

# PCS100/250/500/630/1000

Inversor bidireccional de batería de 100 kW a 1000 kW, puede utilizarse de forma independiente o junto con controladores de carga solar y otros accesorios para diferentes escenarios de aplicación.

## Características

- Conexión en paralelo de varias unidades
- Modos de trabajo programables
- Configuración flexible
- Pantalla LCD táctil
- Permiten el control remoto del generador diésel



	PCS100	PCS250	PCS500	PCS630	PCS1000
<b>CA (Conectado a la red)</b>					
Potencia aparente	110kVA	275kVA	550kVA	693kVA	1100kVA
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Voltaje nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	144A	361A	722A	909A	1443A
Rango de voltaje			360V-440V		
Frecuencia nominal			50/60Hz		
Rango de frecuencia			45~55/55~65Hz		
THDI (Distorsión armónica total de corriente)			<3%		
Factor de potencia			De 0,8 en retraso a 0,8 en adelante		
Conexión de CA	3/N/PE	3/N/PE	3/PE	3/PE	3/PE
Potencia máxima rectificada	100kW	250kW	500kW	630kW	750kW

<b>CA (Fuera de red)</b>					
Potencia aparente	110kVA	275kVA	550kVA	693kVA	1100kVA
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Tensión nominal	400V	400V	400V	400V	400V
Corriente nominal	144A	361A	722A	909A	1443A
THDU (Distorsión armónica total de tensión)			≤2% lineal		
Frecuencia nominal			50/60Hz		
Capacidad de sobrecarga			110%-10 minutos	120%-1 minuto	

<b>CC (Batería)</b>					
Potencia nominal	100kW	250kW	500kW	630kW	1000kW
Regulación de corriente			±1%		
Regulación de voltaje			±1%		
Ondulación de voltaje			<3%		
Ondulación de corriente			<2%		
Rango de voltaje	500V-820V	500V-820V	600V-900V	600V-900V	650V-860V
Corriente máxima de carga/ descarga	220A	550A	917A	1155A	1154A/1600A

<b>Información general</b>					
Eficiencia máxima	97.10%	97.30%	98.50%	98.50%	99.0%
Grado de protección IP			IP20		
Emisión de ruido			<65dB(A)@1m		
Temperatura de funcionamiento			-25°C--+55°C		
Refrigeración			Aire forzado		
Humedad relativa			0-95% sin condensación		
Altitud máxima			6000m (con reducción a partir de 3000 m)		
Dimensiones (An/Al/Pr)	1100/1890/850mm	1600/2080/850mm	1200/1900/800mm	1200/1900/800mm	1510/1900/850mm
Peso	820kg	1465kg	870kg	900kg	1500kg
Transformador integrado	Si	Si	No	No	No
Protección contra rayos			Tipo II		
Transferencia entre on/off grid			Manual (predeterminado), Automático (opcional)≤10ms		
El soporte de red			Mantenimiento ante bajadas/subidas de tensión (L/HVRT), Mantenimiento ante fallas (FRT), Control de potencia activa y reactiva, Control de la tasa de rampa de potencia, Voltio-vario (Volt-var) , Voltio-vatio (Volt-watt), Frecuencia-vatio(Frequency-watt).		

<b>Comunicación</b>	
Pantalla	Pantalla táctil
Comunicación	RS485/CAN

<b>Certificados</b>	
PCS100/250/500/630	CE , MEA , PEA , EN 61000-6-2:2019 , EN 61000-6-4:2019 , EN62109-1:2010 , EN62109-2:2011, NRS 097-2-1:2017, VDE 0126, UTE C-15-712, EN 50549-1:2019, AS/NZS 4777.2:2020, AS IEC 62477-1:2016, NC RfG, G99, DEWA Annex D.3:2016, CEI 0-16:2022, EN 62920:2017+A1:2021
PCS1000	EN 61000-6-4:2019, EN 55011:2016+A2:2021, EN 61000-6-2:2019, IEC 61000, EN 62920:2017/A1:2021, CISPR 11:2015/A1:2016