






PCS100/250/500/630/1000

Inversor bidireccional de batería de 100 kW a 1000 kW, puede utilizarse de forma independiente o junto con controladores de carga solar y otros accesorios para diferentes escenarios de aplicación.

Características

-  Modos de trabajo programables
-  Configuración flexible
-  Pantalla LCD táctil
-  Permiten el control remoto del generador diésel
-  Máximo de 8 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red



	PCS100	PCS250	PCS500	PCS630	PCS1000
CA (Conectado a la red)					
Potencia aparente	110kVA	275kVA	550kVA	693kVA	1000kVA
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Voltaje nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	144A	361A	722A	909A	1443A
Rango de voltaje	360V-440V	360V-440V	360V-440V	360V-440V	360V-440V
Frecuencia nominal	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Rango de frecuencia	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	45~55/55~65Hz	47~51.5/57~61.5Hz
THDI (Distorsión armónica total de corriente)	<3%				
Factor de potencia	De 0,8 en retraso a 0,8 en adelante				
Conexión de CA	3/N/PE	3/N/PE	3/PE	3/PE	3/PE
Potencia máxima rectificada	100kW	250kW	500kW	630kW	750kW

CA (Fuera de red)					
Potencia aparente	110kVA	275kVA	550kVA	693kVA	1000kVA
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Tensión nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	144A	361A	722A	909A	1443A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)	≤2% lineal				
Frecuencia nominal	50/60Hz				
Capacidad de sobrecarga	110%-10 minutos 120%-1 minuto				

CC (Batería)					
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Regulación de corriente	±1%				
Regulación de voltaje	±1%				
Ondulación de voltaje	<3%				
Ondulación de corriente	<2%				
Rango de voltaje	500V-820V	500V-820V	600V-900V	600V-900V	650V-860V
Corriente máxima de carga/ descarga	220A	550A	917A	1155A	1154A/1600A

Información general					
Eficiencia máxima	97.10%	97.30%	98.50%	98.50%	99.0%
Grado de protección IP	IP20				
Emisión de ruido	<65dB(A)@1m				
Temperatura de funcionamiento	-25°C~+55°C				
Refrigeración	Aire forzado				
Humedad relativa	0-95% sin condensación				
Altitud máxima	6000m (con reducción a partir de 3000m)				
Dimensiones (An/Al/Pr)mm	1100/1890/850	1600/2080/850	1200/1900/800	1200/1900/800	1510/1900/850
Peso	820kg	1465kg	870kg	900kg	1500kg
Transformador integrado	Si	Si	No	No	No
Protección contra rayos	Tipo II				
Transferencia entre on/off grid	Manual (predeterminado), Automático (opcional)≤10ms				
El soporte de red	Mantenimiento ante bajadas/subidas de tensión (L/HVRT), Mantenimiento ante fallas (FRT), Control de potencia activa y reactiva, Control de la tasa de rampa de potencia, Voltio-vario (Volt-var) , Voltio-vatio (Volt-watt), Frecuencia-vatio(Frequency-watt).				

Comunicación	
Pantalla	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN

Certificados	
PCS100/250/500/630	CE , MEA , PEA , EN 61000-6-2:2019 , EN 61000-6-4:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011, NRS 097-2-1:2017, VDE 0126, UTE C-15-712, EN 50549-1:2019, AS/NZS 4777.2:2020, AS IEC 62477-1:2016, NC RfG, G99, DEWA Annex D.3:2016, CEI 0-16:2022, EN 62920:2017+A1:2021
PCS1000	EN 61000-6-4:2019, EN 55011:2016+A2:2021, EN 61000-6-2:2019, IEC 61000, EN 62920:2017/A1:2021, CISPR 11:2015/A1:2016