)		
Tension PV en circuit ouvert max.	1000V	1000V
Puissance d'accès PV max.	200kWp	250kWp
Puissance d'entrée PV max.	150kWp	187.5kWp
Plage de tension MPPT PV	125V-850V	125V-850V
Nombre de MPPT	6	8
Entrée PV/MPPT	2/2/2/2/2/2	2/2/2/2/2/2/2/2
Courant d'entrée PV	40/40/40/40/40/40A	40/40/40/40/40/40/40/40A
Isc PV max.	60/60/60/60/60/60A	60/60/60/60/60/60/60/60A
Isc PV max. par canal	20A	20A
Plage de tension de la batterie	150-950V	150-950V
Plage tension batterie pleine charge	500-950V	500-950V
Puissance de charge/décharge max.	100kW	125kW
Courant de charge/décharge max.	200A	200A

Informations générales		
Rendement maximal	97.6%	97.6%
Indice de protection	IP65	IP65
Fonction AFCI Émission sonore	Facultatif	Facultatif
Température de fonctionnement	<65dB(A)@1m	<65dB(A)@1m
Mode de refroidissement	-40 °C~+60 °C	-40 °C~+60 °C
Humidité relative	Refroidissement intelligent par air	Refroidissement intelligent par air
Altitude maximale	0 à 100 % sans condensation	0 à 100 % sans condensation
Dimensions (L/H/P)	5 000 m (déclassement au-delà de 3 000 m)	5 000 m (déclassement au-delà de 3 000 m)
Poids	960/680/300mm	960/680/300mm
Topologie	138kg	138kg
Protection contre la foudre	Sans transformateur	Sans transformateur
Passage entre mode hors réseau et mode raccordé au réseau	Type II	Type II
Consommation en veille	Automatic≤10ms	Automatic≤10ms
	<50W	<50W

Communication		
Affichage	Écran tactile	Écran tactile
Communication	RS485/CAN/WiFi/4G(optional)	RS485/CAN/WiFi/4G(optional)

HPS30/50

HPS100/120/150

Onduleur hybride tout-en-un de grande capacité pour applications commerciales, prenant en charge une capacité système pouvant atteindre 1200 kW.

Caractéristiques

-  Onduleur hybride tout-en-un
-  Commutation réseau/lotage en ≤10 ms
-  Modes de fonctionnement programmables
-  Contrôle à distance du groupe électrogène (DG)
-  Écran tactile LCD
-  Max.8 unités en parallèle pour un fonctionnement en réseau et hors réseau



	HPS30	HPS50	HPS100	HPS120	HPS150
CA (raccordé au réseau)					
Puissance apparente	33kVA	55kVA	110kVA	132kVA	165kVA
Puissance nominale	30kW	50kW	100kW	120kW	150kW
Tension nominale	400V	400V	400V	400V	400V
Courant nominal	43A	72A	144A	173A	217A
Entrée CA	60kVA	100kVA	200kVA	240kVA	240kVA
Plage de tension	360V-440V				
Fréquence nominale	50/60Hz				
Plage de fréquence	45~55/55~65Hz				
THDI	<3%				
PF	0.8 retardé ~ 0.8 avancé				
Connexion CA	3/N/PE				

CA (hors réseau)					
Puissance apparente	33kVA	55kVA	110kVA	132kVA	165kVA
Puissance nominale	30kW	50kW	100kW	120kW	150kW
Tension nominale	400V	400V	400V	400V	400V
Courant nominal	43A	72A	144A	173A	217A
THDU	≤2% linéaire				
Fréquence nominale	50/60Hz				
Capacité de surcharge	110%-10 min	120%-1 min			

CC(batterie et photovoltaïque)					
Tension maximale en circuit ouvert PV	1000V DC	1000V DC	1000V DC	1000V DC	1000V DC
Puissance maximale PV	45kWp	75kWp	150kWp	180kWp	225kWp
Plage de tension MPPT PV	480V-800V DC	480V-800V DC	480V-800V DC	480V-800V DC	480V-800V DC
Plage de tension de la batterie à puissance de charge maximale	450V-600V	500V-600V	500V-600V	517V-600V	500V-600V
Plage de tension de la batterie	352V-600V	352V-600V	352V-600V	352V-600V	352V-600V
Puissance de charge maximale	45kW	75kW	150kW	180kW	225kW
Puissance de décharge maximale	33kW	55kW	110kW	132kW	165kW
Courant de charge maximal	100A	150A	300A	350A	450A
Courant de décharge maximal	93A	156A	313A	374A	467A

Informations Générales					
Dimensions (L/H/P)mm	700/1660/600	950/1860/750	1200/1900/800	1200/1900/800	1200/1900/800
Poids	355kg	610kg	948kg	1025kg	1230kg
Degré de protection	IP20				
Émission sonore	<65dB(A)@1m				
Température de fonctionnement	-25 °C~+55 °C				
Méthode de refroidissement	Air forcé				
Humidité relative	0-95% sans condensation				
Altitude maximale	6000m(dégrader au-delà de 3000m)				
Transformateur intégré	Oui				
Protection contre la foudre	Type II				
Transfert entre réseau et hors réseau	Automatique≤10 millisecondes				
Consommation en veille	<30W				

Communication	
Affichage	Écran tactile
Communication	RS485/CAN

Certificats	
CE , MEA , PEA , UKCA , AS 4777.2 , EN 61000-6-2:2019 , EN 61000-6-4:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011 , EN 50549-1:2019 , IEC62109.1 , IEC62109.2 , NRS 097-2-1:2017 , G99 , VDE-AR-N 4105:2018,DIN VDE V 0124-100:2020-06 , PSE:2018-12 , DEWA	

* La tension MPPT des branches PV doit être supérieure de 50~200V à la tension maximale de la batterie.

HPS100/150HV

Onduleur hybride tout-en-un de grande capacité pour applications commerciales, prenant en charge une capacité système pouvant atteindre 1200 kW.

Caractéristiques

-  MPPT multiples
-  Écran tactile LCD
-  Plage de tension élevée de la batterie
-  Seamless on/off grid transfer within 10 ms
-  Plage de tension PV élevée
-  Onduleur hybride tout-en-un
-  Mode de fonctionnement programmable
-  Prise en charge de la commande à distance de DG
-  Max. 8 unités en parallèle pour un fonctionnement en réseau et hors réseau



	HPS100HV	HPS150HV
CA (raccordé au réseau)		
Puissance apparente	110kVA	165kVA
Puissance nominale	100kW	150kW
Tension nominale	400V	400V
Courant nominal	144A	217A
Plage de tension	360V-440V	360V-440V
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Gamme de fréquences	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI	<3%	<3%
PF	0.8 retardé ~ 0.8 avancé	0.8 retardé ~ 0.8 avancé
Connexion CA	3/N/PE	3/N/PE
Entrée CA	200kVA	240kVA

CA (hors réseau)		
Puissance apparente	110kVA	165kVA
Puissance nominale	100kW	150kW
Tension nominale	400V	400V
Courant nominal	144A	217A
THDU	≤2% linéaire	≤2% linéaire
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Capacité de surcharge	110%-10 min 120%-1 min	110%-10 min 120%-1 min

CC(batterie et photovoltaïque)		
Tension maximale en circuit ouvert PV	1500V DC	1500V DC
Puissance PV max.	150kWp	225kWp
Plage de tension MPPT PV	900V-1300V DC	900V-1300V DC
Numéro MPPT	2	2
Courant PV max.	2*80A	2*100A
Plage de tension de la batterie	600-900V	600-900V
Plage de tension de batterie à puissance de charge maximale	804V-900V	804V-900V
Puissance de charge maximale	150kW	225kW
Puissance de décharge maximale	110kW	165kW
Courant de charge max.	187A	280A
Courant de décharge max.	183A	275A

Informations Générales		
Degré de protection	IP20	IP20
Émission sonore	<65dB(A)@1m	<65dB(A)@1m
Température de fonctionnement	-25 °C~+55 °C	-25 °C~+55 °C
Méthode de refroidissement	Air forcé	Air forcé
Humidité relative	0-95% sans condensation	0-95% sans condensation
Altitude maximale	6000m(dégrader au-delà de 3000m)	6000m(dégrader au-delà de 3000m)
Dimensions (L/H/P)	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm
Poids	948kg	1230kg
Transformateur intégré	Oui	Oui
Protection contre la foudre	Type II	Type II
Transfert entre réseau et hors réseau	Automatique≤10 millisecondes	Automatique≤10 millisecondes
Consommation en veille	<30W	<30W

Communication		
Affichage	Écran tactile	Écran tactile
Communication	RS485/CAN	RS485/CAN

PCS100/250/500/630/1000

Onduleur bidirectionnel à batterie de 100 kW à 1 000 kW, pouvant être utilisé seul ou avec des régulateurs de charge solaire et d'autres accessoires pour différents scénarios d'application.

Caractéristiques

Modes de fonctionnement programmables

Configuration flexible

Écran tactile LCD

Contrôle à distance du groupe électrogène (DG)

Max.8 unités en parallèle pour un fonctionnement en réseau et hors réseau



	PCS100	PCS250	PCS500	PCS630	PCS1000
CA (raccordé au réseau)					
Puissance apparente	110kVA	275kVA	550kVA	693kVA	1000kVA
Puissance nominale	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Tension nominale	400V	400V	400V	400V	400V
Courant nominal	144A	361A	722A	909A	1443A
Plage de tension	360V-440V	360V-440V	360V-440V	360V-440V	360V-440V
Plage de fréquence	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	47-51.5/57-61.5Hz
Connexion CA	3/N/PE	3/N/PE	3/PE	3/PE	3/PE
Puissance redressée max.	100kW	250kW	500kW	630kW	750kW
Fréquence nominale	50/60Hz				
THDI	<3%				
PF	0.8 retardé ~ 0.8 avancé				

CA (hors réseau)					
Puissance apparente	110kVA	275kVA	550kVA	693kVA	1000kVA
Puissance nominale	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Tension nominale	400V	400V	400V	400V	400V
Courant nominal	144A	361A	722A	909A	1443A
THDU	≤2% linéaire				
Fréquence nominale	50/60Hz				
Capacité de surcharge	110%-10 min 120%-1 min				

CC(batterie)					
Puissance nominale	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Régulation du courant	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Régulation de la tension	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Ondulation de tension	<3%	<3%	<3%	<3%	<3%
Ondulation de courant	<2%	<2%	<2%	<2%	<2%
Plage de tension	500V-820V	500V-820V	600V-900V	600V-900V	650V-900V
Courant de charge/décharge max.	220A	550A	917A	1155A	1154A/1600A

Informations Générales					
Efficacité maximale	97.10%	97.30%	98.50%	98.50%	99.0%
Dimensions (L/H/P)mm	1100/1890/850	1600/2080/850	1200/1900/800	1200/1900/800	1510/1900/850
Poids	820kg	1465kg	870kg	900kg	1500kg
Transformateur intégré	Oui	Oui	Non	Non	Non
Degré de protection	IP20				
Émission sonore	<65dB(A)@1m				
Température de fonctionnement	-25°C~+55°C				
Méthode de refroidissement	Air forcé				
Humidité relative	0-95% sans condensation				
Altitude maximale	6000m(dégrader au-delà de 3000m)				
Protection contre la foudre	Type II				
Transfert entre réseau et hors réseau	Manuel (par défaut), Automatique (en option) ≤10 millisecondes				
Support de grille	L/HVRT, FRT, contrôle de la puissance active et réactive et contrôle de la vitesse de variation de puissance. Volt-var, Volt-watt. Fréquence-watt				

Communication	
Affichage	Écran tactile
Communication	RS485/CAN

Certificate	
PCS100/250/500/630	CE , MEA , PEA , EN 61000-6-2:2019 , EN 61000-6-4:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011, NRS 097-2-1:2017, VDE 0126, UTE C-15-712, EN 50549-1:2019, AS/NZS 4777.2:2020, AS IEC 62477-1:2016, NC RfG, G99, DEWA Annex D.3:2016, CEI 0-16:2022, EN 62920:2017+A1:2021
PCS1000	EN 61000-6-4:2019, EN 55011:2016+A2:2021, EN 61000-6-2:2019, IEC 61000, EN 62920:2017/A1:2021, CISPR 11:2015/A1:2016

PCS500HV/630HV

Onduleur bidirectionnel pour batterie de 500 à 630 kW, pouvant être utilisé seul ou avec des régulateurs de charge solaire et d'autres accessoires pour différents scénarios d'application.

Caractéristiques



HAUT RENDEMENT

- Technologie avancée à trois niveaux, rendement maximal de 97 %
- Refroidissement par circulation d'air efficace, aucune réduction de puissance jusqu'à 45 °C
- Large plage de tension continue, fonctionnement à pleine puissance à 1 500 V.
- 8 unités maximum en parallèle en mode hors réseau



UTILISATION FLEXIBLE

- Système de conversion de puissance bidirectionnel avec fonctionnement complet sur les quatre quadrants
- Compatible avec les systèmes de batteries haute tension, faible coût d'installation
- Gestion de la charge et de la décharge des batteries et fonction de démarrage autonome intégrées

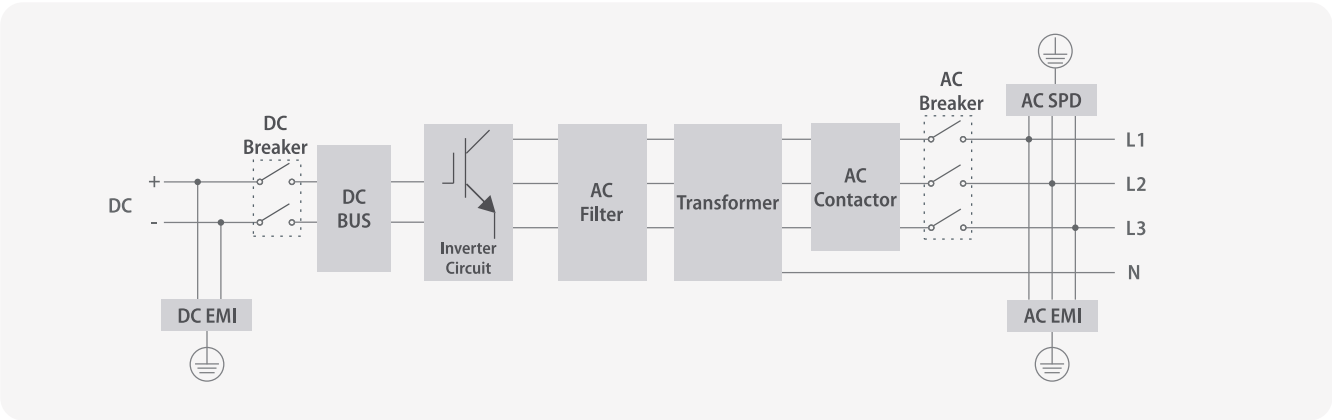


SOUTIEN AU RÉSEAU

- Réponse rapide en puissance active/réactive
- L/HVRT, FRT, démarrage/arrêt progressif, régulation du facteur de puissance selon les spécifications et soutien de la puissance réactive



Schéma fonctionnel



	PCS500HV	PCS630HV
CA (raccordé au réseau)		
Puissance apparente	500kVA	630kVA
Puissance nominale	500kW	630kW
Entrée CA max.	500kW	630kW
Tension nominale	550Vac	690Vac
Courant nominal	722A	910A
Plage de tension	340V-440V	340V-440V
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Plage de fréquence	46-54/56-64Hz	46-54/56-64Hz
THDI	<3%(@Pac,r)	<3%(@Pac,r)
FP	0.9 retardé ~ 0.9 avancé	0.9 retardé ~ 0.9 avancé
Raccordement CA	3/PE	3/PE

C.A. (hors réseau)		
Puissance apparente	500kVA	630kVA
Puissance nominale	500kW	630kW
Tension nominale	550Vac*	690Vac*
Courant nominal	722A	910A
THDU	≤2 % linéaire	≤2% linéaire
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Capacité de surcharge	110%-10 mins 120%-1 min	110%-10 mins 120%-1 min

CC (batterie et photovoltaïque)		
Plage de tension	800-1500V	1000-1500V
Puissance maximale de charge/décharge	500kW	630kW
Courant maximal de charge/décharge	625A	630A
Régulation de tension	±1%	±1%
Régulation de courant	±1%	±1%
Ondulation de tension	<3%	<3%
Ondulation de courant	<2%	<2%

General Information		
MRendement maximal	97%	97%
Indice de protection	IP20	IP20
Émission sonore	<65dB(A)@1m	<65dB(A)@1m
Température de fonctionnement	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Mode de refroidissement	À circulation d'air	À circulation d'air
Humidité relative	0 à 95 % sans condensation	0 à 95 % sans condensation
Altitude maximale	6000 m (puissance réduite au-delà de 3000 m)	6000 m (puissance réduite au-delà de 3000 m)
Dimensions (L/H/P)	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm
Poids	905kg	905kg
Consommation en veille	<100W	<100W
Transformateur intégré	No	No
Protection contre la foudre	Type II	Type II
Commutation entre mode hors réseau et mode raccordé au réseau	Mode manuel (par défaut) Automatique (en option) ≤10ms	Mode manuel (par défaut) Automatique (en option) ≤10ms

Communication		
Affichage	Écran LCD tactile	Écran LCD tactile
Communication	RS485/CAN	RS485/CAN

*La tension de sortie directe du PCS500HV est de 550 V ; un transformateur est nécessaire pour obtenir une tension de 400 V ou toute autre tension.
*La tension de sortie directe du PCS630HV est de 690 V ; un transformateur est nécessaire pour obtenir une tension de 400 V ou toute autre tension.

PCS1000HV/1200HV/1500HV

Onduleur bidirectionnel à batterie de 1000 à 1500 kW, pouvant être utilisé seul ou avec des régulateurs de charge solaire et d'autres accessoires pour différents scénarios d'application.

Caractéristiques

- RENDEMENT ÉLEVÉ
- FLEXIBLE APPLICATION
- SUPPORT DE RÉSEAU

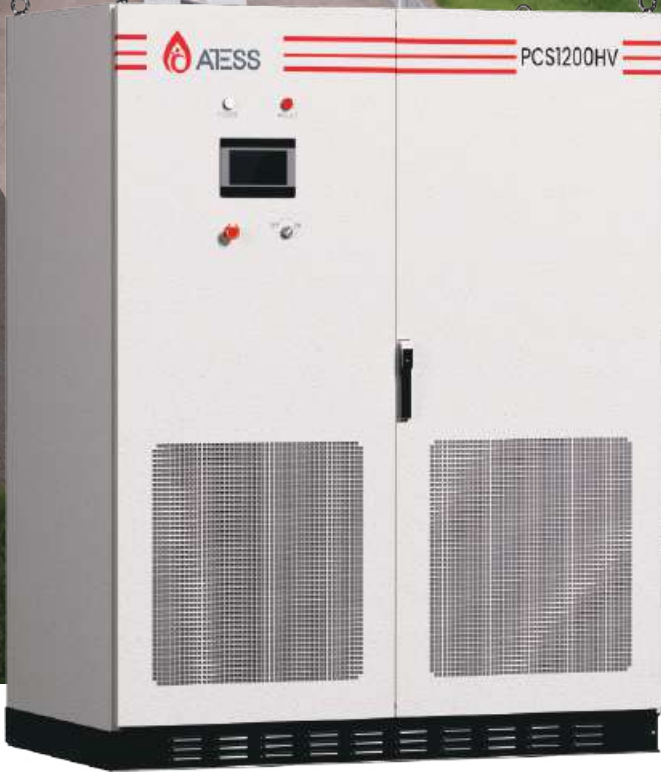
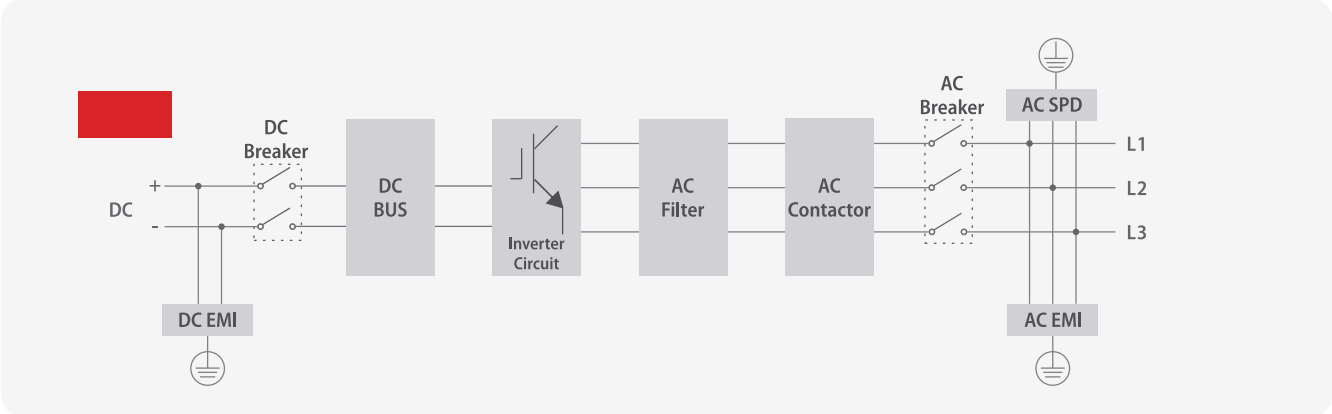


Schéma fonctionnel



	PCS1000HV	PCS1200HV	PCS1500HV
CA (raccordé au réseau)			
Puissance apparente	1000kVA	1200kVA	1500kVA
Puissance nominale	1000kW	1200kW	1500kW
Tension nominale	540V	550V	690V
Courant nominal	1443A	1260A	1260A
Plage de tension	360V-440V	495V-605V	621V-759V
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Gamme de fréquences	46-54/56-64Hz	46-54/56-64Hz	46-54/56-64Hz
THDI	<3%	<3%	<3%
PF	0.9 retardé ~ 0.9 avancé	0.9 retardé ~ 0.9 avancé	0.9 retardé ~ 0.9 avancé
Connexion CA	3/PE	3/PE	3/PE
Puissance rectifiée max.	1000kW	1200kW	1500kW

CA (hors réseau)			
Puissance apparente	1000kVA	1200kVA	1500kVA
Puissance nominale	1000kW	1200kW	1500kW
Tension nominale	400/540V*	550V	690V
Courant nominal	1443A	1260A	1260A
THDU	≤2% linéaire	≤2% linéaire	≤2% linéaire
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Capacité de surcharge	110%-10 min 120%-1 min	110%-10 min 120%-1 min	110%-10 min 120%-1 min

CC(batterie et photovoltaïque)			
Puissance nominale	1000kW	1200kW	1500kW
Réglementation actuelle	±1%	±1%	±1%
Régulation de tension	±1%	±1%	±1%
Ondulation de tension	<3%	<3%	<3%
Ondulation actuelle	<2%	<2%	<2%
Plage de tension	900V-1500V	900V-1500V	1000V-1500V
Courant de charge/décharge max.	1111A	1111A/1334A	1300A/1500A

Informations Générales	
Efficacité maximale	98.5%
Degré de protection	IP20
Émission sonore	<65dB(A)@1m
Température de fonctionnement	-25°C~+55°C
Méthode de refroidissement	Air forcé
Humidité relative	0-95% sans condensation
Altitude maximale	5000m(dégrader au-delà de 2000m)
Dimensions (L/H/P)	1510/2135/890mm
Poids	1524kg
Transformateur intégré	Non
Protection contre la foudre	Type II
Transfert entre réseau et hors réseau	Manuel (par défaut), Automatique (en option) ≤10 millisecondes
Support de grille	L/HVRT, FRT, active & reactive power control and power ramp rate control. Volt-var, Volt-watt. Frequency-watt

Communication	
Affichage	Écran tactile
Communication	RS485/CAN

Certificate	
CE, IEC 62109-1:2010, IEC 62109-2:2011, IEC 61000-6-2:2019, IEC 61000-6-4:2019, IEC 61000-4	
*The direct output voltage of PCS1000HV is 540V, and a transformer is required to output 400V or other voltages.	

PCS250S/350S

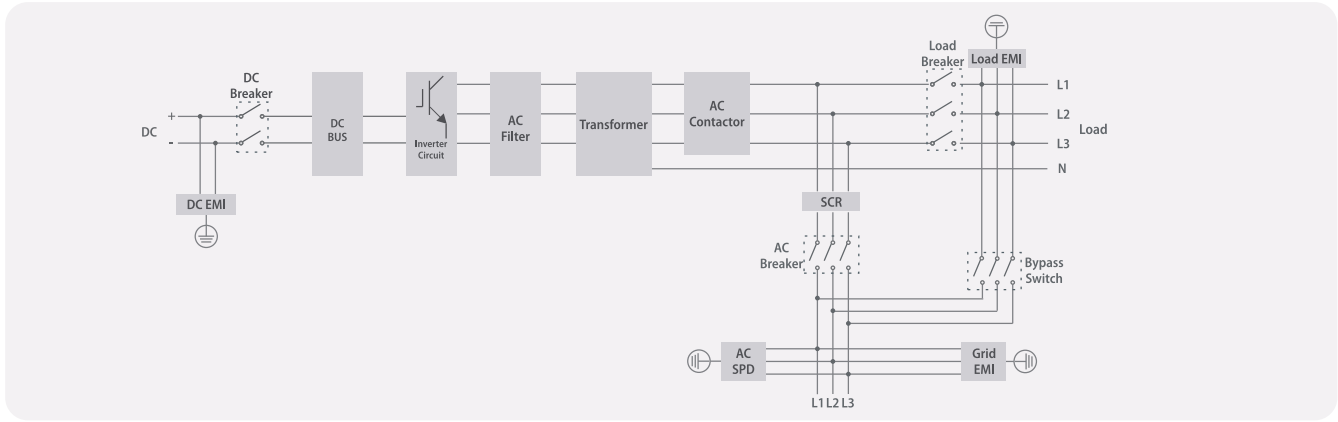
Onduleur bidirectionnel de batterie de 250 kW à 350 kW avec fonction STS intégrée, pouvant être utilisé seul ou avec des régulateurs de charge solaire et d'autres accessoires pour différents scénarios d'application. Aucun boîtier de dérivation supplémentaire n'est nécessaire pour le commutateur réseau/hors réseau.

Caractéristiques

- STS intégré
- Transfert transparent entre réseau et autonomie en moins de 10 ms
- Configuration flexible
- Écran tactile LCD
- Prise en charge de la commande à distance de DG
- Mode de fonctionnement programmable
- Max. 8 unités en parallèle pour un fonctionnement en réseau et hors réseau



Schéma fonctionnel



	PCS250S	PCS350S
CA (raccordé au réseau)		
Puissance apparente	250KVA	350KVA
Puissance nominale	250KW	350KW
Entrée CA max.	375KW	525KW
Tension nominale	400Vac	400Vac
Courant nominal	361A	505A
Plage de tension	360V-440V	360V-440V
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Gamme de fréquences	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz
THDI	<3%(@Pac,r)	<3%(@Pac,r)
PF	0,8 retardé ~ 0,8avancé	0,8 retardé ~ 0,8avancé
Connexion CA	3/N/PE	3/N/PE

CA (hors réseau)		
Puissance apparente	250KVA	350KVA
Puissance nominale	250KW	350KW
Tension nominale	400Vac	400Vac
Courant nominal	361A	505A
THDU	≤2% linéaire	≤2% linéaire
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz
Capacité de surcharge	110%-10 min 120%-1 min	110%-10 min 120%-1 min

CC(batterie et photovoltaïque)		
Puissance nominale	250KW	350KW
Réglementation actuelle	±1%	±1%
Régulation de tension	±1%	±1%
Ondulation de tension	<3%	<3%
Ondulation actuelle	<2%	<2%
Plage de tension	600V-900V	600V-900V
Puissance maximale de charge/décharge	275KW	360KW
Courant de charge/décharge max.	458A	600A

Informations Générales		
Efficacité maximale	97.30%	97.50%
Degré de protection	IP20	IP20
Émission sonore	<65dB(A)@1m	<65dB(A)@1m
Température de fonctionnement	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Méthode de refroidissement	Air forcé	Air forcé
Consommation en veille	<100W	<100W
Humidité relative	0-95% sans condensation	0-95% sans condensation
Altitude maximale	6000m(dégrader au-delà de 3000m)	6000m(dégrader au-delà de 3000m)
Dimensions (L/H/P)	1400/1900/850mm	1400/1900/850mm
Poids	1460kg	1524kg
Transformateur intégré	Oui	Oui
STS intégré	Oui	Oui
Protection contre la foudre	Type II	Type II
Transfert entre réseau et hors réseau	Manuel (par défaut), Automatique (en option) ≤ 10 millisecondes	Manuel (par défaut), Automatique (en option) ≤ 10 millisecondes

Communication		
Affichage	Écran tactile	Écran tactile
Communication	RS485/CAN	RS485/CAN

Certificate		
CE		

SMC200

SMC200HV

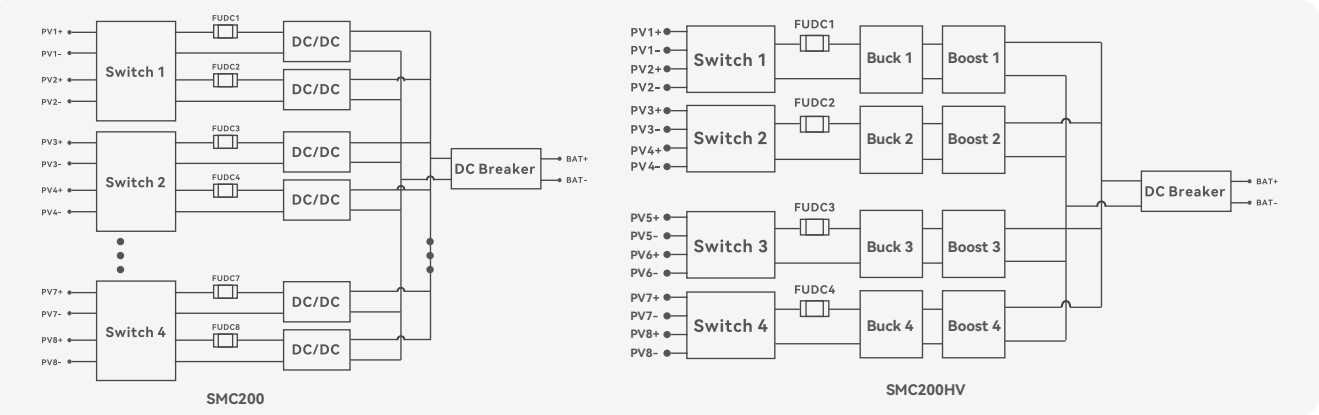
Régulateur MPPT intelligent, utilisé en association avec le PCS ATESS pour les projets solaires à grande échelle.

Caractéristiques

-  Conception modulaire
-  Jusqu'à 8 MPPT
-  Conception sans transformateur
-  Plusieurs unités pouvant être mises en parallèle



Schéma fonctionnel



Remarque : la configuration finale dépend des paramètres réels des modules photovoltaïques ou du plan du projet

	SMC200	SMC200HV
Entrée (PV)		
Puissance PV max.	200kW	200kW
Puissance PV nominale	180kW	180kW
Tension PV max.	900V-1300V	900V-1300V
Plage de tension MPPT	160A(20A*8)	160A(20A*8)
Courant d'entrée max.	8	4
Nombre de MPPT		

Sortie (batterie et système de contrôle de puissance)		
Tension de sortie	600V-900V(700V-900V full load)	900V-1500V(1250V-1500V full load)
Puissance de charge maximale	180kW	180kW
Courant de charge maximal	280A	160A
Efficacité de charge maximale	99%	98%
Type de batterie	Plomb-acide ou lithium-ion	Plomb-acide ou lithium-ion

Protection		
Protection OV/UV de l'entrée et de la sortie	Yes	Yes
Protection OC de l'entrée et de la sortie	Yes	Yes
Protection contre les courts-circuits	Yes	Yes
Protection contre la surchauffe	Yes	Yes
Protection contre la foudre	Type II	Type II
Disjoncteur CC	Yes	Yes
Arrêt d'urgence	Yes	Yes

Informations Générales		
Indice de protection	IP65	IP65
Émission sonore	<65dB(A)@1m	<65dB(A)@1m
Température de fonctionnement	-25 °C~+55 °C	-25 °C~+55 °C
Méthode de refroidissement	Refroidissement par ventilateur intelligent	Refroidissement par ventilateur intelligent
Humidité relative	0 à 95 % sans condensation	0 à 95 % sans condensation
Altitude maximale	6000m (puissance réduite au-delà de 3 000 m)	6000m (puissance réduite au-delà de 3 000 m)
Dimension (L/H/D)	780/770/210 mm	890/660/210 mm
Poids	65kg	68kg
Topologie	Sans transformateur	Sans transformateur
Puissance en veille	<100W	<100W

Communication		
Communication	RS485/CAN	RS485/CAN

RTF600/600A

RTF1200AHV

Modular rectifier cabinet, 600KW and 1200KW optional, can be combined with ATESS PCS to form a DC coupling solution, suitable for large industrial scenarios.

Features

- AC-DC converter only
- Flexible configuration
- Touchscreen LCD
- Paralleling multiple units



	RTF600	RTF600A	RTF1200AHV
CA (raccordé au réseau)			
Puissance nominale	600kW	600kW	1200kW
Tension nominale	400V	400V	400V
Courant nominal	866A	866A	1732A
Plage de tension	360V-440V	360V-440V	360V-440V
Fréquence nominale	50±10%	50±10%	50±10%
Facteur de puissance	≥0.98	≥0.98	≥0.98
THDI	≤5%	≤5%	≤5%
Rendement	≥95%	≥95%	≥95%
Port d'entrée CA	1 (réseau et générateur)	2 (réseau et générateur)	2 (réseau et générateur)

CC (sortie)			
Plage de tension	2200 Vcc-950 Vcc(puissance nominale maximale au-dessus de 500 V, déclassement en dessous de 500 V)	500Vdc-1000Vdc	900Vdc-1500Vdc
Courant de sortie maximal	1200A	1000A	1333A
Ondulation du courant de sortie	≤1%	≤1%	≤1%
Précision de tension	≤0.5%	≤0.5%	≤0.5%
Précision de courant	≤1%	≤1%	≤1%

Informations générales			
Émission sonore	≤68Db(A)@1m	≤68Db(A)@1m	≤80Db(A)@1m
Température de fonctionnement	-40 °C~+45 °C, à pleine charge; 45 °C~55 °C, à demicharge;	-25 °C~+55 °C (Réduction de la puissance nominale au-delà de 45 °C)	-25 °C~+55 °C (Réduction de la puissance nominale au-delà de 45 °C)
Température de stockage	-40 °C~85 °C	-40 °C~85 °C	-40 °C~85 °C
Humidité relative	0~95% sans condensation	0~95% sans condensation	0~95% sans condensation
Altitude maximale	< 2000m	< 2000m	< 2000m
Mode de refroidissement	Refroidissement par ventilateur	Refroidissement par ventilateur	Refroidissement par ventilateur
Dimensions (L/H/P)	1204/1958/853mm	1204/1957/798mm	1902/1902.4/903mm
Poids	350kg	623kg	1299kg

Communication			
Affichage	Écran tactile	Écran tactile	Écran tactile
Communication	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN

Certificate			
CE			

Bypass100/250/500/630/1000

L'armoire de dérivation ATESS est conçue pour être utilisée avec l'onduleur bidirectionnel à batterie afin de réaliser automatiquement une transition transparente entre les modes connecté au réseau et hors réseau.

Caractéristiques

-  Contrôle des importations/ exportations
-  Commutation réseau/flotage ≤10 ms
-  Gestion flexible
-  Connexion DG prise en charge



	Bypass100	Bypass250	Bypass500	Bypass630	Bypass1000
Tension nominale	400V	400V	400V	400V	400V
Courant nominal	144A	360A	722A	910A	1444A
Fréquence nominale	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz
Puissance nominale	100KVA	250KVA	500KVA	630KVA	1000KVA
Courant maximal	175A	435A	866A	1091A	1732A
Transfert entre réseau et hors réseau	Automatique≤10 millisecondes				
Limite de puissance (réseau)	Oui				
Disjoncteur de l'onduleur photovoltaïque	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disjoncteur PCS	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disjoncteur de réseau	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disjoncteur de charge	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Disjoncteur de dérivation	250A	630A	1250A	1250A	1600A/3P
Disjoncteur DG	250A	630A	1250A	1250A	2000A/3P
Protection contre la foudre	Type II				
Degré de protection	IP20				
Humidité relative	0-95% sans condensation				
Température de fonctionnement	-25 °C~+55 °C				
Dimensions (L/H/P)mm	700/1630/500	700/1800/500	1600/1900/800	1600/1900/800	2850/2100/800
Poids	135kg	205kg	900kg	1040kg	1500kg
Communication	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN

ATS30/50/100/150

L'ATS est un accessoire du HPS. Lorsque le réseau et la DG doivent tous deux accéder au HPS, l'ATS est utilisé pour basculer automatiquement entre le réseau et la DG.

Caractéristiques

-  Compatible HPS
-  Gestion flexible
-  Transfert automatique entre le réseau et la production décentralisée
-  Prise en charge de la commande à distance de DG

	ATS30	ATS50	ATS100	ATS150
Tension nominale	400V	400V	400V	400V
Courant nominal	86A	144A	288A	346A
Fréquence nominale	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Puissance nominale	60kVA	100kVA	200kVA	240kVA
Disjoncteur de sortie	100A	250A	400A	630A
Disjoncteur de réseau	100A	250A	400A	630A
Disjoncteur DG	100A	250A	400A	630A
Protection contre la foudre	Type II	Type II	Type II	Type II
Degré de protection	IP20	IP20	IP20	IP20
Humidité relative	0-95% sans condensation	0-95% sans condensation	0-95% sans condensation	0-95% sans condensation
Température de fonctionnement	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C	-25°C~+55°C
Dimensions (L/H/P)	600/1500/450mm	600/1500/450mm	700/1650/500mm	700/1650/500mm
Weight	75kg	77kg	125kg	125kg
Communication	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN	RS485/CAN

PV-CB8M

PV-CB16M-P

Le boîtier de couplage photovoltaïque est un accessoire permettant de connecter plusieurs chaînes photovoltaïques. Il est équipé d'un contrôleur intelligent intégré pour la surveillance, ainsi que de protections complètes, notamment un fusible et un SPD.

Caractéristiques

-  Protection contre la foudre
-  Compatibilité environnementale IP65
-  RS485 Fonction de surveillance
-  Monitoring function
-  Conception flexible avec 8 ou 16 entrées en option
-  Fusible d'entrée pour la protection contre les surintensité



	PV-CB8M	PV-CB16M-P
Entrée CC		
Tension d'entrée max.	1000V	1000V
Courant de court-circuit max. par chaîne	20A	20A
Nombre de chaînes d'entrée	8	16
Fusible d'entrée	1 sur le pôle négatif et positif de chaque chaîne, 25A, 10*38mm	1 sur le pôle négatif et positif de chaque chaîne, 25A, 10*38mm
Presse-étoupe d'entrée		
Borne de câble d'entrée	Diamètre du câble : 4mm à 8mm 4mm²-6mm²	Diamètre du câble : 4 mm à 8 mm 4mm²-6mm²

Sortie CC		
Number of output	1	1
Max. output current	144A	320A
Output breaker	200A	400A
Output cable terminal	50mm²	120mm²
Output cable gland	Diamètre du câble : 13mm à 18mm	Diamètre du câble : 18mm à 25mm

Informations Générales		
Dimensions (L/H/P)	600/500/172mm	600/500/202mm
Poids	22.5kg	29kg
Matériau du boîtier	Acier galvanisé	Acier galvanisé
Indice de protection	IP65	IP65
Température de fonctionnement	-25°C~55°C	-25°C~55°C
Humidité	0~99%	0~99%
Altitude	2000m sans déclassement	2000m sans déclassement
Protection contre la foudre	Type II	Type II
Méthode de refroidissement	Convection naturelle	Convection naturelle
Montage	Fixation murale	Fixation murale
Surveillance	Courant de la chaîne, tension du bus, état du disjoncteur, état du parafoudre, température interne	Courant de la chaîne, tension du bus, état du disjoncteur, état du parafoudre, température interne
Alimentation électrique	DC300V~1000V	DC300V~1000V
Consommation électrique	14W	14W
Communication	RS485	RS485

EnerStack100

Les batteries empilables d'extérieur EnerStack100 ne nécessitent aucun câblage complexe et s'empilent facilement pour une utilisation immédiate. Grâce à leur indice de protection IP65, elles peuvent être installées à l'extérieur, ce qui permet de ne pas encombrer l'intérieur. Un système intelligent de gestion et de maintenance en ligne rend la gestion énergétique domestique plus simple et plus fiable.

Caractéristiques

- Une installation sans faille
- Déploiement efficace
- Prêt pour l'avenir
- Exploitation et maintenance intelligentes
- Prévention et lutte ciblées
- Conception étanche IP65

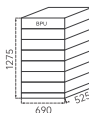
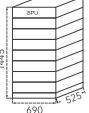
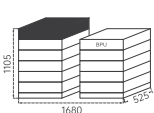
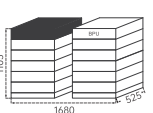
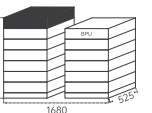
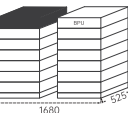


EnerStack100

ATESS ESS-BM-51.2-100CPB-S

Configuration	16S1P
Capacité nominale	100Ah
Énergie nominale	5.12KWh
Tension nominale	51.2V
Plage de tension	44.8~57.6V
Courant nominal de charge/décharge	0.5C
Courant maximal de charge/décharge	0.65C
Résistance interne CA	≤8mΩ
Dimensions (L/H/P)	690mm*170mm*525mm
Poids	55Kg
Type de batterie	LiFePO4
Méthode de refroidissement	Refroidissement par ventilateur

Spécifications du bloc de batteries

Code énergétique	BS30	BS35	BS40	BS46	BS51	BS56	BS61
Numéro de module	6	7	8	9	10	11	12
Poids	308kg	356kg	404kg	464kg	512kg	560kg	608kg
Dimensions (L/H/P) mm							
Capacité nominale	100Ah						
Énergie nominale/KWh	5.12n (n = nombre de modules)						
Tension nominale/V	51.2n (n = nombre de modules)						
Plage de tension/V	44.8n à 57.6n (n = nombre de modules)						
Courant de charge et de décharge recommandé	50A(0.5C)						
Courant de charge et de décharge max.	65A(0.65C)						
Profondeur de décharge	90%						
Durée de vie	≥6000 cycles						
Plage de température de charge	0°C~55°C						
Plage de température de décharge	-20°C~55°C						
Communication	CAN/RS485						
Indice de protection	IP65						
Système d'extinction d'incendie	Aérosol						
Méthode d'installation	Installation empilée						
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air intelligent						
Altitude max.	3000m						

Certificate

CE,CB,UL,UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS

EnerStack314

Les batteries empilables d'intérieur EnerStack314 ne nécessitent aucun câblage complexe et peuvent être facilement empilées pour une utilisation immédiate. Leur système intelligent de contrôle de la température garantit un fonctionnement efficace 24 heures sur 24, tandis que leur système intelligent de gestion et de maintenance en ligne aide les entreprises à gérer leur énergie plus facilement et de manière plus fiable.

Caractéristiques

-  Une installation sans faille
-  Déploiement efficace
-  Prêt pour l'avenir
-  Exploitation et maintenance intelligentes
-  Régulation intelligente de la température
-  Targeted prevention and control



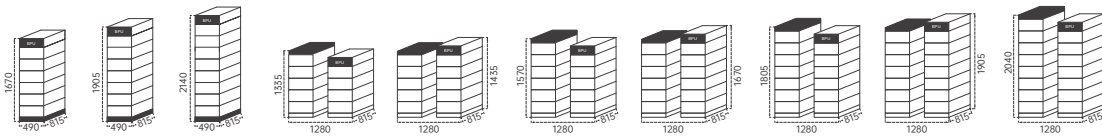
EnerStack314

ATESS ESS-BM-51.2-314RPB-S

Configuration	16S1P
Capacité nominale	314Ah
Énergie nominale	16.076KWh
Tension nominale	51.2V
Plage de tension	44.8~57.6V
Courant nominal de charge/décharge	0.5C
Courant maximal de charge/décharge	0.65C
Résistance interne CA	≤8mΩ
Dimensions (L/H/P)	490mm*282mm*815mm
Poids	118Kg
Type de batterie	LiFePO4
Méthode de refroidissement	Refroidissement par ventilateur

Spécifications du bloc de batteries

Code énergétique	BS96	BS112	BS128	BS144	BS160	BS176	BS192	BS208R	BS225	BS241
Numéro de module	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Poids (kg)	733	851	969	1102	1220	1338	1456	1574	1692	1810
Dimensions (L/H/P) mm										



Capacité nominale	314Ah
Énergie nominale/kWh	16.076n (n = num éro du module)
Tension nominale/V	51.2n (n = num éro du module)
Plage de tension/V	44.8n à 57.6n (n = num éro du module)
Courant de charge et de décharge recommandé	157A(0.5C)
Courant de charge et de décharge maximal	204A(0.65C)
Profondeur de décharge	90%
Durée de vie	≥6000 cycles
Plage de température de charge	0°C à 55°C
Plage de température de déchargeCommunication	-20°C à 55°C
Indice de protection	CAN/RS485
Système d'extinction d'incendie	IP20
Méthode d'installation	Aé rosol
Méthode de refroidissement	Installation en pile
Altitude maximale	Smart air cooling
	3000m

Certificat

CE,CB,UL.UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS

EnerLog

L'enregistreur de données pour la surveillance globale du système collecte les données de fonctionnement de différentes unités via Modbus RS485 et communique avec le serveur ATESS via Ethernet.

Caractéristiques

-  Connexion jusqu'à 32 appareils
-  Prise en charge de capteurs externes pour réaliser la fonction zéro exportation
-  Multifonctionnel et haute performance
-  Serveur web local pour une configuration facile



EnerLog

Paramètres matériels

Adaptateur secteur	Input: 100-240V, 50/60Hz AC Output 12V(+/-15%), 1A DC
Consommation électrique	2.5W

Paramètres d'application

Portée maximale de communication	500m
Communication avec les onduleurs	RS485
Communication avec le serveur	TCP(Modbus TCP protocol)
Réseau pris en charge	Ethernet
Intervalle de transfert des données	5 Minutes
URL du serveur par défaut	ess-server.atesspower.com

Informations Générales

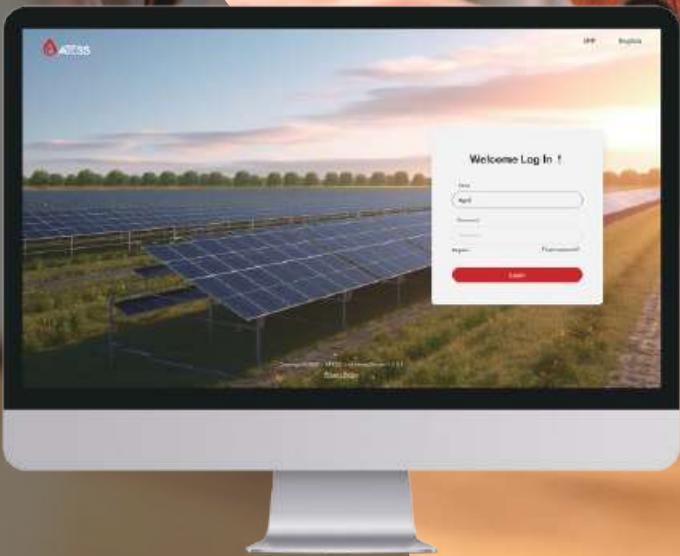
Dimensions (L/H/P)	175/105/31mm
Poids	320g
Langue	Chinese, English
Montage	Wall-mounted
Température de fonctionnement	-30°C~+60°C
Indice de protection	IP30
Garantie	1 year
Certificat	CE

EnerClo

Plateforme en nuage ATESS pour la surveillance de différentes applications, notamment les systèmes de stockage solaire résidentiels, commerciaux et utilitaires, raccordés ou non au réseau.

Caractéristiques

-  Aperçu rapide et facile
-  Analyse professionnelle
-  Accessible depuis un PC et un téléphone portable
-  Surveillance en temps réel
-  Rapport détaillé téléchargeable
-  Contrôle et maintenance en ligne



EnerClo

Langues

Langues disponibles	Chinese, English, German, French, Spanish, Arabic, Ukrainian
---------------------	--

Configuration requise

Systèmes d'exploitation pris en charge	All
Navigateurs recommandés	Internet explore 8, Firefox 5, Google chrome 14, Safari 5, Opera 11
Enregistreur de données pris en charge	EnerLog

Accès

Site web	www.enerclo-atesspower.com
----------	----------------------------

Informations sur les plantes

Aperçu de l'installation	Aperçu rapide du rendement de toutes vos installations photovoltaïques
Installation spécifiée	Toutes les données importantes en un coup d'œil, y compris la production d'énergie, les gains de rendement et l'état de l'environnement.
Données d'installation	Résumé de toutes les informations relatives à l'installation, comprenant les données d'installation, les données de localisation et d'autres équipements clés.
Aperçu des appareils	Affichage de toutes les données importantes concernant l'enregistreur de données, le moniteur environnemental et d'autres appareils clés.
Période	5 mins

Gestion des installations

Compte	L'utilisateur peut gérer toutes ses installations photovoltaïques à partir d'un seul et même compte.
--------	--

Surveillance

État de l'onduleur	Tous les états de fonctionnement de l'onduleur sont enregistrés automatiquement, et les avertissements de défaut sont immédiatement mis en évidence
--------------------	---

Rapport d'état

Rapports d'événements	Rapports électroniques en temps opportun sur les défaillances du système et les erreurs de l'usine
-----------------------	--

Contexte Opérationnel

Gestion des installations	Ajouter une nouvelle usine, modifier et supprimer une usine existante
Gestion des appareils	Fonctionnement intuitif pour gérer tous les appareils
Réglage des onduleurs	Réglage simple des paramètres pour les onduleurs, y compris la gestion de l'alimentation

EnerView

Application mobile disponible sur iOS et Android pour accéder à EnerClo afin d'effectuer la surveillance et la maintenance en ligne.

Caractéristiques

- ✓ Aperçu rapide et facile
- 📊 Analyse professionnelle
- 💻 Accessible depuis un PC et un téléphone portable
- 🕒 Surveillance en temps réel
- 📄 Rapport détaillé téléchargeable
- ✓ Contrôle et maintenance en ligne



EnerView

Données générales	
Langues disponibles	Chinese, English, German, French, Spanish, Arabic, Ukrainian
Systèmes d'exploitation pris en charge	Android/iOS
Navigateurs recommandés	All
Source des données	ess-server.atesspower.com
Enregistreur de données pris en charge	EnerLog

Informations sur la plante	
Aperçu de la plante	Aperçu rapide du rendement de l'ensemble de vos centrales photovoltaïques
Plante spécifiée	Toutes les données importantes en un coup d'œil, y compris la production d'énergie, les gains de rendement et l'état de l'environnement
Aperçu des dispositifs	Affichage de toutes les données importantes relatives à l'enregistreur de données, au moniteur environnemental et à d'autres dispositifs clés
Journal des événements de la plante	Affichage de tous les événements d'avertissement de la centrale

Informations sur les dispositifs	
État de l'onduleur	All inverters' running status is recorded automatically, and the warning of fault is highlighted immediately
Rapports d'événements	Timely e-mail reports on system fault and plant error
Gestion de la centrale	Add a new plant, edit and delete the existing plant
Gestion des dispositifs	intuitive operation to manage all devices
Paramétrage de l'onduleur	Simple parameters setting for inverters including power management

**2.5MW
2.5MWh**

Centrale électrique hybride pour usine
Localisation: Thaïlande
Produit: PCS500



Asie



240kW 240kWh

Système d'alimentation de secours pour une université
Localisation: Philippines
Produit: HPS120-US, BR100T



300kW 318kWh

Centrale électrique conteneurisée double
Localisation: Singapour
Produit: HPS150, BR129R



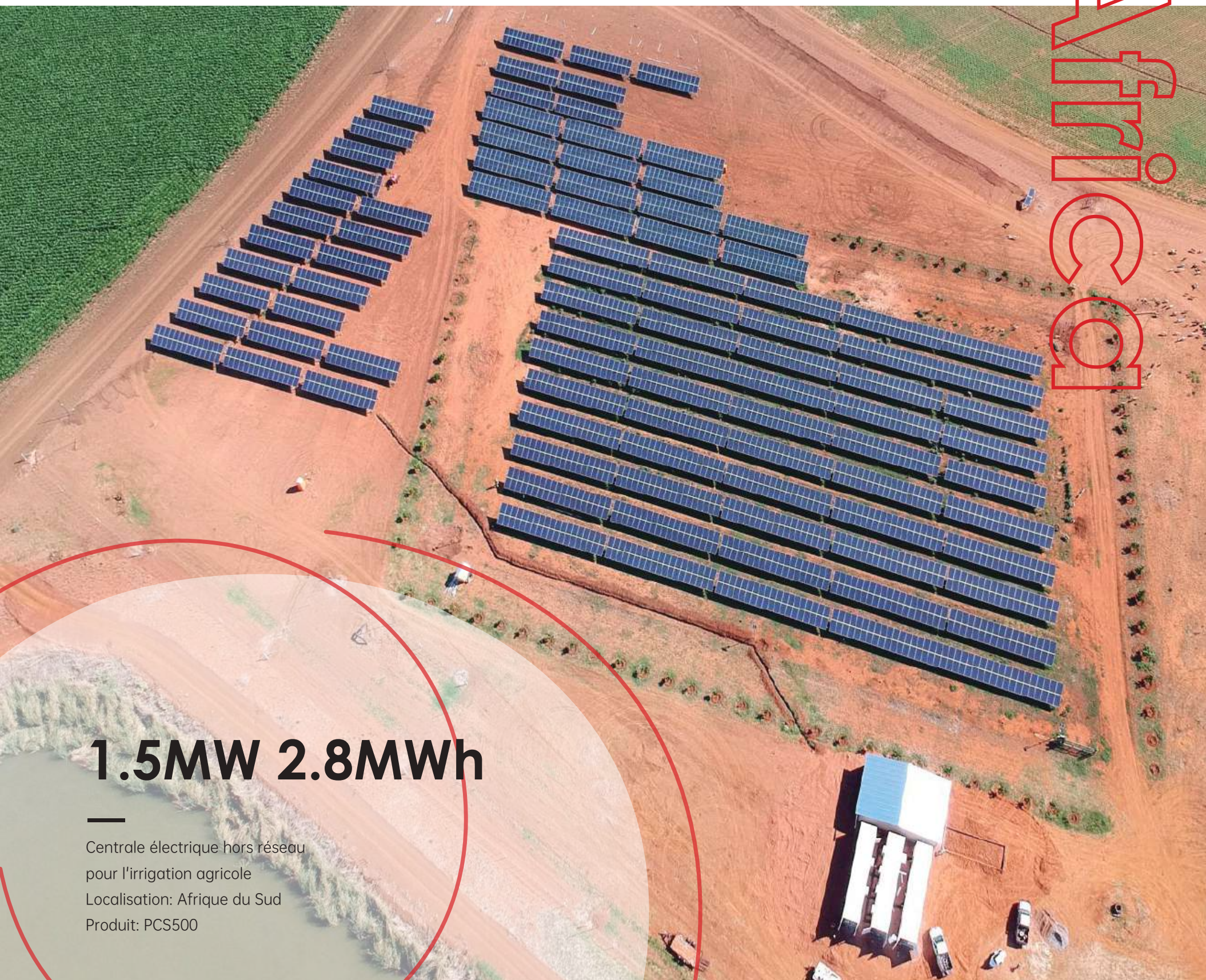
100kW 200kWh

Micro-système pour village
Localisation: Myanmar
Produit: HPS100, BR100T



1.6MW 3.6MWh

Centrale électrique conteneurisée
Localisation: Arabie saoudite
Produit: PCS500



1.5MW 2.8MWh

Centrale électrique hors réseau
pour l'irrigation agricole
Localisation: Afrique du Sud
Produit: PCS500

Africa



1.5MW 3MWh

Centrale électrique pour une usine
de boissons
Localisation: Afrique du Sud
Produit: PCS500



5.1MW 5.2MWh

Système BESS pour usine de recyclage
des métaux
Localisation: Afrique du Sud
Produit: PCS500



750kW 1.5MWh

Application de délestage
Localisation: Afrique du Sud
Produit: PCS250



1MW 1.3MWh

Centrale électrique hybride pour usine
Localisation: Afrique du Sud
Produit: PCS500



450kW 464kWh

Usine de transformation d'asperges
Localisation: Allemagne
Produit: HPS150

Europe



500kW 1MWh

Usine de transformation alimentaire
Localisation : Greece
Produit: PCS500



250kW 500kWh

Centrale électrique hybride
Localisation : Pologne
Produit: HPS50, BR100T

100kW 253kWh

Centrale photovoltaïque pour l'armée brésilienne

Localisation: Brésil

Produit: HPS50



Amérique



1.7MW 5MWh

Centrale solaire hors réseau du parc Caymanas

Localisation: Jamaïque

Produit: PCS100, PCS500, HPS100,
BR100T, BR145T



540kW 1667kWh

Système de micro-réseau pour un village amazonien

Localisation: Pérou

Produit: HPS150, HPS120