

EnerStack100

Las baterías apilables para exteriores EnerStack100 no requieren cableado complejo y se pueden apilar fácilmente para su uso inmediato. Con un grado de protección IP65, pueden instalarse en exteriores, evitando ocupar espacio interior. Un sistema inteligente de operación y mantenimiento en línea hace que la gestión energética del hogar sea más fiable y sin preocupaciones.

Características



Instalación infalible



Despliegue eficiente



Preparado para el futuro



Operación y mantenimiento inteligentes



Prevención y control específicos



Diseño impermeable IP65



EnerStack100

ATESS ESS-BM-51.2-100CPB-S

Configuración	16S1P
Capacidad nominal	100Ah
Energía nominal	5.12KWh
Voltaje nominal	51.2V
Rango de voltaje	44.8~57.6V
Carga/descarga nominal	0.5C
Carga/descarga máxima	0.65C
Resistencia interna de CA	≤8mΩ
Dimensiones (An/Al/Pr)mm	690mm*170mm*525mm
Peso	55Kg
Química de celda	LiFePO4
Método de enfriamiento	Enfriamiento por aire con ventilador

Especificaciones del rack de baterías

Código de energía	BS30	BS35	BS40	BS46	BS51	BS56	BS61
Configuración	6	7	8	9	10	11	12
Peso	308kg	356kg	404kg	464kg	512kg	560kg	608kg
Dimensiones (An/Al/Pr)mm							
Capacidad nominal	100Ah						
Energía nominal/KWh	5.12n (n=Número de módulo)						
Voltaje nominal/V	51.2n (n=Número de módulo)						
Rango de voltaje/V	44.8n~57.6n (n=Número de módulo)						
Corriente de carga y descarga recomendada	50A(0.5C)						
Corriente máxima de carga y descarga	65A(0.65C)						
Profundidad de descarga	90%						
Vida útil en ciclos	≥6000 ciclos						
Rango de temperatura de carga	0°C~55°C						
Rango de temperatura de descarga	-20°C~55°C						
Comunicación	CAN/RS485						
Grado de protección IP	IP65						
Sistema de extinción de incendios	Aerosol						
Método de instalación	Instalación apilable						
Método de refrigeración	Refrigeración por aire inteligente						
Altitud máxima	3000m						

Certificados

CE,CB,UL.UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS